

TPE瓶盖料

产品名称	TPE瓶盖料
公司名称	东莞市戈塑新材料有限公司
价格	23.00/KG
规格参数	品牌:戈塑 型号:Gs 产地:广东东莞
公司地址	东莞市黄江镇美南恒昌荣工业区厂房一楼D区
联系电话	18665121568

产品详情

TPE热塑性弹性体的一个重要应用领域——包胶硬胶结构件。TPE瓶盖料,食品级TPE材料二次注塑加工需要注意以下一些参数条件：

1,包胶TPE相溶性需匹配，分子溶解度相近，分子的相容性才比较好；2,在设计中需尽量避免尖锐的转角，以保证TPE与硬胶接触优良，提升粘接效果；3,通过合适的排气以避免模具型腔内留有体气；4,使TPE的厚度与预期的触感达到平衡；5,保持双色包胶TPE融体的温度以保证粘接效果；6,折叠盆TPE,双色包胶TPE材料包覆成型需烘料再加工，以减少制品表面水纹，获得表面色泽均匀的效果；7,选择色母粒其载体树脂与TPE和结构件材料都相容；8,对于光滑的表面要特别处理，，目的是增加软胶与硬胶粘合接触面，加强粘接效果；9,折叠盆TPE,双色包胶TPE应具有较好的流动性，因TPE包层厚度与尺寸比很小，双色包胶TPE通常需要流经较长的路径和薄壁区来充入模具。10,折叠盆TPE,双色包胶TPE应具有较好的流动长度/制品厚度比低于150:1；11,采用好的粘合剂。

产品说明特性

TPE瓶盖料,食品级TPE以聚氨酯弹性体材料为主基材的共混改性TPE，成型快，易出模，可单色、双色注塑成型。

- 1.手感柔韧爽滑，硬度在60-85A，符合人体工学；
- 2.颜色，硬度，触感可以根据客户要求调整，颜色透光均匀；
- 3.耐变色，耐刮擦，耐汗，耐油，气密性、防水性好；
- 4.与PC/ABS可强力粘合，符合人体皮肤检测测试，不会对人体组织产生过敏、变异及排斥反应。

主要功能产品应用

1. 折叠盆

2. 箱包脚轮

3. 手机护套

加工方法

- 单色注塑
- 双色注塑

环保认证

- ROHS
- REACH
- EN71-3
- PAHS
- FDA
- Phthalate

比重

1.05--1.25g/cm³ ASTM D792

硬度

60--85A shoreA ASTM D2240

熔融指数

5--10 (5KG *180) g/10min ASTM D1238

干燥温度 80

干燥时间 2hr

射嘴温度 170--190

前段温度 180--210

中段温度 170--200

后段温度 160--190

5000吨产能 量身定制解决方案

A customized solution for 5000 tons of capacity.

厂房面积8000平方米，TPE原料月产量高达500吨以上，5条专业的TPE原料生产流水线。

提供免费打样服务，根据产品需求量身定制TPE原料解决方案，提高产品附加值。

先进生产设备 完善的检测流程

Advanced production equipment perfect testing process.

采用业内先进的水下造粒设备，以及进口科倍隆双螺杆挤出造粒机进行TPE原料生产。

戈塑拥有全面的TPE原料检测设备，如比重仪、色差仪、万能拉力仪、UV抗老化测试、冷热冲击测试、剥离测试、撕裂测试等检测仪器。

原料严选 国际认证品质监控

International certification quality monitoring.

TPE原料均采购国内外品牌优质供应商，每批产品经过多次质检，FDA、PAHS、REACH等第三方检测机构测试。

通过国际ISO9000：14000质量认证、欧盟认证等质量保证符合国家质量认证。

专业团队 打造精心工艺

Professional teams create elaborate processes.

一批高分子专业的研发团队，均有硕士、学士等TPE原料研究基础。

30年高分子行业经验，通过专业的TPE材料工艺研发，为客户量身定制TPE原料方案。

免费提供技术支持，为您提供合理您产品的TPE原料

以及相关产品材料的解决方案

销售服务网络遍布，提供快速供货上门，及时给您

更快的交期，实现线上线下解决您的难题。

提供TPE原料免费试样服务，免费送样到场，1小时

迅速出样，打样速度快，成功率高达99.8%

专业客服团队提供贴心服务，24小时在线咨询，2小

时解决客户问题，竭诚为您服务。

即刻联系 即可免费获取整体解决方案

东莞市戈塑新材料有限公司

东莞市戈塑新材料有限公司是一家致力于热塑性弹性体TPE高分子新材料的专业研发生产与销售的生产型企业。戈塑专注于TPE原料，TPE包胶材料，热塑性弹性体，热塑性弹性体研发生产TPE厂家，致力于为您提供稳定的TPE解决方案！戈塑新材料核心技术来自于国外先进企业。并拥有一组专业的热塑性弹性体TPE TPR TPV及低烟无卤的研发人员，拥有国内外知名的检测设备和双螺杆造粒机，TPE原料年产量高达5000T以上，在业内颇有知名度.....【[查看更多](#)】

联系方式

张爱华：15807695582

肖戈锋：18665121568

邮箱：18665121568@163.com

Q Q：120515927 1412948558

工厂地址：东莞市黄江镇田美南恒昌荣工业区一楼D区

销售地址：东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期AA-04号