

POM N2200G43巴斯夫

产品名称	POM N2200G43巴斯夫
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	生产厂商:德国巴斯夫 牌号:N2200G43 特性:刚性,高、高强度
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼(注册地址)
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

POM N2200G43巴斯夫--Injection molding grade for parts requiring high stiffness and strength together with good mold release

Ultraform N 2200 G43 物性表

玻璃纤维增强材料
特性

玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量
刚性, 高

高强度

共聚物

机构评级
RoHS 合规性
形式

脱模性能良好
EC 1907/2006 (REACH)

加工方法
树脂ID (ISO 1043)

RoHS 合规
颗粒
注射成型

物理性能额定值单位制测试方法

POM-GF20
1.54

表观密度

0.85

溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)	4.00
收缩率	
垂直流动方向	1.3
流动方向	1.0
吸水率	
饱和, 23 ° C	0.90
平衡, 23 ° C, 50% RH	0.15
硬度额定值单位制测试方法	164
拉伸模量额定值单位制测试方法	7200
拉伸应力 (断裂)	115
拉伸应变 (断裂)	3.0
拉伸蠕变模量 1(1000 hr)	4500
冲击梁额定值单位制测试方法	

-30 ° C	7.5
23 ° C	7.5
筒支梁无缺口冲击强度	
-30 ° C	50
23 ° C	50
热变形温度值单位制测试方法	
	161
熔融温度	
	168
线形热膨胀系数 - 流动 (23 到 55 ° C)	5.0E-5
最高使用温度 - short cycle operation	110
补充信息额定值测试方法 (方法 0 mm)	Passed
ISO Type	POM-K, M-GNR, 02-003, GF20
注射成型值单位制	
表面性能额定值单位制测试方法	1.0E+14

体积电阻率	1.0E+14
介电强度	85
相对电容率 (1 MHz)	4.10
耗散因数 (1 MHz)	7.0E-3
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600
可燃性等级值单位制测试方法	HB
阻燃等级值单位制	100
干燥时间	3.0
建议的最大水分含量	0.20
料斗温度	200
料筒后部温度	205
料筒中部温度	205
料筒前部温度	210

射嘴温度 210

加工（熔体）温度 190 到 230

模具温度 60.0 到 120