

工控机会用到哪些导热材料散热呢

产品名称	工控机会用到哪些导热材料散热呢
公司名称	深圳市金菱通达电子有限公司
价格	12.00/1
规格参数	品牌:glpoly 型号:XK-P45 导热系数:4.5
公司地址	深圳市宝安区45区华丰新安商务大厦619
联系电话	0755-27579310 13600189418

产品详情

工控机会用到哪些导热材料散热呢

工控机会用到哪些导热材料散热呢？经常有工程师问到，我的工控机散热有没有专用导热材料推荐？小编都会告知导热材料没有专用的只有合适的，有的工控机项目应用导热硅胶片，也有客户应用导热硅脂，现导热凝胶也被工程师们热捧应用了。工控机为什么会用到导热材料来散热呢？现今的高科技时代，工控机也在不断的升级，CPU主板性能不断增加，处理器的功耗也日益增加，那对于工控机散热结构也是及其重要的工作，最优的散热方案能让温度平衡关系工控机性能的稳定，否则温度过高导致加快零件的老化和工控机使用寿命的损耗。工控机散热有些因空间局限是无风扇设计，那这样工控机的散热问题就更加的需要解决了。导热界面材料是给热源和散热器加快散热的桥梁，工控机会用到哪些导热材料散热呢？工控机也需要这样的材料来解决热源问题，导热硅胶片，导热硅脂，导热凝胶等都在默默的给工控机散热出着一份力。

工控机会用到哪些

导热材料散热呢？GLPOLY工控机导

热硅胶片XK-P25导热系数2.5，XK-P45导热系数4.5,XK-P60导热系数6W等都在研祥，华北工控等工控机项目上长期交货应用中，工控机项目因客户的功率要求来选择不同导热系数的导热硅胶片，客户常规芯片15*15，25*25等小尺寸我们都免费给客户裁切好出来，客户方便操作只需要用镊子取材贴合在芯片上即可。

工控机会用到哪些导热材料散热呢？GLPOLY工控机导热硅脂XK-X50

导热系数5W,导热硅脂工程师们也都很熟悉，都了解导热硅脂的可靠性没有保障，使用寿命在1-2年就会挥发粉末掉，但是我司的导热硅脂XK-X50含硅油控制再极少，所以客户一开始都反馈怎么和之前用的硅

脂不一样比较稠，我问客户那为什么不用之前的硅脂，客户说用大半年硅脂就挥发掉了散热根本没有作用了，其实硅油含量大了，客户号涂布了，但是挥发的快了，加快了硅脂的使用寿命，后面客户用了我司XK-

X50做了一个月的可靠性测试反馈相对就是5年的使用寿命了，再也没有说过我家的材料稠的问题了！

工控机会用到哪些导热材料散热呢？GLPOLY工控机导热凝胶XK-G30

,导热系数3.2W.还是很多人以为导热硅脂和导热凝胶是同一种材料？有什么区别么？导热凝胶XK-G30针筒状实现自动点胶生产，导热膏更多的是钢板人工或者印刷操作。重要的一点是导热凝胶与导热膏的工作寿命不同，导热凝胶永久不干、可无限压缩，可以跟客户保证8年以上的使用寿命，这让喜欢导热硅脂的低热阻但是致命缺点寿命短又爱又恨，导热凝胶就是热阻和硅脂一样超低，寿命也有保证！导热膏应用涂布的厚度是越薄越好，但是导热凝胶应用厚度是0.5mm可以，1mm,2mm也可以应用。导热凝胶更能很好的填补公差大的间隙应用。