

PMMA南通丽阳MF001技术参照

产品名称	PMMA南通丽阳MF001技术参照
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	PMMA南通丽阳:型号MF001高耐热VRM-40抗冲击级
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

PMMA南通丽阳MF001高耐热VRM-40抗冲击级

产品参数和说明:

ShinkoLite-P MF是一种聚甲基丙烯酸甲酯-丙烯酸材料。加工方式为:挤出或注射成型。

ShinkoLite-P MF的主要特性有:

阻燃/额定火焰

无气味/无味道

高光泽度

高流动性

加工性能良好

典型应用领域包括:

工程/工业配件

软管

单位: 公制 | 英制

特性

尺寸稳定性良好光泽，高抗撞击性，良好良好的成型性能流动性高耐化学性良好耐气候影响性能良好耐热性，高气味低到无气味低到无

用途

管道条材

外观

清晰/透明

形式

颗粒料

加工方法

挤出注射成型 物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.19

ASTM D792

熔流率 (230 ° C/3.8 kg)

14

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动

2.0E-3 到 6.0E-3

in/in

ASTM D955

吸水率 (24 hr)

0.30

%

ASTM D570硬度

额定值

单位制

测试方法

洛氏硬度 (M 计秤)

90

ASTM D785机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

469000

psi

ASTM D638

抗张强度 (断裂)

9530

psi

ASTM D638

伸长率 (断裂)

4.0

%

ASTM D638

弯曲模量

441000

psi

ASTM D790

弯曲强度 (断裂)

14200

psi

ASTM D790

压缩强度

14200

psi

ASTM D695冲击性能

额定值

单位制

测试方法

悬臂梁缺口冲击强度 (0.250 in)

0.29

ft · lb/in

ASTM D256热性能

额定值

单位制

测试方法

热变形温度 (264 psi, 未退火)

180

° F

ASTM D648

维卡软化温度

207

° F

ASTM D1525

线形膨胀系数 - 流动

3.3E-5

in/in/ ° F

ASTM D696

比热

0.350

Btu/lb/ ° F

ASTM C351

导热系数

1.5

Btu · in/hr/ft²/ ° F

ASTM C177电气性能

额定值

单位制

测试方法

表面电阻率

1.0E+16

ohm

ASTM D257

体积电阻率

1.0E+15

ohm · cm

ASTM D257

介电强度

510

V/mil

ASTM D149

介电常数 (60 Hz)

3.70

ASTM D150

耗散因数 (60 Hz)

0.050

ASTM D150可燃性

额定值

单位制

测试方法

UL 阻燃等级

HB

UL 94光学性能

额定值

单位制

测试方法

折射率

1.490

ASTM D542

透射率

93.0

%

ASTM D1003注射

额定值

单位制

干燥温度

158 到 167

° F

干燥时间

4.0 到 6.0

hr

螺筒后部温度

338 到 446

° F

螺筒中部温度

338 到 446

° F

螺筒前部温度

338 到 446

° F

模具温度

122 到 194

° F

注塑温度

11400 到 19900

psi

挤出

额定值

单位制

第1气缸区温度

374 到 428

° F

第2气缸区温度

410 到 446

° F

第3气缸区温度

410 到 446

° F

模具温度

410 到 446

° F