

Lippke包装密封性测试系统

产品名称	Lippke包装密封性测试系统
公司名称	英肖仪器仪表（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市虹口区广纪路173号1001-1007室161W
联系电话	17317608376

产品详情

· 产品型号：Lippke4000/4500

· 产品厂商：PBI Dansensor

·

简单介绍：

Lippke包装密封性测试系统是专门针对包装进行密封性检测的仪器，Lippke包装密封性测试系统以固定增速给包装内部增加压力，直到包装密封口破裂，本方法符合ASTM F2054，Lippke包装密封性测试系统是由英肖仪器负责其在中国地区的销售和服务支持工作。

详情介绍：

Lippke包装密封性测试系统

英肖仪器中国主要产品：顶空分析仪，SADP露点仪，肖氏露点仪，透氧仪，透湿仪，氧分析仪，残氧仪等

Lippke包装密封性测试系统应用领域：

n 用于优化热封参数

n 质量控制

n 包装材料分拣

n 包装机械的有效性认证

Lippke包装密封性测试系统特性：

高速充气可对透气性包装进行测试（如Tyvek特卫强包装）

可选配流量传感器，以计算理论泄漏孔径

可符合FDA规定CFR 21 Part 11

可选配IQ/OQ验证文件

可对同一个包装连续进行残氧分析和包装测试（Lippke 4500选配功能）

英肖仪器中国主要产品：顶空分析仪，SADP露点仪，肖氏露点仪，透氧仪，透湿仪，氧分析仪，残氧仪等

Lippke包装密封性测试系统测试方法：

A. 密封强度测试

以固定增速给包装内部增加压力，直到包装密封口破裂，本方法符合ASTM F2054。

B. 泄漏测试

在包装内部产生一个预设的压力，测量在规定时间内压力损失，并计算泄漏孔径尺寸。本方法符合ASTM F2095。

C. 蠕变测试

在包装内部产生一个恒定压力，测量封口剥离所需的时间。本方法符合ASTM F1140，共有五种方式：

-Creep Test蠕变测试

-Creep to Fail 蠕变至失败

-Creep and Leak Test 蠕变和泄露测试

-Creep and Burst Test 蠕变和破裂测试

-Creep, Leak and Burst Test 蠕变、泄露和破裂测试

这些功能使研究者可以对同样的包装同时进行组合性测试，从而减少了测试时间、测试费用，并能提供宽范围测试条件下，更好的动态的破裂、总体密封强度和完整密封性的全面信息。

D. 确定泄漏尺寸英肖仪器中国主要产品：顶空分析仪，SADP露点仪，肖氏露点仪，透氧仪，透湿仪，氧分析仪，残氧仪等

在包装内部产生一个恒定压力，测量保持该压力所需的气体流量。本方法遵循Hagen-Poiseuille定律。

E. 氧气分析

确定在气调包装内的残余氧气量。

所有上述测试功能都可进行组合。

Lippke包装密封性测试系统ASTM限制箱

用于限制封闭包装的延展（符合ASTM F2054），尺寸可调：1/4英寸~3英寸，增幅：1/4英寸。

封口气动夹紧装置PPC300

用于一端开口的包装袋的破裂测试（符合ASTM F1140），压板用于限制包装的延展。

不锈钢支架

英肖仪器中国主要产品：顶空分析仪，SADP露点仪，肖氏露点仪，透氧仪，透湿仪，氧分析仪，残氧仪等

管状接口

· 用于半硬包装和硬质包装测试。不同类型的针头和过滤器可确保很好地连接包装，并防止传感器被污染。

转接口

为用户制定各种转接口，以适应各种应用，如：管、瓶子和输液袋等。

Lippke包装密封性测试系统技术参数：

Lippke 4000/4500

包装密封性/耐破性测试仪

采用包装内充气正压原理，适用于所有类型的软包装、半硬和硬式包装的泄漏和封口强度测试，帮助优化热封参数和质量控制。

I Lippke 4000自带液晶显示屏，操作简单，适用于品控和生产线上使用。

I Lippke 4500由计算机控制，测试曲线显示，提供更多分析、存储等功能，适用于研发。

特点：

I 高速充气可对透气性包装进行测试（如Tyvek特卫强包装）

I 可选配流量传感器，以计算理论泄漏孔径

I 可符合FDA规定CFR 21 Part 11

I 可选配IQ/OQ验证文件

I 可对同一个包装连续进行残氧分析和包装测试（Lippke 4500选配功能）

标准测试功能：

1、密封强度测试：

以设定的增速往包装内充气增加压力，直到包装封口破裂，仪器记录破裂时的内压力。本方法符合ASTM F2054。

2、泄漏测试：

在包装内充气后达到一个预设的压力，然后停止充气，测量在规定的静止时间内的内压损失值，来判断包装是否泄漏。本方法符合ASTM F2095。

选配测试功能：

1、蠕变测试 Creep Test

在包装内产生一个恒定压力，检验封口在设定时间内未破，或测量封口破裂所需要的时间。本方法符合ASTM F1140。

2、多重组合测试：

--Creep and Leak Test 蠕变和泄漏测试

--Creep and Burst Test 蠕变和破裂测试

--Creep, Leak and Burst Test 蠕变、泄漏和破裂测试

3、理论泄漏孔径：

在包装内产生一个恒定压力，测量保持该压力所需的气体流量，来计算理论泄漏孔径。本方法遵循Hagen-Poiseuille定律

4、残氧含量分析：

在同一个包装内组合进行残氧含量分析，仅限于Lippke 4500。

技术参数：

型号

Lippke 4000

Lippke 4500

测试时间

1秒~10,000秒

压力单位

psi, mbar, mmHg

测试范围(二种)

10~1000mbar

200~3000mbar

分辨率

0.1mbar

1mbar

压力传感器精度

± 0.5 mbar ，或读数的 ± 1%（满足大者）

读数的 ± 1%

测试重复性

± 0.5 mbar ，或读数的 ± 1%（满足大者）

读数的 ± 1%

符合标准

ASTM F1140 , F2054 , F2095, F2096,

21 CFR Part 11, ISO 11607

控制方式

电子式压力和流量控制

输入气压

4~8 bar

输出接口

RS232

主机尺寸/重量

35x26x13cm (宽x深x高), 6.5千克

选配件

封闭包装测试夹具、开口包装测试夹具、限制测试箱、静脉输液袋适配器、软管适配接口等

* ± 指定压力或示值的1%，取大者

符合标准：

n ASTM F1140

n ASTM F2054

n ASTM F2095

n ASTM F2096

更多Lippke包装密封性测试系统信息请致电英肖仪器中国021-66015906，英肖仪器中国主要产品：顶空分析仪，SADP露点仪，肖氏露点仪，透氧仪，透湿仪，氧分析仪，残氧仪等