

供应辰力CLH600钢丝绳压套机压力机200T300T1000T

产品名称	供应辰力CLH600钢丝绳压套机压力机200T300T1000T
公司名称	河北辰力吊索具集团有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:辰力 型号:CLH600KN 产地:河北保定
公司地址	河北省保定市清苑区东吕乡东吕村
联系电话	0312-8037111 15188973322

产品详情

我公司生产的钢丝绳压套机广泛应用在钢铁、港口、运输、工程建设等行业。钢丝绳压套机采用压制工艺制作与插编等传统工艺比较降低了对钢丝绳局部的损伤，是冷加工技术，软金属在模腔内充分流动，束紧钢丝绳的钢丝，通过钢丝之间摩擦力固定绳套。绳套缔结强度高，压制部分外型美观，耐腐蚀性强，节省钢丝绳，长度精确，生产效率高。

活塞：采用低碳合金钢，工作时在30mpa的压力下工作。

导向柱：起稳固方向的作用，导向柱表面镀铬（Cr）。

液压系统主要由电机、油泵、液压控制元件、液压管路及压力仪等组成。

电气系统主要由延时电路、互锁电路、集成控制元件及电气仪表等组成。

机座主要由U型型钢、钢板及橡胶减震元件等构成。

采用型钢焊接，更平稳，对机器的磨损小，不会有太大的噪音

600吨压套机可压制10-44毫米的钢丝绳。采用优质合金钢经过渗碳处理工艺，更坚固，使用寿命更长，使用频率大概在十万次左右。模具主要由模架、模芯、定位及导向元件等构成。模具有20套。包括：10MM、11MM、12MM、13MM、14MM、16MM、18MM、20MM、22MM、24MM、26MM、28MM、30MM、32MM、34MM、36MM、38MM、40MM、42MM、44MM等。可以根据客户需要加减模具

质保：

我公司的压套机在出厂前都会进行调试，并可提供上门技术指导。辰力公司生产的压套机严格按照国家三包执行，其中电机质保期为3个月、液压件为6个月，油封为1年，油缸主体为2年。由中国人民财产保险股份有限公司400万的产品责任险承保，让您无后顾之忧的使用