

# 新型东风吸粪车，甩干式吸粪车，固液分离式吸粪车

产品名称	新型东风吸粪车，甩干式吸粪车，固液分离式吸粪车
公司名称	广东时代环保科技有限公司
价格	288888.00/个
规格参数	品牌:九九八科技 型号:H3-2 产地:广东东莞
公司地址	广东省东莞市虎门镇南栅上南路6号102室（注册地址）
联系电话	15999878294 15818460796

## 产品详情

新型东风吸粪车，甩干式吸粪车，固液分离式吸粪车

城市粪便该如何处理呢？

现有城镇厕所粪便处理一般都是用水冲洗后形成污水流入江河湖海的。人们为后期处理污水需花费庞大的资金和人力。并且，大量的自然肥料资源和优质水被白白地浪费。随着城市化程度的不断提高，这种现象日益严重。据统计，仅中国在城市生活的人口就达7亿之多，按每人每天只生产一公斤粪便计算，每天就有七十万吨自然优质肥料被白白流入江河湖海，并造成污染，一年就是二亿五千五百五十万吨！这些肥料足可以浇灌二亿亩农田而获得一年的收成；按每人每天用于冲洗粪便的水20公斤计算，7亿人每天就用去一千四百万吨优质水，一年就是五十一亿吨水！这些水不但被白白浪费，而且变成污水污染江河湖海啊！

设计初衷：

我国现在是一个环保发展的大趋势，在很多环保要求严格的地区，化粪池处理一样要求环保、无害。化粪池一般由环卫部门或者相关清理公司进行清掏清运，但是由于抽取的粪便处理困难，一些单位和个人往往选择将粪便倾倒或填埋到无人的荒地，更有甚者将粪便直接排入雨水管网或者河流，粪便中大量的有害气体和致病菌直接暴露在外，对环境造成了极大的污染，这种落后的吸粪车，已经满足不了环保的要求。

为了切实解决这种粪便处理难的问题，我司倾力研究了一款新型分离式吸粪车，这是一种全新概念吸粪车，改变了传统吸粪车抽粪——运输——排放的处理模式，采用了先进的污物智能无害化处理系统，它能够环保、无害的将化粪池中粪便就地处理，在粪便处理过程中，实现垃圾、粪渣、水的完全分离，粪

渣经过消毒脱水压干后，可做有机肥原料；污水符合三级水标准。

本公司吸污净化车产品主要用于城市化粪池污水污泥现场清掏处理，也适用于各类沼气池、旱厕、污水池、小型污水处理厂脱泥、畜牧业无害化处理等，也可应用于各种工业污泥、矿业污泥、水域污泥处理处置。

集成式粪污处理设备在方面是当今上在化粪池清理设备中的佼佼者，渣液分离速度快，经分离后的粪渣含水量75%以上，出渣量及含水量可，通过分析后，能够将化粪池污物转换成有用的可再生利用资源，适用于作为鱼饲料和有机肥的原料等，变废为宝。

1.功能多样：还能实现抗洪排涝、式抢险电源和照明功能，能够在雨季城市桥梁、涵洞排涝及应急抢险中发挥重要作用，具有良好的社会效益。

2.先进：，理念超前，采用多项技术集成，配置，多功能组合，一体化运行。

3.用化粪池污泥有机质含量高可做肥料，热值高可做燃料。

4.节能：耗能低，运行成本低。一次性处理，处理成本。

5.：就地处理，处理环节；处理量大，可连续作业，每小时处理化粪池污水12-20吨，脱水后的污泥含水率在70-80%,能快速压滤干化；用工少，工作效率高。

6.环保：快速除臭，处理无三废排放，设备运行噪音低、防止二次污染。耗能低、节能环保、处理后的污泥含水量为70-80%,污泥无臭可做肥料或燃料，分离出的水为中性，可直接排放或者利用。

现场直接处理的作业方式，避免了运输费用及人工，固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现了资源的循环利用，同时也完全杜绝了向地表排放的环境污染问题，处理速度可达30~40 m<sup>3</sup>/h，相当于5 t吸粪车往返运输8次，效率提高优势十分显著。并且每立方消耗的水电及净化原料费用不到2元，相较于运输的人工成本和油耗都得到了大幅度降低。同时，整个工作现场再也没有传统的化粪池清理过程中臭气熏天、污水横流的场景，无论是高档小区或是星级酒店，随时都可作业，并且还可应用于固液分离的各个环保领域，如河道清理、养殖场粪便清理等，清理河道淤泥时，无需固泽挖泥便可直接抽吸，处理后的净化水还回河道，污泥压干装袋运走。

新型东风吸粪车设备型号介绍：

B系列解说：

“化粪池污物硬化处理机”B系列(重4吨；规格：4m\*2m\*2m)完美地整合了滚筒旋转甩干、自主发电、高压硬化等多个系统。罐体内设有甩干式体系垃圾处理系统，每小时处理量为30吨。高压自动化粪，将抽上来的污物进行脱水处理。罐体后门打开，立即自动甩出，没有污水，方便处理。处理后的污水对市政管道无堵塞，达到一定的排放标准。该设计以三相电为主要动力，同时配备功率为30千瓦自动发电机组以解决没有三相电的情况。该设备可连续工作，工作效率高；处理后的分离可循环利用，卫生环保，既可改变二次污染严重的现状，又可实现垃圾无害化，减量化，资源化处理。

