# 鼠标tpe材料

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 鼠标tpe材料 |
| 公司名称 | 东莞市戈塑新材料有限公司 |
| 价格 | 20.00/KG |
| 规格参数 | 戈塑:Gs |
| 公司地址 | 东莞市黄江镇美南恒昌荣工业区厂房一楼D区 |
| 联系电话 | 18665121568 |

# 产品详情

戈塑JS-60系列电脑配件鼠标tpe材料，采用优质进品原材料，具有出色的回弹性和吸震性能，手感舒适、爽滑，耐摩擦。可以通过二次注塑与PP、PE、PS、ABS、PC、PA等基体材料包覆粘合,也可单独成形，可提升制品的触摸手感，增强握持性，且有优良止滑性能，对弯曲疲劳具有良好的抗阻力，耐水解耐候性能优异，部分型号达到食品级要求。生产时产生的废料和边角料可以循环使用，节约产品成本，鼠标tpe材料环保安全，通过FDA，REACH，ROHS等环保测试标准（可提供相关检测报告)。

产品说明特性

鼠标tpe注塑级是以氢化聚苯乙烯弹性体为主基材的共混改性TPE，成型快，易出模，可单色、双色注塑成型。

1、注塑TPE回弹性佳，可过吊重5公斤，20000次摇摆测试；

2、硬度在50—70A可调；

3、可与PP/PE强力粘合，无脱胶现象；

4、表面耐刮、干爽、平整，无流痕；

5、气味轻，可配各种鲜艳颜色；

6、阻燃等级达UL 94-V0。

主要功能产品应用

1.蓝牙音箱

2.电子产品外壳

3.类似要求产品

4.街电等共享充电宝

5.鼠标、键盘

加工方法

单色注塑、双色注塑

环保认证

· ROHS

· REACH

· EN71-3

· PAHS

· FDA

· Phthalate

比重 1.05--1.25g/cm3 ASTM D792

硬度 25--80A shoreA ASTM D2240

熔融指数 10--20（2.16KG *180°C）g/10min ASTM D1238

干燥温度 70°C

干燥时间 2hr

射嘴温度 160--180°C

前段温度 180--200°C

中段温度 170--190°C

后段温度 160--180°C

5000吨产能 量身定制解决方案

A customized solution for 5000 tons of capacity.

厂房面积8000平方米，注塑TPE原料月产量高达500吨以上，5条专业的TPE原料生产流水线。

提供免费打样服务，根据产品需求量身定制TPE原料解决方案，提高产品附加值。

先进生产设备 完善的检测流程

Advanced production equipment perfect testing process.

采用业内先进的水下造粒设备，以及进口科倍隆双螺杆挤出造粒机进行TPE原料生产。

戈塑拥有全面的注塑TPE原料检测设备，如比重仪、色差仪、万能拉力仪、UV抗老化测试、冷热冲击测试、剥离测试、撕裂测试等检测仪器。

原料严选 国际认证品质监控

International certification quality monitoring.

注塑TPE原料均采购国内外品牌优质供应商，每批产品经过多次质检，FDA、PAHS、REACH等第三方检测机构测试。

通过国际ISO9000：14000质量认证、欧盟认证等质量保证符合国家质量认证。

专业团队 打造精心工艺

Professional teams create elaborate processes.

一批高分子专业的研发团队，均有硕士、学士等TPE原料研究基础。

30年高分子行业经验，通过专业的TPE材料工艺研发，为客户量身定制注塑TPE原料方案。

免费提供技术支持，为您提供合理您产品的TPE原料以及相关产品材料的解决方案

销售服务网络遍布，提供快速供货上门，及时给您更快的交期，实现线上线下解决您的难题。

提供注塑TPE原料免费试样服务，免费送样到场，1小时迅速出样，打样速度快，成功率高达99.8%

专业客服团队提供贴心服务，24小时在线咨询，2小时解决客户问题，竭诚为您服务。

即刻联系 即可免费获取整体解决方案

东莞市戈塑新材料有限公司

东莞市戈塑新材料有限公司是一家致力于热塑性弹性体TPE高分子新材料的专业研发生产与销售的生产型企业。戈塑专注于TPE原料，TPE包胶材料，热塑性弹性体，热塑性弹性体研发生产TPE厂家，致力于为您提供稳定的TPE解决方案！戈塑新材料核心技术来自于国外先进企业。并拥有一组专业的热塑性弹性体TPE TPR TPV及低烟无卤的研发人员，拥有国内外知名的检测设备和双螺杆造粒机，TPE原料年产量高达5000T以上，在业内颇有知名度……【查看更多】

东莞市戈塑新材料有限公司

张爱华：15807695582

肖戈锋：18665121568

邮箱：18665121568@163.com

Q Q：1412948558　120515927

地址：东莞市黄江镇田美南恒昌荣工业区一楼D区

销售地址：东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期AA-04号