

# 日本宇部PA6总代理商

产品名称	日本宇部PA6总代理商
公司名称	上海可域塑化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇环城南路1338-1号1478室
联系电话	13611909968 13611909968

## 产品详情

日本宇部PA6总代理商优势: 证书齐全, 正规渠道, 交易灵活, 价格合理, 质量优异, 当天下订当天发货。总代理商优点: 可根据客户要求, 为客户提供: 原厂SGS, 出厂, 材质报告, UL黄卡、SGS、MSDS、等。

总代理日本宇部 PA66 20155V 尼龙双6 尼龙PA PA66宇部总代理 宇部代理商

PA66 物性 : PA66中文名称聚酰胺, 俗称尼龙双6, 系结晶性热塑性工程塑料。

Nylon本身具吸水基故有吸水性, 成形前须干燥, 温度过高干燥则尼龙粒变色。

尼龙双6性质

优点:

- 1、具高抗张强度;
- 2、耐韧、耐冲击性特优;
- 3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优;
- 4、低温特性佳;

## 5、具自熄性；

用途：广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

分类：防静电PA，导电PA，加纤防火PA，防火PA，抗紫外线耐候PA，高温挤出级PA。

性状 半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度 $1.15\text{g/cm}^3$ 。熔点 $252^\circ\text{C}$ 。脆化温度 $-30^\circ\text{C}$ 。热分解温度大于 $350^\circ\text{C}$ 。连续耐热 $80-120^\circ\text{C}$ ，平衡吸水率 $2.5\%$ 。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。

## 应用

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。

## 注塑模工艺条件

干燥处理：

如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在 $85^\circ\text{C}$ 的热空气中干燥处理。如果湿度大于 $0.2\%$ ，还需要进行 $105^\circ\text{C}$ ，12小时的真空干燥。

熔化温度：

$260\sim 290^\circ\text{C}$ 。对玻璃添加剂的产品为 $275\sim 280^\circ\text{C}$ 。熔化温度应避免高于 $300^\circ\text{C}$ 。

模具温度：

建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

PA66环保加纤料

[1]

注射速度：

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 $t$ 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

理化性

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结晶形聚合物，具有可塑性。密度（ $\text{g/cm}^3$ ）1.10-1.14；拉伸强度(MPa) 60.0-80.0；洛氏硬度118；熔点252；脆化温度-30；热分解温度大于350；连续耐热80-120；冲击强度（ $\text{kJ/m}^2$ ）60-100；静弯曲强度(MPa) 100-120；马丁耐热( ) 50-60；弯曲弹性模量 (MPa) 2000~3000；体积电阻率（ $\text{cm}$ ） $1.83 \times 10^{15}$ ；平衡吸水率2.5%；介电常数1.63。

化学式： $[-\text{NH}(\text{CH}_2)_6-\text{NHCO}(\text{CH}_2)_4\text{CO}]_n$  - 能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

