「石料厂除尘设备」-厂-厂家-批发

产品名称	「石料厂除尘设备」-厂-厂家-批发
公司名称	泊头市恒隆环保机械有限公司
价格	15800.00/台
规格参数	恒隆:环保 MC:36型 沧州:泊头
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡冯三番村
联系电话	0317-8302712 18733763227

产品详情

石料厂除尘设备厂家.石料厂除尘设备厂家批发.石料厂除尘设备厂家哪家好

石料厂除尘设备厂家

,石料厂粉尘怎样处理,石料厂石料的硬度比较大,使用破碎工艺就需要来用到破碎,自然而然的就会产生粉尘,这类粉尘一般都会对人类的支气管造成伤害,为人类埋下安全隐患。因此,石料厂除尘器的使用必不可少。

矿山石料厂在生产过程中很多工艺设备上都会有粉尘产生,要想使采石场各产尘点达到国家标准生产条件及排放的废气达到国家排放标准,必须对产尘点产生的粉尘进行控制,根据矿山粉尘的特点及性质,当然气箱式脉冲布袋除尘器是最理想的选择,气箱式脉冲布袋除尘器现已在全国大范围推广使用,均达到比较理想的运行效果。

石料厂用布袋除尘器是采用过滤式除尘,可以实现矿石粉的收集和再利用,在环保的同时又能增加效益,间接地降低了成本。环保长期进行环保除尘设备的研发,具有丰富的设备设计和安装经验。从实际情况来说,采用脉冲布袋除尘器不但更加方便生产过程的管理,而且清洁无污染,对生产效益的提高具有明显的帮助。

石料厂除尘器除尘效率可达99.9以上,粉尘排放可控制在30mg/Nm3以下。此设备可处理100g/Nm3以下的高浓度粉尘。具有先进的密封措施,漏风系数小于2%。石料厂布袋除尘器先进的结构设计,单位体积过滤面积大,设备体积小。清灰方式独特有效,延长滤袋的使用寿命,关键部位质量可靠,使用寿命长。石料厂袋式除尘器性能稳定,自动化程度高,日常维护管理简单。石料厂除尘器是集国内外同类产品优点于一体,密封性好,回转灵活,更换除尘滤袋方便,除尘效果大于99.9%,粉尘排放浓度低于国家标准。除尘布袋采用体型扁袋结构,结构简单,排列紧凑,过滤面积指标高,反吹振幅大,易于抖落积尘。是制砂机除尘生产工段理想的布袋除尘器。石料厂布袋除尘器主要技术特点:1、机体结构紧凑,布局合理,与其他处理相同风量的收尘器相比,占地面积小,过滤面积大。2、运动部件少,密封性能好,分室清灰,连续性工作。分室反吹清灰,效果显着。3、滤袋结构特殊,耐腐、耐湿性好,分室换袋,维护管理方便。4、可自动、手动控制,操作简便可靠。5、袋室内无需喷吹管,机外换袋方便;

- 6、嵌入式弹性袋口,密封性能好;7、脉冲阀数量小,清灰强度大,动作迅速; 8、整机采用微机自动控制,参数易于调节,可实现无岗位工作;9、滤袋使用寿命二年以上;
- 10、易实现隔离检修。