G系列解说：

“化粪池污物硬化处理机”G系列（重4吨；规格：4m\*2m\*2m）具有螺旋挤压模式、有效垃圾分离、高压硬化、自主发电、等多个系统。罐体内设有垃圾分离处理系统，每小时30立方压缩式；高压自动硬化，将抽上来的污物进行有效垃圾分离、脱水压缩处理。针对分离后的污水进行过滤处理，使其能达到次中水排放标准，该设备以三相电为主要动力，同时配备功率为30千瓦自主发电机组以解决没有三相电的情况；使其更高效、环保、节能。可以连续作业，满足了市区粪便处理需求，全面改善了城区的卫生环境。

G+1系列解说：

“化粪池污物硬化处理机”G+1系列（重4.3吨；规格：4.2m\*2m\*2m）在G系列基础上整合了高压疏通等多个系统，在之前的基础上实现了多功能效益。该设备系统每小时30立方压缩式，带150KG的疏通；高压自动硬化粪，将抽上来的污物进行脱水处理。罐体后门打开，垃圾自动甩出，没有污水、方便处理，处理后的污水对市政管道无堵塞。该设备以三相电为主要动力，同时配备功率为30千瓦自主发电机组以解决没有三相电的情况。同时，一台设备具有吸污吸粪以及管道疏通等多功能性决定了，更加方便使用，也大大提高了经济效益。

G2系列解说：

“化粪池污物硬化处理机”G2系列（重3吨；规格：4m\*1.88m\*1.68m）为直抽直排设备，现场处理无需往返运输化粪池污物，不仅节省燃油成本，还彻底解决交通堵塞而影响工作效率的问题，该设备每小时处理量为50吨，以每天工作8小时计算，可以处理400吨，具备了高效、节能、清理彻底等优点。处理后的污水对市政管网、河流、无污染，达到国家污水排放标准。该设备以三相电为主要动力，同时配备功率为30千瓦的自主发电机组以解决没有三相电的情况。同时，把化粪池污物转换成有用资源，真正实现节能环保、无害化、同时创造了经济效益，提升环保事业的附加值。

G3系列解说：

“化粪池污物硬化处理机”G3系列（重3.3吨；规格：4m\*1.88m\*1.68m）为G2系列的升级版，增加了管道疏通功能，配备了压力为150KG，流量为50L/H的意大利进口高压泵，配备了最大容量为3吨的储水系统，足够作业300米以内的管道疏通。具备了高效、节能、清理彻底等优点。处理后的污水对市政管网、河流、无污染，达到国家污水排放标准。该设备以三相电为主要动力，同时配备功率为30千瓦自主发电机组以解决没有三相电的情况。同时，把化粪池污物转换成有用资源，真正实现节能环保、无害化、同时创造了经济效益，提升环保事业的附加值。

F6系列解说：

F6系列（重5吨；规格：5.2m\*2.2m\*2.2m）超越了前面的B、G、G+1、G2、G3系统技术，具有双向动力的优势，不仅具备了直抽直排功能，并且能对污物进行固液分离，无需往返运输，一台顶5-8台的传统吸粪车。此设备通过该设备处理之后污水变清水、分离固体垃圾、粪便提炼，提炼后干湿度达到百分之七十以上，经发酵后可作为有机肥、复合肥原材料，成功实现了变废为宝。最主要的功能是多样化，以三相电为主要动力，同时配备功率为30千瓦自主发电机组，可以连续工作，无害化处理城市粪便，改善城市环境卫生、处理河道污染及对生态农业的建设起到积极作用，有利于我国循环经济政策。

此款化粪池污物硬化处理机在功效方面，是当今世界上在化粪池清理设备中的佼佼者。

H系列解说：

我公司自主研发的H系列（重7吨；规格：5.2m\*2.2m\*2.2m\*）数控技术比F系列的技术更为高配些，适用于河道清淤、建筑工地泥浆清淤、养殖粪便处理、工业废水处理。此款设备采用药水固液分离，每小时处理量为30-50吨，在现场处理时候无异味，对抽取污物的处理和排出的水质，进行化学净化变清水，粪便或泥沙也被完全分离出来，干湿度达到75%以上，经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，成功

的实现了变废为宝的功能。该设备结合化学药水技术突破，既可解决无沉淀问题、增强处理能力；又可大大减少生化池的建设面积；同时使市政管道不在堵塞。该设备以三相电为主要动力，同时配备功率为30千瓦自主发电机组以解决没有三相电的情况。可以连续工作，工作效率高；卫生环保；造价更低，进一步保护环境卫生和市容市貌。

新型东风吸粪车，甩干式吸粪车，固液分离式吸粪车