

康沃变频器常州变频器维修

产品名称	康沃变频器常州变频器维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌型号:常州康沃变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

远程面板 1.2.2、独立风道设计 1.2.3、全系列自动单元内置 1.2.4、长寿命设计 2IG5A系列概述

功能强大、体积小巧的无传感矢量控制变频器。和iG5相比，LS Starvert

iG5A的价格和功能都非常有竞争力。iG5A的用户界面友好，变频器功率范围扩展至7.5kW，其高转矩特性和小型尺寸为您提供了一个优化的用户环境。

2.1、LS变频器IG5A系列产品特点

2.1.1、无传感矢量控制：内置无传感矢量控制提供了极好的速度控制和强大的高转矩作用。

LS变频器IG5A系列 LS变频器IG5A系列

2.1.2、运行时可提供接地故障保护：运行期间可为输出端子提供接地故障保护功能。

2.1.3、冷却风扇控制：通过控制冷却风扇，iG5A根据运行状态可提供非常安静的环境。2.1.4、根据温度变化实现自动载波频率控制：通过监控变频器内部温度，iG5A在温度过高时可自动改变载波频率。

2.1.5、用户友好界面：4个方向键使您能轻松掌握和监控。

2.1.6、轻松对风扇进行调整：iG5A风扇为可更换结构设计，以备风扇出现故障。

2.1.7、内置485通讯：内置RS-485通讯支持iG5A和其它的设备之间的远程控制和监控。

2.1.8、内置PID控制：内置PID功能能控制流率、油压和温度等等。无需额外的控制器。

2.1.9、模拟控制：-10V至10V。输入-10V至10V的模拟信号，提供用户友好操作界面。

2.1.10、PNP/NPN输入：可进行PNP和NPN输入，因此可使用外部电源。为此，用户的控制器选择更多。

3IG5系列概述 用户友好、紧凑型变频器 用户友好紧凑型变频器iG5系列逆变器具有强大而优异的性能

iG5系列可满足客户的各种需求，具备内置通讯、PID控制、空间向量和PWM等功能。

3.1、LS变频器IG5系列产品特点 3.1.1、空间向量PWM技术 3.1.2、0.75~1.5kW 单相200 V 级

3.1.3、0.75~3.7kW，三相200/400V级 3.1.4、符合全球标准：CE、UL、cUL 3.1.5、数字MMI, 免跳闸操作

3.1.6、佳的加速和减速 3.1.7、0.5Hz 时为150%转矩 3.1.8、防护等级：IP00 - IP20 3.1.9、远远小于前一型号

3.1.10、多功能,稳定工作 3.1.11、内置RS485 3.1.12、内置PID控制 3.1.13、内置ModBus RTU

3.1.14、DIN导轨底座，轻松安装（可选） 3.1.15、用于远程控制面板操作的电缆（可选）

3.1.16、8种预置速度 3.1.17、3项多功能输入,1项多功能输出 3.1.18、手动/自动转矩提升 3.1.19、1到10kHz

载波频率 4常见故障及解决方案 OC故障 4.1.1、故障名称：过流报警。 4.1.2、故障原因：加减速时间等参数设置的原因；大功率模块的损坏可能引起OC报警，小功率经济型的变频器使用的是TYCO公司PIM的

模块，通用型的中等功率的变频器则使用了富士公司生产的PIM模块和三菱公司的IGBT模块，大功率变频器则使用了西门子公司的IGBT模块。大功率模块的损坏主要可能有以下几种原因造成：

4.1.1、故障名称：过流报警。 4.1.2、故障原因：加减速时间等参数设置的原因；大功率模块的损坏可能引起OC报警，小功率经济型的变频器使用的是TYCO公司PIM的模块，通用型的中等功率的变频器则使用了富士公司生产的PIM模块和三菱公司的IGBT模块，大功率变频器则使用了西门子公司的IGBT模块。大功率模块的损坏主要可能有以下几种原因造成：

