

佛山Cr12MoV冷拉盘圆1215精拉棒材40cr抛光

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 佛山Cr12MoV冷拉盘圆1215精拉棒材40cr抛光 |
| 公司名称 | 佛山市木子大钢铁有限公司 |
| 价格 | 3.50/KG |
| 规格参数 | 产地：宝钢:配送服务：可配送到厂 规格： 18-80:仓库：佛山 质量等级：正品（受理质量异议）:是否进口: 否 |
| 公司地址 | 陈村镇赤化居委会广隆工业园兴业四路 |
| 联系电话 | 13630025104 |

产品详情

Cr12MoV 钢有高淬透性，截面为 300 ~ 400mm 以下者可以完全淬透，在 300 ~ 400 时仍可保持良好硬度和耐磨性，韧性较Cr12 钢高，淬火时体积变化最小。可用于制造断面较大、形状复杂、经受较大冲击负荷的各种模具和工具。

简要介绍 编辑本段

特性

合金工具钢：Cr12MoV 标准：GB/T 1299-1985适用范围

冷作模具钢，钢的淬透性、淬火回火的硬度、耐磨性、强度均比Cr12高。用于制造截面较大、形状复杂、工作条件繁重下的各种冷冲模具和工具，如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板深拉伸模、圆锯、标准工具和量规、螺纹滚模等。

Cr12MoV模具钢淬透性、淬火回火后的硬度、强度、韧性比CR12高，直径为300~400mm以下的工作可完全淬透，淬火变形小，但高温塑性较差。Cr12MoV多用于制造截面较大、形状复杂、工作负荷较重的各种模具和工具。

Cr12MoV钢经深冷处理，深冷处理可使淬火马氏体析出高度弥散的超微细碳化物，随后进行200 低温回火后，这些超微细碳化物可转变为 碳化物。未经深冷处理的马氏体，在低温回火后，仅在某些局部区域析出有少量的 碳化物。Cr12MoV采用低温化学热处理方法,在保持Cr12MoV钢高硬度和高耐磨性的基础上,离子渗氮、气体氮碳共渗、盐浴硫氰共渗种常用的低温化学热处理渗层的粘着抗力。3种低温化学热处理渗层均有显著的抗冲击粘着作用,其中尤以盐浴硫氰共渗最佳。Cr12MoV钢制不锈钢器皿拉伸模经气体氮碳共渗处理后,使用寿命达3万件以上,较常规淬火、回火处理的同类模具寿命提高10倍以上。

Cr12MoV冷作模具钢的中性盐浴渗钒处理工艺，Cr12MoV钢经中性盐浴渗钒处理可获得碳化物渗层，一、碳钒化合物，该渗层组织均匀，具有良好的连续性和致密性，厚度均匀，结构致密，具有很高的显微硬度和较高的耐磨性，表面硬度、耐磨性及抗粘着性等性能大幅度提高。二、VC在奥氏体中的溶解度比它在铁素体中的溶解度高，随着温度的降低，VC从铁素体中析出，使合金强化及晶粒细化，化合物层表现出较高的硬度。Cr12MoV属于高碳高铬莱氏体钢，碳化物含量高，约占20%，且常呈带状或网状不均匀分布，偏析严重，而常规热处理又很难改变碳化物偏析的状况，严重影响了钢的力学性能与模具的使用寿命。而碳化物的形状、大小对钢的性能也有很大的影响，尤其大块状尖角碳化物对钢基体的割裂作用比较大，往往成为疲劳断裂的策源地，为此必须对原材料轧制钢材进行改锻，充分击碎共晶碳化物，使之呈细小、均匀分布，纤维组织围绕型腔或无定向分布，从而改善钢材的横向力学性能。

锻造时对钢坯从不同方向进行多次墩粗和拉拔，并采用“二轻一重”法锻造，即坯料始锻时要轻击，防止断裂，在980~1020℃中间温度可重击，以保证击碎碳化物，

Cr12MoV钢未改锻，采用固溶双细化处理[5]，即500℃及800℃左右二级预热，1100~1150℃

固溶处理，淬入热油或等温淬火，750℃高温回火，机加工后960℃加热油冷后进行最终热处理，也可使碳化物细化、棱角圆整化，晶粒细化。