

环思智慧印染智慧工厂机联网管理系统

产品名称	环思智慧印染智慧工厂机联网管理系统
公司名称	上海环纺科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区金湘路345号702室
联系电话	0575-81100629 15268469773

产品详情

环思印染智慧工厂机联网管理系统

一、主要技术特点

采用工业级Zigbee无线技术，信号稳定、安装简单；

针对印染行业设计，刷卡扫描+数字录入，易懂易学易用；

在线监控与电子看板实时互动，实时预警、快速反应；

采用进的云技术和移动技术，通过手机APP及微信，随时查看和监控车间现场的生产状态；

可与环思的ERP生产管理软件无缝对接，提供实时的生产数据，为计划、工艺及统计的简约化、精细化、自动化提供数据支撑。

二、软硬件网络架构图

联网系统软硬件架构图 三、系统主要功能介绍 印染智慧工厂机联网系统基于C/S架构和B/S架构混合设计，通过C/S架构可以保证能耗数据在人机界面实时显示，以及实时响应生产异常和报警信息。B/S架构可以让所有管理人员在远程通过IE浏览器即能查看生产数据。印染智慧工厂机联网系统可配合环思TIIP平台使用，也可脱离于环思TIIP平台独立使用，系统软件技术实现由三部分组成：SOCKET服务：采用WINDOWS平台，主要实现所有WINCE现场端软件的数据交互工作，多线程处理机制。作为通信层的核心，既要采集仪表层的生产工艺数据，写入数据中心实时数据库。1.系统主体业务组成 印染智慧工厂机联网系统主体业务由设备能耗数据的在线采集(MES)、设备运行效率和运行参数监控(PPC)、物流实时跟踪(LTS)、生产实时看板管理(RPK)以及采用MAP云技术实现移动办公和生产预警等五大子系统组成，主体业务组成见下图：

联网系统软硬件架构图 三、系统主要功能介绍 印染智慧工厂机联网系统基于C/S架构和B/S架构混合设

计，通过C/S架构可以保证能耗数据在人机界面实时显示，以及实时响应生产异常和报警信息。B/S架构可以让所有管理人员在远程通过IE浏览器即能查看生产数据。印染智慧工厂机联网系统可配合环思TIIP平台使用，也可脱离于环思TIIP平台独立使用，系统软件技术实现由三部分组成：

采集与控制印染行业是一个高污染的行业，一方面节能减排是国家主导的一项基本国策，另一方面能源的成本在急剧上升。据印染行业数据统计，能耗的成本在生产成本中已经上升到三分之一，节能降耗是我们印染企业的头等大事，现在很多印染企业都开始单机台上安装水、电、汽仪表，打破以往一个车间一个总表这种粗放的统计方式，把能源的考核落实到机台到班次到个人，并通过一段时间能耗数据的收集和分析，通过设置各品种的机台耗用量来通过比例调节阀来控制水和蒸汽的用量。

统主要能实现以下功能：

全厂以及各车间能源实时监控

远程抄表管理

能耗按机台，按车间，全厂进行日月年统计

能耗按机台，班组对比分析

能耗按日月年环比分析

按订单统计能耗成本。

各种机型水汽用量控制

三：远程采集电表数据

关于环思智慧已经成为国内专业的纺织行业管理软件，并是国内一家能提供纺织整个产业链信息化解决方案的供应商。目前环思软件已成功与超过500家大型纺织企业集团建立战略合作伙伴关系,其中服务过优秀的印染企业100余家。产品细分为大类为纺织ERP（毛纺ERP、棉纺ERP、针织ERP、经编ERP、色织ERP、白坯布ERP）；印染ERP（缸染ERP、印花ERP、轧染ERP、染纱ERP）；服装ERP（服装ERP、毛巾ERP、服装RFID、家纺ERP）；纺织贸易ERP（纱线贸易ERP、面料贸易ERP、服装贸易ERP）；机联网类（纺纱机联网、印染机联网、纺织机联网、服装吊挂系统）等。