库卡KUKA去毛刺去披锋去水口去毛边进口精密浮动主轴打磨抛光工具

产品名称	库卡KUKA去毛刺去披锋去水口去毛边进口精密浮动主轴打磨抛光工具
公司名称	东莞市安曼工业机器人有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区S358省道819号陈希大厦2楼203室（注册地址）
联系电话	13798812619

产品详情

机器人去毛刺,机器人浮动主轴,浮动去毛刺主轴

法兰克福机械制造股份公司是MANNESMANN-DEMAG的前身，成立于1872年，至今已经有100多年历史，在上世纪铸造行业处于领先地位，没有任何公司可以超越，并在1984年在德国斯图加特开始生产制造MANNESMANN-DEMAG气动去毛刺精密主轴和气动去毛刺浮动主轴，产品用于机器人高精度工业应用的解决方案，符合复杂的去毛刺、铣削、打磨、钻孔等应用工艺流程；由于气动主轴具有高精度、耐用性、稳定性、可靠性，目前“保时捷”汽车也是MANNESMANN-DEMAG的商用设备合作商；每个MANNESMANN-DEMAG工具是通过高质量的生产控制和产后的先进的测试标准，为最大保证到每一个产品的可靠性，便利性和更长的使用寿命。

安装范围：工业机器人，非标设备，固定工作台

优点：1.采用浮动机构，极大的降低了机器人求教和及编程难度。

2.主轴用气动主轴，速度高，功率大，能提高工作效率。

3.自适应产品公差，披风大小，所导致的不一致。

4.加工不同材料可以预设浮动压力。

5.连接工业机器人标准法兰。

6.安装工具，旋转锉，铣刀，毛刷，磨头。

7.安装原理，气动浮动机构，主轴可以在轴向360度任意角度偏摆。

大部分工厂甚至大型的发动机制造公司的发动机外壳等工件去毛刺加工作业大多采用手工或者使用手持气动，电动工具进打磨、研磨、锉等方式进行去毛刺加工，容易导致产品不良率上升，而且效率非常低下，并且出现加工后的产品表面粗糙不均匀等问题。也有一部分厂家开始使用机器人安装电动或气动工具进行自动化打磨，与手持打磨比较，机器人去毛刺能有效提高生产效率，降低成本，提高产品良率，但是由于机械臂刚性，定位误差等其他因素，采用机器人夹持电动，气动工具去毛刺针对不规则毛刺处理时容易出现断刀或者对工件造成损坏等情况发生。’

机器人去毛刺浮动主轴主要特征

大转速，大功率范围可以适用于不同的去毛刺工作

方形外壳易于水平或垂直地安装在工具支架

螺纹接口易于和机器人末端安装

双轴承装置维持良好的负载能力和去毛刺工作成果,从而维持高要求运行

适用工件：大多数镁铝，锌合金压铸件，钢材冲压件，复合材料，塑料去披锋，修边，打磨，抛光，去毛刺。

安装范围：工业机器人。非标设备，固定工作台，夹具安装。

机器人去毛刺浮动主轴，去毛刺工具，塑胶去披锋、去水口，铝合金去毛刺打磨，钛合多打磨去毛刺，铸造件去毛刺打磨，压铸件打磨去毛刺，塑胶产品去水口、去白披锋，工业机器人去毛刺，工业机器人打磨，库卡工业机器人，KUKA工业机器人，浮动去毛刺打磨动力头，家具产品打磨。

工业机器人去毛刺浮动主轴打磨抛光头曼德MDA 350优点：

1、采用浮动机构，极大的降低了机器人示教和及编程难度。

2、主轴采用气动主轴，速度高，能提高工作效率。

3、自适应产品公差，披风大小，所导致的不一致。

4、加工不同材料可以预设浮动压力。

5、安装工具：旋转锉，铣刀，毛刷，磨头。

6、安装：气动浮动机构。

联系贺工 15916887128 13267302742（微信同步）

产品参数 型号：MDA 350 货号：110112 气体供应：润滑 空转载体RPM：35000min-1 功率：0.30KW
径向浮动：+/- 4 ° 排气方式：前端 ER夹头：6mm 顺从力变化范围：8-55N 大顺从力：200.00N
旋转方向：顺时针 噪音等级：79dB（A） 气耗量(L:升,S:秒)：8.3 ls 重量：1.80 kg 气管Φ内径｜Φ外径：6 | 12

主要经营产品有：去毛刺浮动主轴、去毛刺精密主轴、PushCorp电主轴、PushCorp产品AFD恒力浮动控制设备、机器人防护服、库卡保养油、库卡KCP2示教器全新外壳、库卡KCP4全新示教器、库卡KCP2按键膜、库卡零点机械校正仪、库卡零点端口保护盖、库卡KCP2示教器开关保护套、库卡工业机器人模型！