4.1.1、故障名称：过流报警。 4.1.2、故障原因：加减速时间等参数设置的原因；大功率模块的损坏可能引起OC报警，小功率经济型的变频器使用的是TYCO公司PIM的模块，通用型的中等功率的变频器则使用了富士公司生产的PIM模块和三菱公司的IGBT模块，大功率变频器则使用了西门子公司的IGBT模块。大功率模块的损坏主要可能有以下几种原因造成：

(1)输出负载发生短路缺相；(2)负载过大，大电流持续出现；

(3)负载波动很大，导致浪涌电流过大，都可能引起OC报警，损坏功率模块. HW故障

4.2.1、故障原因：此故障可能是LG-IG5系列变频器特有的一个故障，主要引起原因有以下几

无锡康思克电气有限公司是一家从事自动化控制与传动产品的销售、技术开发、设计整合、维修服务的综合服务性系统集成商。我司的主要业务以推广代理产品为主，与国内外的制造供应商和国内的重要用户建立了长期友好的合作关系，是您值得依赖的合作伙伴。变频器维修中心，拥有一支电子维修经验丰富，行业的工程师队伍。凭借的技能，先进的测试仪器结合灵活多变的维修方法，多年来为各行各业修复了大量的工业自动化传动控制设备及集成电路板，为各类客户提供的设备维修、现场抢修、等广泛而有效的服务。我们的产品已广泛应用于电力、石化、冶金、机械、造纸、食品、轻工、纺织、制造、环保等领域。公司主要代:生产电梯节能器.电机同步控制器.安川变频器及伺服、西威变频器电梯专用，经销三菱、西门子、等及英威腾、台达、台安、东元日立变频器、ABB、丹佛斯变频器施耐德变频器及国外国产各品牌变频器及触摸屏，PLC，伺服驱动器，工业电路板及控制板等工控产品。公司内有一支实践经验丰富的技术队伍，为用户提供售前技术咨询和售后技术服务。公司维修：西威、安川、CT、富士、台达、三菱、日立、科比、艾默生、西门子、ABB、丹佛斯、松下、英威腾、施耐德、台安、欧陆、欧姆龙、门机变频器、三肯等变频器及各类软启动器。公司承接:各变频节能工程设计改造；各电气控制柜制作安装，技术服务；提供注塑机改造；提供新老设备工业自动化系统设计、改造的方案及技术支持本公司另供应变频器控制板/驱动板/二极管/整流器/仪表/变送器/传感器/模块/变频器配件，并可到生产现场做设备抢修服务.并可为用户提供培训。本公司：维修效率高，周期短，质量可靠，收费合理，保修3个月。修不好分文不收，原样奉还。我们将用精湛的技术，的服务为您进行设备升级改造.为您的生产保驾护航；欢迎各工控设备厂商前来洽谈特约维修业务。

我们的地址：无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号电话：0510-83220867联系手机：15961719232
期待您的咨询

我公司主要经营变频器维修，变频器销售，直流调速器维修，伺服驱动器PLC等工控产品销售维修

DELTA VFD007S11A 750W 单相110V

DELTA VFD002S23A 200W 三相230V

DELTA VFD004S23A 400W 三相230V

DELTA VFD007S23A 750W 三相230V

DELTA VFD015S23D 1500W 三相230V

DELTA VFD022S23D 2200W 三相230V

致力于工业自动化控制领域的系统集成、工程配套、产品销售、工程的设计，项目研发，工控产品开发与应用的技术性公司。

目前公司拥有多年从事电气传动研究和应用的工程技术的经验，在交直流传动、工厂过程控制、PLC集散控制、张力控制、计算机工业现场总线、智能小区监控系统、工商业节能环保改造等应用中具有丰富的经验和技能，已成功地为众多工矿企业提供多条自动化控制系统。

