

直角坐标码垛机器人，坐标机器人码垛机

产品名称	直角坐标码垛机器人，坐标机器人码垛机
公司名称	大连佳林设备制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	佳林:- JT:- 大连:-
公司地址	大连市金州区拥政街道夏金线67号
联系电话	13998470747

产品详情

直角坐标码垛机器人、直角坐标码垛机，大连佳林设备制造有限公司成立于2003年，一工厂位于金州区国防路138号，二工厂位于金州区青山工业园，总占地面积32300m²，总建筑面积31300m²。从事医药、食品、化工、物流等行业的输送、包装成套自动化设备的设计制造。

主营产品：全自动开箱机、封箱机、输送线、码垛机、自动包装线、皮带输送机、全自动输送线、全自动包装线、药盒装箱码垛一体机包装线、食用油-面包自动装箱线码垛线输送线、矿泉水装箱线、纸箱自动贴标机、全自动码垛机器人、全自动高速折盒机等工业自动化设备。

机器人组成：该机器人由安装架、机器人定位系统、伺服驱动系统、控制系统及电控配电系统、安全防护装置等组成，配套进料自动定位系统。（可选配自动供栈系统，实栈输送系统）1、机器人安装架 因为该机器人码垛机的运动速度很快，起停状态对安装架有很大的冲击。安装架必须有非常好的刚性才能保证机器人运行的稳定，我们为此设计了焊接钢架结构作为支撑架。

2、机器人定位系统 机器人定位系统是整台设备的核心，为日本安川公司产品，运动速度快，而重复精度比较高，X,Y,Z三坐标均选择为同步齿形带传动，单坐标重复定位精度为0.1mm，直线运动速度：1000mm/s。其中X坐标轴为单根长度为3000mm，跨度为1935mm的定位系统，由同步传输器保证两根定位系统运动的同步，由一台1500W伺服电机驱动。出于驱动扭矩及惯量的匹配，配有高精度行星齿轮减速机。

Y轴选用双定位系统，之所以选者如此大截面的定位单元，主要是因为Y轴为双端支撑，中间悬空结构，如果选择的截面不够，将不能保证机器人运动的平稳性，机器人在高速

运动时将发生振颤。两根定位单元并排使用，将Z轴夹在中间，能够很好的平衡负载，这种安装方式具有非常好的稳定性。两根定位系统由一台1000W伺服电机驱动，出于驱动扭矩及惯量的匹配，配有高精度行星齿轮减速机。 Z轴定位系统牢固稳定。该产品一般滑块固定而整体作上下运动。该伺服电机因需要将物体快速提升，需要克服很大的重力和加速力，需要较大的功率才可以。 实际应用中我们选择了一台2000W带抱闸的伺服电机，配有高精度行星齿轮减速机。

A轴为旋转轴。 3、伺服驱动系统 该码垛机器人的选用具有数字功能的伺服电机。每个运动轴配有一台伺服电机及一台减速机，四个运动轴，共套伺服电机和四台减速机，其中垂直运动轴为带抱闸伺服电机。 4、机器抓手 该机械手选用日本气动机械手，压力可调，配备压力缓冲阀，使抓取动作平稳抓手上装有感应机构，能够自动感知物体，并通知控制中心进行物体抓放。 5、控制系统 控制系统由大型PLC、触摸屏组成。该系统拥有强大编程功能。适应不同型号码垛。该系统可预置多种工件的程序，更换品种时可在触摸屏上调用相应程序。 6、安全防护装置 该机具具有故障提示及报警功能，并且每次出现故障时都能准确的反映出故障具体位置，便于迅速排除故障，主要包括：机器人碰撞保护功能；工件安装到位检测；光幕安全保护。