

IH型防爆化工离心泵|不锈钢离心泵

产品名称	IH型防爆化工离心泵 不锈钢离心泵
公司名称	浙江扬子江泵业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	温州永嘉县瓯北镇浦西工业区
联系电话	0577-67980815 13587731506

产品详情

IH型化工泵概述

[IH型化工泵](#)是单级单吸悬臂式[离心泵](#)

其标

记额定性

能点和尺寸等效采

用国际标准ISO2858-1975（E），是一

种用以取代F型[耐腐蚀泵](#)

更新换代的节能产品，适用于化工、石油、冶金、电站、食品、制药、合成纤维等部门输送温度在-20 ~ 105 的腐蚀性介质或物理、化学性能类似于水的介质。

IH型化工泵性能范围（按设计点）

流量Q：6.3 ~ 400 m³/h

扬程H：5 ~ 125m

泵的高工作设计压力为1.6MPa

用户可根据被输送介质的腐蚀性程度对泵的过流部分主要零件选用不同材料。

泵的过流部分主要零件的材料及其代号有下列五种：

材料名称	ZG1Cr18Ni9	ZG1Cr18Ni9Ti
代号	303	305
材料名称	ZG1Cr18Ni12Mo2Ti	ZG1Cr18Mn13Mo2
代号	307	402

IH型化工泵

输送介质温度为-20 ~ 105 ，需要时采用双端面密封冷却装置，可输送介质温度为20 ~ +280 。适用于化工、石油、冶金、电力、造纸、食品、制药、环保、废水处理和合成纤维等行业用于输送各种腐蚀的或不允许污染的类似于水的介质。

IH型化工泵性能范围

流量Q：6.3 ~ 400m³/

扬程H：5 ~ 132m

转速n：2900、1450r/min

配带功率：0.55 ~ 110KW

进口直径：50 ~ 200mm

高工作压力：1.6Mpa

IH型化工泵

有29个基本型，其中22个双速（2900、1450r/min）经过A、B两种型式的叶轮直径切割变型后，达112个规格。

IH型化工泵的结构

IH型泵是全国泵行业采用ISO国际标准联合设计的系列产品，其主要由泵体、叶传输线、密封环、叶轮螺母、泵盖、密封部件、中间支架、轴、悬架部件等组成。

IH型化工泵结构特点

泵盖通过止口固定在中间支架上，然后通过泵体与中间支架止口的联接把泵盖夹紧在中间，泵体是轴向吸入，径向排出，脚支承式，可直接固定在底座上。悬架部件通过止口固定固定在中间支架上，并用悬架支架支撑在底座上。为拆卸方便，设计了加长联轴器，检修时可以不拆卸进出口联接管路，泵体和电动机。只需拆下联轴器的中间联接件，即可退出转子部件进行检修。这是国际上通用的一种结构形式。

泵的旋转方向

泵通过加长联轴器由电动机直接驱动，从电动机端看，按顺时针方向旋转。

泵的轴封型式

填料密封：泵盖内设有填料函，采用软填料密封，填料函内可通入有一定压力的水，供密封冷却，润滑、清洗用。

机械密封：单端面机械密封和双端面机械密封两种型式，密封腔内通入一定压力的水，冲洗磨擦两端面，同时起冷却作用。

泵的密封型式采用填料密封或机械密封，由用户根据需要适用，同时根据需要允许采用适合于ISO3069规定的密封空腔尺寸和其他结构的轴封型式，如带波纹管的机械密封和付叶轮密封等等。