

PA66（日本东丽）中国总代理商

产品名称	PA66（日本东丽）中国总代理商
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:日本东丽 型号:CM3006G-15 产地:日本
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

产品详情

PA66（日本东丽）中国总代理商

PA66 CM3006G-15日本东丽

PA66CM3006G-15 V-2玻纤15%强化

PC工程塑胶原料价格，达双塑胶公司提供PC塑胶品牌如下：1.供应PC

144R美国GE一般射出成型低粘度食品级 2.供应PC 241R美国GE一般射出成型低粘度, 3.供应PC 141R美国GE 低粘度HB 4.供应PC 121R美国GE 低粘度HB 供应PC 131R美国GE 131R-111 超高粘度 供应PC 1414美国GE EXL1414-BK1A068 耐低温-40 耐寒PC中粘度 5.供应PC HF1110美国GE 注塑级 特性：高流动 6.供应PC 143R美国GE 低粘度HB 抗紫外线 7.供应PC LS2美国GE 汽车灯专用V2 8.供应PC 500R美国GE 阻燃VO 加纤10%.抗冲击 9.供应PC 940美国GE 940-701/NC 防火VO,黑色，半透明，透明 10.供应PC 940A美国GE 940A-116 阻燃VO中粘度 11.供应防火抗紫外线PC 925U美国GE: 925U，943A 12.供应防火PC 940A美国GE 940A-116，945A-116 13.供应防火抗紫外线PC 953A美国GE 14.供应防火加纤PC 503R美国GE 500R 15.供应防火低粘PC 沙特创新(原美国GE)144R，241R，244R 16.供应汽车灯专用PC 沙特创新(原美国GE) LS1，LS2 17.供应PC 2405德国拜耳 高流动 18.供应PC 2407德国拜耳 高流动 抗紫外线 供应PC 2807德国拜耳 中粘度 抗紫外线 19.供应PC 2805德国拜耳 中粘度 20.供应PC 2858，2658，2458 德国拜耳 食品级 21.供应PC 6557德国拜耳 中粘度易脱模阻燃V-0 22.供应PC 6555德国拜耳 阻燃V0中粘度 23.供应PC 3103，3105德国拜耳 抗紫外线，高粘度，中高分子量，注射或挤塑成型; 24.供应PC 3208德国拜耳 特性：高粘度，高分子量，挤塑成型，耐冲击，FDA认可,水触稳定性; 25.供应PC 德国拜耳 6485，6265，6555，6557 阻燃VO 26.供应PC 2605德国拜耳 中低粘度耐冲击 PC 2097德国拜耳高流动, 耐高温200 FL900耐高温 27.供应抗紫外线PC IV2200R 日本出光 28.供应防火加纤PC日本出光 NN2510，NN2710 29.供应导光级PC 日本出光LC1700，LC1500 30.供应PC IR2200日本出光 食品级 31.供应PC IRY2200日本出光 低粘度 阻燃V-0 32.供应PC L-1250Y日本帝人 33.供应PC LV-2250Y,

LS-2250日本帝人 耐磨擦磨损型 34.供应PC嘉兴/上海帝人L-1250Y, L-1225Y, L-1250Z
35.供应PC新加坡帝人吹塑级L-1225Y, L-1250Y, L-1250Z 36.供应PC 日本三菱 S2001R, S3001R食品级
37.供应防火加纤PC日本三菱 CF2010, CF2020 38.供应防火加纤PC日本三菱 GS2010MR2, GS2020MR2
39.供应防火PC FPR3500日本三菱 HPR3500背光板专用
供应PC日本(泰国)三菱耐候性S3000VR, S2000VR 高粘度抗紫外线CLS400
抗UV耐候性良S2000UR, GSV2020、GSV2030、302-05、303-15、303-22 40.供应防火PC 美国陶氏
4610, 4800 41.供应抗紫外线PC 美国陶氏303-10, 303-15 42.供应PC 美国陶氏 46-10中流动性, 透明
43.供应PC 美国陶氏4800-10 耐冲击性能阻燃V-0 44.供应PC 台湾奇美 PC-110U 耐候级;食品级PC-110
美国GE PC塑胶原料如下: 121,141R,143R,123R,241R,121R,144R,101,131,134R920A,940A,943,FL-900/910/920/
930/940,945A,950A3412,3412-R,3413,3413-R,3414,3414-R,FL4100,SP1252,SP1352,SP7602,SP7604,500R,221R,201R,
101R,151,HF1110,LC120,LF1010 日本三菱PC塑胶原料如下: S-2000VR,S-3000VR,FIN3500R,FIN4500R,GS201
0MR2//20/30,GS2010MPH/20/30,GS2010MLR/20/30GS2020MLR,GS2030MLR,GS2010MLRN-5R,7025G10/30/50
/7020A,7020H,7022A,7022B,7022FD,7020AD2,7 日本帝人PC塑胶原料: L-1250Y,1225Y,1225L,L-1225Z,G-3410
R,G-3415R,G-3420R,G-3430R,TN-7000,TN-7500,TN-7000F,TN-7100F,TN-7500F,DN-3510F,DN-3520F,DN-152
0B,DN-1530B 日本出光PC塑胶: IR2200,A2000,A2200,A2500,A2700,A3000,A3500,AL-0005
德国拜耳PC塑胶原料:2458/2805/5858/3208/6485/6555/6557 韩国PC:LG-
DOW:201-10/15,301V-10/15,/30GP-1000,HI-1002,GN-1006,GP-1006F, 美国陶氏PC塑胶原料:4610-10, 4800-10
, 4701-15, 201-10, 201-15, 201-22, 301V-10, 301EP-30, 302-5, 302-8, 302-10, 303-10, 303-15
台湾旭美化成PC塑胶原料: PC-110
台湾南亚复合PC塑胶原料: 5310, 5410G2, 5410G4, 5410G6, 5502, 5612, 5712531P
PC聚碳酸酯典型应用范围:
电气和商业设备(计算机元件、连接器等), 器具(食品加工机、电冰箱抽屉等), 交通运输行业
(车辆的前后灯、仪表板等)。 注塑模工艺条件: 干燥处理: PC材料具有吸湿性, 加工前的干燥很重要
。建议干燥条件为100 到200 , 3~4小时。加工前的湿度必须小于0.02%。 熔化温度: 260~340 。
模具温度: 70~120 。 注射压力: 尽可能地使用高注射压力。
注射速度: 对于较小的浇口使用低速注射, 对其它类型的浇口使用高速注射。 化学和物理特性:

PA66(日本东丽)中国总代理商

欢迎新老客户来电咨询, 公司本着"高品质、低价位、优服务"之宗旨开展经营活动, 我们与客户是建立在互惠、互利、互信的基础上长期合作。本公司将继续以良好的信誉, 充足的货源去求得更大的发展, 共创双赢局面, 愿与各界人士真诚合作, 共同发展, 携手共创辉煌的明天。