

真空除氧器再阳排汽量过大产生水击

产品名称	真空除氧器再阳排汽量过大产生水击
公司名称	连云港市宏琦电力辅机有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	连云港市海州区新坝新北路58-8号
联系电话	86-0518-85370568 13815660315 13851281922

产品详情

真空除氧器排汽量过大产生水击会引起什么结果

问题：真空除氧器排汽量过大产生水击会引起什么结果？有人回答说：排汽带水的原因是排汽量过大或者真空除氧器内加热不足，而引起的结果是真空除氧器

震动，其启动时暖管不充分，突然进入大量低温水造成汽水冲击，淋水盘式真空除氧器负荷过载，盘内水溢流阻塞气流通道的，再循环管的流速过高，真空除氧器结构产生缺陷等。

连云港市宏琦电力辅机有限公司

真空除氧器产生水击防治方法：当无需抽气加热，其他各项汽水流量的热量，已能将水加热到除氧器工作压力下的饱和温度，这种现场叫真空除氧器自身沸腾。将一些辅组汽水流量如轴封漏气、门杆漏气或某些疏水改为引至其他较合的加热器，也可设高加疏水冷却器，降低其焓值后再引入真空除氧器，还可提高真空除氧器的工作压力来减少高压加热器的数量使其疏水量，疏水比焓降低，还可以引入温度低的补充水。真空除氧器工作运行原理：[真空除氧器](#)

工作原理是应用亨利定律和道尔顿定律，根据亨利定律可知，在封闭容器中，任何气体同时存在于水面上，则气体的溶解度与其自己的分压力成正比，而且气体的溶解度仅与其本身的分压力有关。在一定压力下，随着水温升高，水蒸汽的分压力增大，而空气和氧气的分压力越来越小。在100℃时，氧气的分压力降低到零，水中的溶解氧也降低到零。当水面上压力小于大气压力时，氧气的溶解度在较低水温时也可达到零。这样，水面上空间氧气分子被排出，或转变成其它气体，从而氧的分压力为零，水中氧气就不断地逸出，达到除氧的效果。

真空除氧器这种除氧方法一般在30℃~60℃温度下进行。可实现水面低温状态下除氧(在60℃或常温)，对热力锅炉和负荷波动大而热力除氧效果不佳的蒸汽锅炉，均可用真空除氧而获得满意的除氧效果。相对于热力除氧技术来说：它的加热条件要求很低，锅炉房自耗汽量减少，并且真空除氧器可低位布置，对运行管理喷射泵、加压泵等关键设备的要求比热力除氧更高。低位布置也需要一定的高度差，而且对喷射泵、加压泵等关键设备的运行管理要求也很高。真空除氧器设备组成：[真空除氧器](#)主要是由除氧器(除氧头及除氧水箱)、高效旋膜装置、水喷射真空泵机组、引水泵机组等组成。

真空除氧器

内装设有高效旋膜装置，将自然降膜改为强力降膜，增加液膜的更新度，并造成液膜沿管壁强力旋转卷，增强分散、传质功能；将相向泡沸改为悬挂式泡沸。提高层中水汽流速高时泛点（飞溅），并将保持汽（气）体通道；将独立的三种传热传质方式缩化为一体，在一个单元的部件内完成。由于它具有很高的效率和某些特殊功能，突破了已有除氧器的技术性能。真空除氧器运行时，除氧水箱处于负压状态。在高位安装时，水箱出口与锅炉给水泵进口的距离应较大，最好不小于10米；低位安装时，水箱出口与引水泵机组相联接，使负压水升压后进入锅炉给水泵。水喷射真空泵机组中配用了长喉型射水抽气器，这种抽气器具有设计结构紧凑，比耗电极低。并具有很高的抽吸效率，在同等条件下抽吸量为老式的一倍。非常低的噪声水平，没有振动，安装布置更简单。引水泵机组的作用是在除氧器低位安装时，通过引水泵将负压水升压后接入锅炉给水泵。