在电厂、煤矿、石油、化工、钢铁、造纸、纺织、机床、塑料、电缆、电梯、商业节能以及在国内西气东输、农网改造等国家大型重点工程项目中我们的自动化产品正可靠运行，深得用户的好评，并创造了一定的经济效益和社会效益。变频器系列：（河南总代理、库存中心日本富士变频器：G11S P11S G1S F1S E1S C1S等系列变频器。深圳易能变频器：EDS700系列装机型变频器调试器、EDS800系列迷你型通用变频调速器、EDS1000系列无速度传感器矢量控制型变频、EDS1100系列拉丝机专用变频调速

器、EDS1200系列络筒机专用变频调速器、EDS1300系列中频(1000Hz)变频调速器(需定制)、EDS2000系列高性能通用型变频调速器、EDS2800系列电流矢量控制工程型变频器(含注塑机专用功能)、EDS2860系列注塑机一体化节能控制柜、EDS2080系列工频/变频一体化节能控制柜、EDS2880系列智能型抽油机节能控制系统(需定制)、EDS5000系列交流伺服驱动器(需定制)。

其他代理产品：(变频器、PLC、触摸屏系列)

德国西门子变频器(MM440\430\420系列)、PLC(S7-200\300\400系列)、触摸屏。

瑞典ABB变频器(ACS800\550\510\350\150系列变频器)。

日本三菱变频器(FR-A700、E700、F700、D700等系列)PLC(FX2N\1N\1S)触摸屏、

一、工艺介绍

细纱机是纺纱的主要机器,细纱的产量、质量是纺纱工艺各道工序优劣的综合反映。细纱机的生产单元是锭子,常以每千锭小时的产量(公斤)来衡量细纱机的生产水平。纺纱厂生产规模是以拥有细纱机的锭子总数来表示的。每只锭子上所纺的纱会由于各种原因而断头,常以千锭小时发生的断头数表示断头率。断头率的高低影响劳动生产率、设备生产率、细纱质量和车间含尘量。

细纱机是纺纱生产中耗能多的机器。能够减少断头率、节约能耗,是细纱机技术水平高低的标志。

蓝海华腾变频器在纺织行业,尤其是细纱机行业,拥有非常丰富的应用经验,经过多年的研究,了解其各项工艺流程,推出了针对纺织细纱机专用的变频器。

其工艺特点如下:

- a、小纱阶段占据总长度的15%,但断头率约70%。可根据纱的情况,适当减少小纱阶段速度,减少断头率。
- b、中纱阶段占据总长度的80%,断头极少,占据10%左右,此阶段可适当提高电机的速度,以提高效率。
- c、大纱阶段占据总长度的5%,断头为20%,大纱阶段可适当减少电机的转速来减少断头率,提高产品的质量。

根据细纱机的特点,可对变频器进行多段速工艺曲线控制

起始阶段,变频器低速运行有效,变频器输出低速运行命令;撤销低速运行命令后,变频器运行多段速工艺设定曲线,变频器加速到多段速1运行,随着段长度的增加,频率逐渐增加,运行完段长度,变频器以多段速频率2运行,此过程匀速变化;各个段落纱长度设定依次增加,参数设计可从满纱长度开始设定,逐步往前减少各个段的长度设定,每个段的长度受下一个段的长度限制。满足如下关系:长度<第二段长度<第三长度.....<第十三长度<第十四长度。$p=1$>

纺纱机状态监控:在工作期间能够显示正在运行的段位、班号,实时记录当前的纺纱长度、脉冲数等多段速状态。满纱、脉冲信号丢失报警功能,程序完成一个周期运行后输出端子Y1输出2到3S脉冲,然后停止。

二、功能特点

换班控制功能，可记录各班产量。

满纱、脉冲信号丢失报警功能。

多段速工艺曲线控制，复位功能。

独立米数复位功能，可用于中间检查。

纺纱机状态监控，可用文本显示器监控运行状态。

程序完成一个周期后自动回到起点以备下次运行。

计米功能，高速罗拉脉冲计数，设备休整时不计数。

掉电保存功能，恢复供电后从掉电前的段位和输出频率继续运行。

三、接线方式

输入端子的功能：

X1：当选择细纱机功能时，启动变频器

X2：点动（优先级高），低速运行信号。低速运行信号适用于