

气体充装用高纯氮气纯化装置

产品名称	气体充装用高纯氮气纯化装置
公司名称	苏州瑞泽气体净化设备有限公司
价格	90000.00/套
规格参数	净化气量:20 原气压力:0.8 净化后杂质含量:0.5PPM
公司地址	苏州市吴中区东吴南路25号
联系电话	86-15190055548 15190055548

产品详情

气体充装用高纯氮气纯化装置

一、概述

本装置纯化原理：将纯度不低于国标4N的原料氮气依次通过两塔脱氧、吸附干燥工序。

两塔脱氧、吸附干燥工序：该工序有两台脱氧反应器、两台吸附干燥器和相应切换阀门组成，脱氧反应器内装高效脱氧剂，干燥器内填装进口高效干燥剂，可将原料其中的O₂、H₂O、烃类等杂质脱除至ppm级，脱氧剂吸附饱和后可在250℃下加氢气、氮气混合气再生，使其恢复吸附活性，两个反应器交替吸附、再生，从而实现对原料气的连续净化。

原理：脱氧： $O_2+AO \rightarrow AO_2$ ；再生： $AO_2+H_2 \rightarrow AO+H_2O$ （再生耗时24小时，再生结束保压备用）
精密过滤（过滤器精度0.1 μm），除去氮气中的杂质二氧化碳、水份和尘埃，获得高纯度的氮气。

本装置采用复试流程，即两组并联交替运行，一组工作，同时另一组再生，以保证装置连续运转

二、技术参数

- 1、处理气量：20 Nm³/h
- 2、原料气的纯度 99.99%(液氮)
- 3、工作压力 0.8Mpa
- 4、纯化后氮气纯度指标：99.9996%
- 5、除氧器 工作时间 24h

干燥器 工作时间 24h

6、除氧器 再生时间 8h

干燥器 再生时间 8h

7、额定功率 5KW

8、电源 380V 50HZ

9、外形尺寸 1000*1200*1850 mm

三、本公司生产的氮气纯化器应用领域：

热处理：光亮淬火、光亮退火、渗碳、可控气氛、粉末金属烧结

煤炭工业：煤矿防灭火，煤矿中的瓦斯气置换

电子工业：大规模集成电路、彩电显像管、电子元件及半导体处理 化学工业：覆盖、惰性气体保护、压力传输、油漆、食用油搅拌

食品工业：食品包装、啤酒保鲜、非化学消毒、水果和蔬菜保鲜 医药工业：药品充氮包装、运输和保护，药料气动传输 石油工业：氮气钻井、油井维修、精炼、天然气回收

玻璃工业：浮法玻璃生产中的气体保护 化肥工业：氮肥原料，触媒保护，洗涤气 医药工业：药品充氮包装、运输和保护，药料气动传输 橡胶工业：交联电缆生产和橡胶制品生产防老化保护 文物保护：文物、丝织品、书画、青铜器等的情性气保护

气体行业：高纯、超纯气体充装。