

电动工具手柄包胶TPE塑胶原料

产品名称	电动工具手柄包胶TPE塑胶原料
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:电动工具手柄包胶TPE 型号:电动工具手柄包胶TPE塑胶料 产地:电动工具手柄包胶TPE塑胶粒
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

产品描述

手柄包胶TPE原料

奥亚专注于双色包胶电钻握把TPE原料,TPE包尼龙原料,TPE原料，TPE包胶材料,热塑性弹性体,热塑性弹性体研发生产TPE厂家,奥亚新材料致力于为您提供稳定的TPE解决方案。

产品说明

特性

TPE双色包胶电钻握把,TPE双色包胶尼龙包胶,tpe注塑级是以氢化聚苯乙烯弹性体为主基材的共混改性TPE，成型快，易出模，可单色、双色注塑成型。

- 1、注塑TPE回弹性佳，可过吊重5公斤，20000次摇摆测试；
- 2、硬度在50—70A可调；
- 3、可与PP/PE强力粘合，无脱胶现象；
- 4、表面耐刮、干爽、平整，无流痕；
- 5、气味轻，可配各种鲜艳颜色；
- 6、阻燃等级达UL 94-V0。

主要功能

产品应用

1.电钻握把

- 3.电子产品外壳
- 5.厨具握把

2.工具手柄

- 4.鼠标、键盘
- 6.类似要求产品

加工方法

- 单色注塑
-
-
- 双色注塑
-
-

环保认证

- ROHS
- REACH
- EN71-3
- PAHS
- FDA
- Phthalate

底色

- 本色

气味

· 轻微

外形

· 圆柱形/椭圆形颗粒

贮藏期

· 12个月以内

· 通风干燥，常温，避光

物理性能

测试结果

测试单位

测试方法

比重

1.05--1.25

g/cm³

ASTM D792

硬度

25--95A

shoreA

ASTM D2240

熔融指数

10--20 (2.16KG *180)

g/10min

ASTM D1238

成型

参数

单位

备注

干燥温度

70

干燥时间

2

hr

射嘴温度

160--180

前段温度

180--200

中段温度

170--190

后段温度

160--180

我司手柄TPE包胶料特点：

- 1.无气味，易着色，手感舒适，产品具功能性、安全性。
- 2.品既美观又耐用，无毒环保，符合欧盟各国环保要求。
- 3.极高的耐磨性、耐腐蚀性，电气性能良好。
- 4.成熟与PP、PC、ABS、PA等塑胶原料包胶,射粘牢固，剂品手感佳，对制品的冲击和碰撞有效的保护。

广泛应用实例:各种手柄螺丝刀、钳子、刀把、扶手、电子仪器外壳与护套，手机外壳电功工具电动钻、锤柄等等用途。