

60吨双缸油压型液压打包机 废旧纸箱五金边角料液压打包机

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 60吨双缸油压型液压打包机 废旧纸箱五金边角料液压打包机 |
| 公司名称 | 东莞市兰博机械有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:兰博 型号:rb-60T 产地:东莞 |
| 公司地址 | 东莞市清溪镇 |
| 联系电话 | 18124389296 18124389296 |

产品详情

60吨双缸油压型液压打包机 废旧纸箱五金边角料液压打包机

60吨打包机，液压打包机，废纸打包机，五金边角料液压打包机

一、安装操作步骤

- 1、本机在出厂前压力已经全部调试好，只要把电源线接好，注入60公斤左右液压油（建议用长城牌68#），按照以下步骤操作就可以正常使用，
有哪些不明白直接和厂家(<http://www.chemdrug.com/company/>)联系，联系0755-84818159；
- 2、本机必须平稳放在混凝土上，不能有摆动现象，基础视当地情况决定；
- 3、检查油箱底部放油口是否已关闭，确定关闭后再打开油箱顶部加油口密封盖，根据机器压力吨位大小注入相应液压液油，液压油型号视当地气温及使用标准决定（国内长用液压油为长城牌68#液压油），然后把油箱盖好（注：单油缸打包机在使用时要在左右附杆涂上黄油）；
- 4、本机器电压及频率为：3P-380V/50Hz（出口按当地国家电压及频率订做），三相四线制，三条电线接到电箱里面的接线端口，一条地线接到电箱里面金属上，防止漏电伤人；
- 5、把总电源开关开起，把电箱里面开关闭合上，再把机器右上角启动按钮NO按下，就可以试机；
- 6、手动换向阀有三个挡位，分为：上位、中位、下位；中位：压板停；下位：压板下压；上位：压板上升；
- 7、如果电源线接好，在试机时，电机在转动（检查电机转向），如压板不会下压，记得先把电箱里面开

关断开，把电源线调换位置，再试机；

8、如果机器试好，压板可以正常上、下；把所有门关上，多来回操作几次，把油箱和油管里面空气排出，再把物品放进箱体内进行压缩打包；

9、当打好一个包要进行捆扎时，压板压到最下面不能再往下压，将手动换向阀打到中间挡位，按下右上角停止按钮O F F，电机停止转动，再把机器门打开，切记在打开门时，人要站在右边，左边不能站人；预防开门时有反弹力伤到人；

10、当把所有门打开后，根据压板上下对称线槽用打包带进行捆扎，捆扎好后，按下右上角启动按钮N O，把手动阀打到上挡位，压板往上升起；

11、把物品从打包机里面移出来；然后再进行后面打包；

12、当机器长时间不使用时，将压板升至顶部，把电箱里面的开关断开，然后关闭总电源。

二、调整事项

1、压力表：本机要求最佳压力指针显示为10（100）--12（120）Mpa，当机器压倒物体受压力时，压力表才有显示压力指示，当液压杆往下移尽时，液压杆受压，压力表显示压力。当液压杆往上或往下移动没有压住任何物体时压力表指针不会显示。

2、压力调整：当液压杆把物体压至最底点时，将受到最大的压力，压力表显示为10(100)位或至12(120)时是正常压力，如低于10(100)或高于12(120)是属于不正，这时需重新调节溢流阀：先把调压手轮螺母往左松开，机器一定要启，把手动换向阀把手往下，使液压杆行至底部，机器开始受压，然后旋转手轮，向左转是减，向右转是增，看压力表指针指向10(100)即可，然后立刻把手动阀放置中位或上位，以免液压杆长时受压而造成机器或电器劳损，然后锁紧溢流阀手轮紧固螺母即可。

3、上行程开关调整：上行程开关装在右旁门顶部，是控制压板往上移至顶部时停止作用。当压板往上移至顶部时电机还在运转，属不正常，必须重新调整，调整时先把压板往下移，然后切断电源，松开行程开关摇臂螺母，再往下调即可，如多次调整无效请检查行程开关是否损坏。

4、下行程开关调整：下行程开关装在手动换向阀手柄旁，作用是手动换向阀手柄往下推时带动下行程开关启动电机运行，如手柄往下推至最底位，电机不启动属于不正常，这时应切断电源将手柄往上拉至高位。把行程开关摇臂螺母松开，将摇臂往前调即可，如多次调整无效，请检查行程开关是否损坏。