

TpR包胶PP

产品名称	TpR包胶PP
公司名称	东莞市戈塑新材料有限公司
价格	32.00/KG
规格参数	品牌:戈塑 型号:Gs 产地:广东东莞
公司地址	东莞市黄江镇美南恒昌荣工业区厂房一楼D区
联系电话	18665121568

产品详情

TpR包胶PP二次注塑粘合效果的首要影响因素:适宜的注塑加工温度. 材料的相容性为TpR包胶PP与硬塑的粘合提供了物质基础,但还需要合适的条件来促成粘合,这个条件就是合适的注塑温度.要让TpR包胶PP与硬塑发生粘合作用, TpR包胶PP的注塑温度,必须产生足够的能量,能够在TpR包胶PP与硬塑的结合面发生熔结。这个熔结作用,有了TPE与硬塑的良好的相容性作为基础,可以在结合面产生牢固的粘合作用。适宜的注塑温度,是TpR包胶PP与硬塑发生粘合作用的外在条件TpR包胶PP一般温度:160-200度,包胶ABS注塑温度:170-210度,包胶PC注塑温度:180-220度,包胶PA注塑温度:240-280度
具体产品还要根据实际机台调整注塑温度。

TpR包胶PP特性: 1、材料有半透、高透明、白色、黑色供选择。

2、已通过ROHS、PAHs、SGS测试,等级测试。

3、材料环保无卤无毒无味,不含塑胶软化剂、磷苯二甲酸盐、重金属等化合物。

4、良好的减震性和防滑耐磨。

5、良好的抗紫外线及耐化学药品性。

6、广阔的硬度范围选择(邵氏0度 - 95度)。可根据需求任意调整。

7、压缩变形及变形小? 8、卓越的抗动态疲劳性能

9、极优的耐臭氧及耐候性能

10、亮面、雾面均可,光滑的外观和舒适的橡胶柔软质感。

11、材料不含水分，无须干燥可直接使用，节约能源。

12、易于加工，着色。水口料即边角料可百分百回收再利用，降低产品，且不影响产品物性。

13、它可以通过二次注塑成型,与PP、PE、PS、ABS、PC、PA等基体材料包覆粘合,也可单独成形。替代软质PVC部分硅橡胶。

东莞市戈塑新材料有限公司，创立于2010年，是一家致力于热塑性弹性体材料研发、生产及销售为一体的高新企业；拥有完整精细的实验检测设备、业内先进的水下造粒设备及双螺杆挤出机、经验丰富勇于创新的技术研发团队。年销售量达到5000T以上，涉及电子电器、玩具、智能家居、电线电缆、文体用品、汽车配件等多个行业，尤其在双色注塑包胶领域更是独树一帜，业界公认之翘楚。公司已通过ISO9000及ISO14001体系认证，获得国家专利多达9项。戈塑新材料为您提供免费打样服务，根据产品需求量身定制TPE原料解决方案，提高产品附加值。