

输送带热硫化胶浆

产品名称	输送带热硫化胶浆
公司名称	山东大江电力技术有限公司
价格	200.00/1/KG
规格参数	DJDL:1 SLJ:2 山东:3
公司地址	山东省临沂市兰山区柳青街道大青山路93号
联系电话	0539-8600662 13792930608

产品详情

一.特点及用途：本产品是由120#溶剂油与专用胶料混合制成的高性能胶浆。具有耐高温，耐水、耐油、耐老化，胶浆遇明火不燃烧、粘接强度高等特点。本产品广泛用于各种橡胶输送带、钢芯输送带、丝织物带芯、尼龙、帆布、聚酯输送带接头热硫化胶接，特别适应上述输送带在高温环境下接头热硫化胶接。

二.使用方法

- 1、表面处理：将输送带接头按1/2带宽的搭接长度制成斜角阶梯型搭接头，再将接头表面打毛并用清洗剂去污、干燥。

- 2、涂胶：在接头和硫化胶片表面均匀涂刷一层热硫化胶浆。

- 3、干燥：待溶液挥发至胶面基本干燥，再将热硫化胶片贴合在涂有热硫化胶浆的接头表面，然后将接头合拢进行加压、加热硫化。

- 4、加

压：将两块加热板在接头上、下压紧，施加一定的压力，加压时，注意不得使接头错位，压力应均匀，当加热板加温15~25分钟时，应紧压一次，以保证接头受足够的压力。

- 5、加温硫化：将压紧的接头逐渐升温至140~145℃，恒温45分钟后，立即停止加热，让其自然冷却至常温。

- 6、修整：接头恢复常温后，拆除加热板，将溢出残胶和高出带面的橡胶削去，使接头表面平整。

三、注意事项

- 1、本产品属有机化学品，贮运、使用时应注意环境通风。

- 2、若硫化胶浆变稠，可加入适量专用稀释剂进行稀释本产品应在密封条件下，室温贮存

- 3.