

日本进口 TANITEC 铣削切断机用TCT锯片

产品名称	日本进口 TANITEC 铣削切断机用TCT锯片
公司名称	锦州市九源贸易有限公司
价格	1.00/片
规格参数	品牌:TANITEC 型号:220-125 产地:日本
公司地址	辽宁省锦州市古塔区长江里9-5号
联系电话	04163128948 15541613075

产品详情

“日本进口 TANITEC 铣削切断机用TCT锯片”参数说明是否有现货：是是否涂层：是用途：切管圆锯片
表面涂层：根据顾客需要材质：镶齿合金适用机床：铣削切断系统、旋转切断系统、切管机型号：220-125规格：220-125商标：TANITEC包装：日本原厂包装“日本进口 TANITEC 铣削切断机用TCT锯片”详细介绍

产品名称：日本谷泰克

商标：TANITEC

材质：铣削切断机用TCT锯片

主要用途：切割高硬度钢管

表面涂层：根据顾客需要

尺寸：根据顾客需要

在管道工业中，对较好的切割面要求逐年提高。长期以来，摩擦锯片在铣削加工中被广泛应用于铣削机与铣削生产线以相同速度运动的飞切过程中。许多用户仍然喜欢使用摩擦锯片。但摩擦锯片切割的切削表面粗糙，经常产生毛刺，需要进行二次加工，如表面处理。然后，在2000年左右发明了新的方法，使用多个TCT锯片代替摩擦锯片。这就是所谓的铣削切断系统或旋转切断系统。该切割方法的切割面细而光滑，吸引了众多管材制造商。这种切割方法在世界范围内得到了广泛的推广，而且这种趋势还在继续。TANITEC从该铣削切断系统的开发过程开始，销售前就一直从事该铣削切断系统的开发，并培养了我

们设计和制造铣削切断机锯片的技术。TANITEC是日本TCT锯片铣削切割机的先驱，根据每一个用户和每一条生产线的要求设计开发锯片。多年来积累的锯片生产技术和技术诀窍是前所未有的。特别是对于锯片切割寿命非常重要的刀尖材料，是与刀尖制造商共同开发的，是我们的原创产品。这些技术支持了TANITEC在日本铣削切断机用锯片市场占有率达80%的事实，并继续向世界许多国家销售锯片。

用途:高强度钢管。

Customer Information of Milling Cut Off

Material to be cut.

Circumferential Speed V(m/min)

Engaging FeedSZ1(mm)Orbital Feed SZ2(mm)

Saw Blade Kerf(mm)

Method

Range

Thickness Quality Tensile Strength(MPa)

CustomerA

?300~?450

9~19mmSS400SM500A

280(t9)260(t12)250(t16)

0.10(t9)0.10(t12)0.08(t16)0.18(t9)0.18(t12)0.16(t16)

350 × 48Z360 × 40Z4.1(48Z)5.4(40Z)

Four Blades

CustomerB

?200~?450 12 " ~ 24 "

6.4~19mm 500

300(t6.9)280(t10.3)260(t16)240(t19)

0.10.18

350 × 48Z350 × 64Z4.3

Four Blades

CustomerC

100~200 114.3~ 267.4

2~12mm 550

200~ 400

0.15~0.230.13(t<6)0.23

350 × 48Z350 × 64Z3.7(48Z)4.3(64Z

Two Blades

CustomerD

114~ 406

2~19mm 750

200~300

0.05~0.10.1~0.18

280 × 60Z280 × 50Z280 × 38Z4.0

Four Blades

CustomerE

250~500 220~ 660

3.5~22mm 650

200~ 300

0.05~0.10.1~0.18

360 × 48Z360 × 40Z360 × 34Z4.0

Four Blades

CustomerF

40~150 42.7~ 219

2.3~6mm

200~ 400

0.05~0.230.23

350 × 48Z360 × 40Z4.1(48Z)5.4(40Z)

Two Blades

CustomerG

1200~1400 114.3~ 508

~16mm

300~ 400

0.05(Pipe)0.15~0.23(Column)0.13~0.19(Pipe)0.13~0.21(Column)

380 × 52Z380 × 70Z4.5

Four Blades

CustomerH

1150~1400 165.2~ 406.4

2.3~12.7mmSTK,STKR 550

300~ 400

380 × 52Z380 × 70Z4.5

Two Blades

CustomerI

1150~1400

6~16mm

240

0.180.16

380 × 52Z380 × 70Z4.5

Two Blades

CustomerJ

190~ 609.4

3~19mm

180~280

0.06~0.10.15~0.18

340 × 34Z340 × 48Z4.3

Four Blades

CustomerK

139.7~ 426Seamless Pipe

4~50Carbon Steel,AlloySUS 1125

50~220

0.15ma ×

430 × 545.36.0

Two Blades

CustomerL

~6inch

2.3~12.7

400~850

0.15ma ×

320 × 52Z320 × 64Z320 × 72Z3.1

Two Blades

CustomerM

~6inch

2.3~9

700~1000

0.08ma ×

355 × 72Z355 × 90Z355 × 120Z2.3

Two Blades

用于铣削切断机的TANITEC TCT锯片

标准类型修磨可用4 - 5倍

?与1 + 1型一次r修磨可用

?切割寿命长与涂层类型

您可以根据应用程序选择类型。

用户应严格控制锯片的使用,因为铣截止系统需要2个或更多的锯片使用1组,据说锯条的可能性按两边的材料和完全打破截止飞行过程中会约5 ~ 15%。所以,我们推荐一种方式+一种类型。1路+1型可采用主动齿设计,无需重新磨削方便。因此,新锯片的切割寿命是标准型锯片切割寿命的1.5倍左右。一种方式+一种类型可以重新研磨一次。一种方式+一种类型的优点

(1)节省锯片控制的管理成本

(2)锯片更换周期短,切割寿命长,工作效率高

(3)锯片使用到最后不考虑再磨削

公司成立于1946年,是一家圆锯片制造商,1970年随着日本工业的发展,专业生产金属切割锯片。我们成功地在日本开发了金属切割锯片,虽然当时大部分都是从国外进口的。

我们的用户遍及钢铁、汽车、建筑产品、建筑等制造钢铁产品的行业。TANITEC品牌在这些用户中得到了广泛的传播。

激光加工的切削技术是近年来发展起来的。然而,圆锯片切割在成本方面仍处于主导地位。激光束加工虽然具有加工时间短的优点,但激光加工与圆锯片切割根据加工目的存在一种生境隔离。

TANITEC提供与“切割”相关的价值,不仅仅是圆锯片,还有切割机、磨床等。圆锯片的外设目前占据了大约30%的销量。

在“天下无双”的理想下,泰尼特积累了丰富的经验和长期积累的产品阵容,这些都是我们的优势,使我们能够根据客户的应用情况,为客户提供最合适的锯片。

锦州市九源贸易有限公司经销批发的日本谷泰克株式会社锯片、进口锯片、切削液、切削工具、高速钢锯片、齿轮刀具畅销消费者市场,在消费者当中享有较高的地位,公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系。

锦州市九源贸易有限公司国内独家经销的日本谷泰克锯片、进口锯片、切削液、切削工具、高速钢锯片、齿轮刀具品种齐全、价格合理。

锦州市九源贸易有限公司实力雄厚,重信用、守合同、保证产品质量,以多品种经营特色和薄利多销的

原则，赢得了广大客户的信任。

联系电话：15541613075 郭经理