

PAM泡药机一体化溶解加药装置全自动加药设备泡药桶

产品名称	PAM泡药机一体化溶解加药装置全自动加药设备泡药桶
公司名称	苏州全天环保科技有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	品牌:苏州全天
公司地址	昆山市千灯镇黄浦江南路288号（注册地址）
联系电话	15366297450

产品详情

详细介绍：

一体化溶解加药装置是一种连续全自动加药设备，在给水处理系统、循环水系统及污泥脱水系统有着广泛的应用，是物化处理中必不可少的一个组成部分。其运行效果直接影响整个工艺的处理效果，药耗是系统运行的一大耗费。该系列干粉配制及投加装置装置性价比高，投药量准，自动化控制程度高，操作简单，方便。

工作原理

首先利用干粉气动提升系统将固体干粉从地面提升并载入到溶解箱上的干粉投加机储存料斗内，料位检测器检测到料斗装满后，提升系统自动停止，进水电磁阀自动开启，流量计在线测量实际注入水量，微处理器根据实际注水量和设定的配制浓度自动计算出应投入的固体药量，然后通过变频调速器准确控制干粉计量投加机投入定量的固体粉剂。

从干粉计量投加机中给出的干粉经强制分散浸润器用百股环形强力水力射流充分扩散并完全浸润，以便制备无凝块溶液。

箱内设液位计，检测高低液位。待水位上升到高液位时，关闭进水电磁阀，自动开启溶药搅拌机进行计时溶解和熟化过程，配制成规定浓度的药液。

上述配制为全自动过程，可根据需要自动启动，配制浓度可预先数字设定，储存料斗内设低料位检测仪，断药能够自动报警;溶配系统各个环节都具有自动/手动切换功能，配制过程亦可在特殊情况下手动进行。

装置特点

- 1、集自动配料、溶解、投加于一体，全自动运行。
- 2、定量投药装置计量准确，采用无级变速器驱动，可方便调整供料量，配制药剂浓度范围大。
- 3、具有液位控制、物料检测、振动辅助下料等功能，自动化程度很高。

技术参数