

# 上海香广全自动吸塑机

产品名称	上海香广全自动吸塑机
公司名称	上海香广电气自动化科技有限公司
价格	175000.00/台
规格参数	品牌:上海香广 型号:XG-1350 产地:上海
公司地址	嘉定区钱蓬公路420号2栋
联系电话	13917128945

## 产品详情

吸塑成型机原理：吸塑成型又叫热塑成型，这种成型工艺主要是利用真空泵产生的真空吸力将加热软化后的PVC、PET、PETG、APTT、PP、PE、PS等热可塑性塑料片材经过模具吸塑成各种形状的真罩，或贴附着于各种形状产品的表面。吸塑根据片材厚度分为薄片吸塑和厚片吸塑。

其机器主要构造是由送料、拉料、上下电加热炉、下闸、多功能可调尺寸、下模盘、上模、上闸、刀闸、切片、放片及配以真空装置等构成；

而厚片吸塑常见产品有：家用电器内胆外壳、行李箱包、展架配件、装潢、汽车内饰、保险杠、挡泥板、美容器材、灯箱外壳、玩具车壳、工业面板、广告灯箱、吸塑LOGO、卫浴产品、冰箱内胆等等。

塑料包装行业（吸塑包装、塑胶、电池、玩具、礼品、五金、家电、电子、文具、装饰）

2.食品包装行业（快餐盒、水果托盘、饼干盒）

3.医药行业（药丸包装、药片包装）

4.工业上冷却塔冷却水导流板等

5.装饰用立体浮雕图案、塑料天花板、壁板、汽车材料、卫生器材等制造行业。

6.适合生产各种颜色片材：聚乙烯PS、聚氯乙烯PVC、有机玻璃、ABS、聚甲基丙烯酸甲酯；植绒片材；环保片材APET、PET、PP等；光降解材料；生物降解材料等塑料制品。

### 3成型技术

#### 编辑

吸塑成型技术即塑料片（板）材热成型加工技术，是塑料二次加工工业技术中的一种。它不同于注塑，挤出等一次加工工艺，不是针对塑料树脂或颗粒进行加热模塑成型或同过口模同截面连续成型；也不是利用机床，刀具等机械进行加工手段，将一部分塑料材料切削下来，获得需要的形状，尺寸，而是针对塑料片（板）材，进行加热，利用模具，真空或压力使片（板）材变形，达到要求的形状和尺寸，辅以配套工序，实现应用目的。

吸塑成型设备包括夹持系统，加热系统，真空和压缩空气系统及成型模具等几部分

产品规格适应性强用吸塑成型方法可以制造各种产品，片材可薄至1~2MM，甚至更薄，产品面积可以到10m<sup>2</sup>，小到几平方毫米，壁厚可大到20mm，小到0.1mm.

制品应用范围广日用品吸塑包装、小五金吸塑包装、汽车用品吸塑包装、电子产品吸塑包装、食品吸塑包装、化妆品吸塑包装、电脑周边设备吸塑包装、玩具吸塑包装、体育用品吸塑包装、文具用品吸塑包装等

设备投资少

模具制造方便，（有石膏模，铜模，铝模~~~~）

生产效率较高。

(6)节省原辅材料、重量轻、运输方便、密封性能好，符合环保绿色包装的要求；能包装任何异形产品，装箱无需另加缓冲材料；被包装产品透明可见，外形美观，便于销售，并适合机械化、自动化包装，便于现代化管理、节省人力、提高效率

#### 热成型常用塑料及性能

塑料按其受热行为，可分为热塑性塑料和热固性塑料两大类。用于热成型的材料多属于热塑性料。

用于热成型加工的无论单层或多层复合塑料片（板）材都必须具备下列工艺性能

1.塑性记忆

2.热拉伸

3.热强度

4.成型温度

#### 热成型常用塑料

一.PVC（特点是，杂质含量教少，透明性较好，价格较底，具有良好的介电性能，阻燃性和自熄性）

二.PP（来源丰富，价格便宜，性能优良，用途广泛。

1.密度小 (PP无色，无臭，无味，无毒，可燃，外观为白色 密度为0.90~0.91g/cm<sup>3</sup>.)

2.机械性能好 PP的刚性，延伸性特别好，抗应力开裂性良好

3.耐热性能较好

4.化学稳定性能好

5.透明性，耐水防水性好

6.加工成型和使用性强

三.PE（是产量，应用广泛的塑料品种之一，无臭，无味，无毒，可燃）

四.PS（塑料质硬，脆，透明，没有气味，燃烧时冒黑烟，易于染色和加工，吸湿性低，尺寸稳定性，电绝缘性和热绝缘性好。）

1.透明性和光泽度高

2.着色性，卫生性能优良

3.介电性能优良

4.成型性能优良

不足点：

1.性脆

2.耐热性能较差

3.防潮，阻氧性较差

五.ABS（不透明，无毒，无味）

六.PET（无色，无臭，无味，无毒，透明性优良，具有优良的机械强度，耐磨性和电绝缘性能，良好的抗蠕变性，刚性和强度。优良的卫生性让它可以直接接触食品）

热成型的基本方法

塑料热成型的方法很多，按照成型动力可分为模压成型和差压成型两大类。根据成型模具，可以分为单阳模，单阴模，对模，无模等几种方法

模压成型又称机械拉伸成型，是采用单模或对模的形式，借助外加机械压力或自重，将塑料片材塑制成各种制件的成型方法。阳模指模具的形状是凸形的，阴模指模具的形状是凹形的，模具只成型制品的一面，另一面暴露在空气中，它不同于一次成型加工的压制成型。此法基本可适于所有热塑性塑料。

5成型类型

一单阳模成型

单阳模成型又称凸模成型或弯曲成型，垂直成型。它是将加热软化的塑料片材借用机械使其成型为一定形状的成型方法。

单阴模成型

单阴模成型又称凹模成型。

三对模成型

对模成型的模具，由阳模，阴模，夹具及其他附件共同组成