

# D28系列三维多孔柔性平台生产厂家

产品名称	D28系列三维多孔柔性平台生产厂家
公司名称	泊头市鼎旭机床制造有限公司
价格	29800.00/台
规格参数	瑞美:瑞美机械 2000*4000:2000mm*4000mm 河北:河北泊头
公司地址	河北省泊头市交河开发区
联系电话	0317-8034626 15716866986

## 产品详情

D28系列三维多孔柔性平台生产厂家

随着近些年来，中国的[三维柔性焊接平台](#)研发和生产的厂家崛起，国产品牌越来越显示了可以替代的趋势，国产比较好的品牌产品价格在他们的30-50%左右，在技术服务方面更是越来越全面。

### [三维柔性焊接平台](#)

提高劳动生产率，降低生产成本，柔性焊接夹具可以简化每一次的定位，固定工作，大幅度的缩短生产过程，减少使用人工数量，提高生产效率，同时焊接工装夹具的使用也降低了对装配、焊接工人的技术水平要求，保证了焊接质量，减除了焊接后校正变形和修补工序，简化了检验工序，缩短了整个产品的生产周期，明显的降低了生产成本，能够为企业创造更好更高

### [D28](#)

三维柔性焊接平台的主要特点就是从平台到附件都是标准孔没有传统的螺纹或t型槽，配合快速锁销就能使装配变得更加快捷方便，定位更准确。[三维柔性焊接平台](#)

是柔性组合工装的基础平台，其作用是支撑被加工工件及定位夹具、压紧夹具、校验治具等。平台上均刻有相应的网格线，在台面的工件安装面刻有的网格线，方便工件目视检测。平台尺寸可以根据实际需要来定制。它不仅可以作为焊接平台使用，也可以作为装配平台、检测平台、机床加工平台等。

生产工艺：[D28](#)

三维柔性焊接平台采用树脂砂铸造工艺，根据收缩留足够补缩冒口，浇铸温度控制在1300度左右，浇铸完成后24小时打箱进行清砂处理，开箱时铸件温度不得高于300 ° C。铸件毛坯在清砂完毕后开始进行两次时效处理。

技术要求：

一.1.采用铸铁HT200，工作面硬度为HB170-240（进行整体热处理，消除内应力）

2.D28系列的孔为28，孔间距为100mm。

3.表面分布着100\*100mm的网格线。

4.底部加强筋保证稳定不变形。

二.1.工作台的平面度达到：0.10/1000；

2.工作台的侧面与上表面的垂直度达到：0.10/200；

3.工作台的工作面粗糙度达到：3.2um；

### D28[三维柔性焊接平台](#)

规格：200mm × 200mm—2000mm × 4000mm（特殊规格可根据需方图纸制作或双方商定生产加工。

更多关于D28三维柔性焊接平台厂家，D28三维柔性焊接平台供应商的详细信息，欢迎来电咨询。