# 西门子伺服电机编码器报警、编码器调试/调零位维修

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 西门子伺服电机编码器报警、编码器调试/调零位维修 |
| 公司名称 | 上海迪昊自动化科技有限公司 |
| 价格 | 1000.00/个 |
| 规格参数 | 西门子:伺服电机编码器报警<br>伺服电机专业维修:电机轴承坏维修<br>德国:380 |
| 公司地址 | 上海市青浦区新府中路1536弄6号612- |
| 联系电话 | 15801852895 18701802589 |

# 产品详情

西门子伺服电机编码器报警、编码器调试/调零位维修，西门子伺服电机维修必看：致力于做上海最值得信赖的西门子系统Z,X,Y轴伺服电机坏维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持

我公司是专业从事西门子品牌主轴电机维修，磁电、光电编码器维修，旋转编码器维修，伺服电机编码器改造，码盘破损维修，磁铁脱落，轴断裂维修，电流大烧线圈维修等工控一体化技术解决方案企业。

西门子系统Z,X,Y轴伺服电机坏维修注：常常会有新客户把编码器和伺服电机搞混，这里说一下带有编码器的电机才是伺服电机。一台完整的伺服电机分为两部分，一是编码器电气部分，二是电机机械部分。它们是一个整体组合，维修时缺一不可（使用分立式编码器除外）。

西门子系统Z,X,Y轴伺服电机坏维修是一门复杂的技术服务行业。最近几年，伺服电机使用越来越广泛，中国大陆市场的使用量随之激增，主轴电机维修这种技术服务需求也越来越迫切。由于国内使用的伺服电机大都是进口产品，技术含量很高，国外的伺服电机生产商为了垄断维修服务市场，采取了非标准的编码器或是非标准的安装方式，使主轴电机维修变得比较困难，形成了伺服电机维修是一门杰出的技术本领。

伺服电机维修分为机械部分维修和电气部分维修。

1、机械部分维修为轴承损坏更换。相对于普通电机的维修，只是轴承上特殊了。因为大多数伺服电机是同步电机，转子上带磁极，用普通材料不能够解决问题，所以材料定制变得尤其关键，同时对位要求也比普通电机更高。

2、电气部分维修主要为绕线、磁铁和编码器的维修。

只要根据原有电机的线路和线径绕回去就可以了，前提是选用优质的铜线。

充磁需要有一定技术含量，通常为机外充磁与拆开充磁，前者适合一些定子磁场的充磁；而拆开充磁需要有技巧，除了需获知原有马达的磁强，还需要了解分布情况，同时形状要有保证。大部分早期的伺服电机用的基本是质量稍差差的黑磁，充磁后一般用的也不久，有些治标不治本，为节约成本可以考虑，但我们不建议采用。我们会重新选择耐高温、耐高电磁干扰的铁氧体磁铁进行全部更换。

编码器更换与维修是伺服电机维修中考验技术含量的地方，毕竟进口的主轴电机大多是非标准的通讯格式。早期增量型产品的可以互相配换，但新一代产品已经形成各自不同的内部标准，不同厂家具备不同的标准模式，加上脉冲密度过大，另外编码器的对位有不同的算法，使各个品牌产品缺少了共用性，造成维修的难度加大。

伺服电机维修存在负载测试的难题，试机是一个技术看点。通常的小作坊较难保证修复的伺服电机试验过再出厂，基本上是感觉大概修复了，缺少相应的负载测试平台。所以用户在选伺服电机维修的时候需要了解清楚服务商的技术实力。

西门子伺服电机刹车故障维修，离合器故障维修，编码器故障维修，西门子伺服电机刹车时好时坏维修，力度达不到维修，刹车刹不住维修，刹车片更换，刹车线圈烧毁维修，伺服电机如何调整零位点，伺服电机进油保养，伺服电机发热维修，伺服电机抖动维修，伺服电机电流不平衡修理，电流大维修，发烫维修，不出力维修，动一下就报警维修等等。一般性故障当天可修复好，专业维修电机工程师维修，修复率可达到百分之百。

我公司目前只接受德国西门子伺服电机1FT、1FK、1PH丶1FK7同步伺服电机，1FT6同步伺服电机，1PH4水冷异步伺服电机 1PH7高效异步伺服电机，西门子伺服电机1FK7043，1FK7042，1FK7040，1FK7034，1FK7033，1FK7032，1FK7022，1FK6083，1FK6063，1FK6060，1FK6042，1FK6040，1FK6032伺服马达维修和编码器维修业务，暂不开展其它相关业务！ 因为专注，所以专业！

感谢多年来新老客户的支持，我公司将在上海继续致力于为广大新老客户提供更稳定、更快捷、更优质的服务而努力，欢迎您的来电！

温馨提示：客户在确认是主轴电机的问题后，请勿自行拆卸检查或交给非专业人士，以免造成不必要的经济损失！早一天联系，少一天损失！

德国西门子系统Z,X,Y轴伺服电机坏维修流程:

第一步：首先询问用户损坏电气设备的故障现象及现场情况。

第二步：根据用户的故障描述，分析造成此类故障的原因。

第三步：对机器进行全面的清洁，确认被损坏的器件，分析维修恢复的可行性。

第四步：根据被损坏器件的位置，找出损坏器件的原因，以免下次类似故障出现。

第五步：出具详细检测报告与维修报价，甲方确认报价后进行维修。

第六步：修复后对设备进行负载实验，正常运行通知甲方，款到发货

西门子伺服电机编码器报警、编码器调试/调零位维修