PPA美国苏威AFA-6133 V0 Z

产品名称	PPA美国苏威AFA-6133 V0 Z
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:美国苏威代理商 型号:AFA-6133 V0 Z 产地:美国
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

Amodel AFA-6133 V0 Z 物性表

基本信息黄卡编号

E95746-253234

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 33% 填料按重量

添加剂

阻燃性

特性

尺寸稳定性良好

刚性，良好

高强度

良好的电气性能

流动性高

耐化学性良好

热水可成型性

阻燃性

用途

电气/电子应用领域

连接器

汽车电子

汽车领域的应用

线轴

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

黑色

形式

粒子

加工方法

水温模具注塑成型

多点数据

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

部件标识代码 (ISO 11469)

>PA6T/66-GF33

树脂ID (ISO 1043)

PA6T/66 GF33 FR(17)

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.68--g/cmISO 1183/A收缩率ASTM
D955　流动0.30--%ASTM D955　横向流动0.60--%ASTM D955吸水率 (24
hr)0.20--%ASTM D570机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量　--1610013700MPaASTM
D638　23 ° C1450014500MPaISO 527-2　100 ° C91709200MPaISO
527-2　150 ° C59305900MPaISO 527-2　175 ° C51005100MPaISO
527-2拉伸应力　屈服, 23 ° C186186MPaISO 527-2　屈服, 100 ° C114114MPaISO
527-2　屈服, 150 ° C75.275.2MPaISO 527-2　屈服, 175 ° C63.463.4MPaISO
527-2　--199166MPaASTM D638伸长率　断裂1.71.7%ASTM D638　断裂,
23 ° C1.61.6%ISO 527-2　断裂, 100 ° C2.42.4%ISO 527-2　断裂, 150 ° C5.15.1%ISO
527-2　断裂, 175 ° C4.94.9%ISO 527-2弯曲模量　--1310013300MPaASTM
D790　23 ° C1260012600MPaISO 178　100 ° C80708100MPaISO
178　150 ° C49605000MPaISO 178　175 ° C46204600MPaISO
178弯曲强度　--224229MPaASTM D790　23 ° C259259MPaISO
178　100 ° C161161MPaISO 178　150 ° C101101MPaISO
178　175 ° C87.688.0MPaISO 178压缩强度145--MPaASTM D695剪切强度80.062.1MPaASTM
D732冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度　23 ° C14--kJ/mISO
179/1eA　23 ° C--14kJ/mISO 179/2eA简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)4647kJ/mISO
179/1eU悬壁梁缺口冲击强度　--8580J/mASTM D256　23 ° C8.28.0kJ/mISO
180/1A无缺口悬臂梁冲击　--690--J/mASTM D256　23 ° C4444kJ/mISO
180/1U热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度　1.8 MPa, 未退火282282 ° CISO
75-2/Af　1.8 MPa, 退火277-- ° CASTM D648熔融温度　--310310 ° CISO
11357-3　--310-- ° CASTM D3418线形热膨胀系数ASTM E831　流动 : 0 到
100 ° C1.7E-5--cm/cm/ ° CASTM E831　流动 : 100 到 200 ° C7.0E-6--cm/cm/ ° CASTM
E831　横向 : 0 到 100 ° C6.4E-5--cm/cm/ ° CASTM E831　横向 : 100 到
200 ° C1.1E-4--cm/cm/ ° CASTM
E831电气性能干燥调节后的单位制测试方法表面电阻率1.0E+15--ohmsASTM
D257体积电阻率1.0E+15--ohms · cmASTM D257介电强度 (3.18 mm)24--kV/mmASTM
D149介电常数ASTM D150　100 Hz4.40--ASTM D150　1 MHz4.10--ASTM
D150耗散因数 (1 MHz)0.011--ASTM D150相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 1--UL
746高电弧燃烧指数(HAI)UL 746　0.749 mmPLC 0--UL 746　1.50 mmPLC 0--UL
746　3.00 mmPLC 0--UL 746热丝引燃 (HWI)UL746　0.749 mmPLC 0--UL
746　1.50 mmPLC 0--UL 746　3.00 mmPLC 0--UL
746可燃性干燥调节后的单位制测试方法UL 阻燃等级 1(0.800 mm)V-0--UL 94注射干燥单位制干燥温度<
120 ° C干燥时间4.0hr建议的最大水分含量0.030 到 0.060%料筒后部温度327 到 332 ° C料筒中部温度316 到
324 ° C料筒前部温度316 到 324 ° C加工（熔体）温度321 到 338 ° C模具温度65.6 到
93.3 ° C注射说明射出速度： 34英寸/秒 保压压力：射出压力的50%