

养猪场污水处理专用设备

产品名称	养猪场污水处理专用设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	112000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

养猪场污水处理专用设备

地理式污水处理设备采用世界上先进的生物处理工艺，是目前比较高效的污水处理设备。可以有效的去除污水中的BOD5、COD、NH3-N于一身。养殖污水具有典型的“三高”特征，CODCR高达3000~12000 MG/L，氨氮高达800~2200MG/L，SS超标数十倍。限于养殖业是薄利行业，目前的处理工艺仅能针对CODCR的大幅削减，而对氨氮达标排放尚存在很大的技术经济难度。规模化畜禽养殖污水处理目前已引起养殖业主及有关部门的高度重视，采取一系列防治措施及选用经济、高效的处理技术已刻不容缓。

在环保严格的要求之下，一体化地理式污水处理设备成了中小企业解决环保难题的法宝。因此，如何选择一套质量过关、技术过硬的污水处理设备，成为了中小企业解决环保难题极其重要的一环。在这里，分享一下养猪场、屠宰场地埋式污水处理设备选型经验。

养猪场污水处理新方案-----地理式设备配置说明

每台设备配置两台水泵、两台风机、三只电磁阀；水泵为一备一用，交替运行。工作液位自动启动，低液位自锁，警戒水位二台同时启动，两台水泵可联动、分动；风机为一备一用；交替运行；两台风机可联动、分动；、设备长期停运，时间超过10小时，为保证生物膜的正常生长，不致生物膜死亡脱落，风机可定时间歇启动；

养猪场污水处理新方案-----地理式设备-----工艺流程

原水 格栅 调节池 提升泵 生物反应器 循环泵 膜组件 消毒装置 中水贮池 中水用水系统

污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器，通过PLC控制器开启曝气机充氧，生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元，浓水返回调节池，膜分离的水经过快速混合法氯化消毒(次氯酸钠、漂白、氯片)后，进入中水贮水池池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。

养猪场污水处理专用设备按水污的质性来分，水的污染有两类：一类是自然污染；另一类是人为污染，当前对水体危害较大的是人为污染。水污染可根据污染杂质的不同而主要分为化学性污染、物理性污染和生物性污染三大类。污染物主要有： 未经处理而排放的工业废水； 未经处理而排放的生活污水； 大量使用化肥、除草剂的农田污水； 堆放在河边的工业废弃物和生活垃圾； 水土流失； 矿山污水。地埋式污水处理设备。

水污染情况不断加剧，使得污水处理和再生行业受到空前的关注，近两年各地区毛利率都保持在70%左右，甚至有的地区超过了100%，行业发展潜力非常大。

原废水处理工艺2.1 原工艺流程原废水处理工艺为沼气池+生物接触氧化池+氧化塘工艺，具体流程如图1所示。本工艺为典型的养殖废水处理工艺，废水经厌氧接触法（沼气池）处理后去除大部分COD、SS，之后进入好氧生物接触池进行好氧生化处理，经两次沉淀后进入氧化塘讲行自然处理，之后排放。

养猪场生化处理污水设备

养殖场污水处理设备系统有好几种，要根据实际情况来定

1，购买污水处理设备，根据养猪场的类型，猪场规模，污水处理设备厂家会推算出大约每日需要处理的污水量，从而给您推荐相应的污水处理设备，这个相信专业就好，处理后的污水能够达到相应的污水排放标准。

2，对于污水量较大的养殖场，污水主要为冲洗猪舍，这部分污水其实不一定要用非常洁净的污水。所以可以选购养殖污水中水回用设备，处理后的污水可达到中水回用标准，对于冲洗猪舍来说足够了，但是要注意一下两个方面

（1）设备一定要达标，即便是冲洗猪舍，要是用不达标的污水的话，里面含有的污染物，可能比较容易让猪感染疾病，甚至于传染病。所以，对于想要对污水循环利用的养殖户来说，选购可中水回用的设备要特别小心。

（2）流水管道问题，能用中水回用的管道，一定要是冲刷管道，与饮食管道分离，并不互相造成回流，因为处理后的污水，禁止饮用。即使是猪也不可以。如果不是相应的各自分离的管道，就还是不要想这样的设备了。

3，对于第三种方法，应该是投资比较大的，也是比较生态和环保的，其实养猪场污水，主要是粪便污水，里面有很多的物质，但是这部分物质，恰恰是农村以及很多沼气的产生原料，所以在养殖场内修建一个大型的沼气池，产生沼气，是一个比较经济合理的方案，但是建沼气池是一笔开销，另外沼气池对温度等要求都比较明显，以及可建大小，产生的沼气的量，脱硫设备，产生后的沼气应用，此过程中是否还会产生污水，及相应处理？都是对于专业人士很简单，外行比较麻烦，

工艺流程说明：

养猪场污水处理专用设备 生产废水经过机械格栅机（可选项，该设备根据需要另设）除去较大漂浮物和悬浮物进入调节池，调节池泵送初沉池，初沉池自流入水解酸化池，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性有机物转化为可溶性有机物，在进入好氧池时提高污水的可生化性，提高氧的效率。酸化池的水自流进入好氧曝气池，生化池内设有中空纤维填料，具有良好的弹性、耐腐蚀性，同时适宜微生物挂膜需要。生化池根据需要可设一级生化池、二级生化池，甚至多级生化池。生化池的水自流进入设有蜂窝填料的沉淀池，蜂窝填料特殊的构造，使之成为良好地沉淀性。这时，污水在沉淀池完成泥水分离，出水进入清水池（如消毒需要，用户可在此单元进行消毒处理），污泥则进入污泥池，一部分污泥可根据需要回流至酸化池或好氧池，也可用泵抽出。风机一般在设备以外。七、主要技术参数

：主要技术参数(仅供参考,可定做)

型号项目WSZ0.5135102030 处理量m³/h0.5135102030风机型号HB-0.75HB-1.1HB-2.2HB-4.4HB-8.8HB-11.5功率(KW)0.751.11.24.44.4 × 211.5水泵型号40QW7-10-0.7540QW10-7-0.7550QW10-10-1.150QW25-7-1.550QW42-9-2.2功率(KW)0.75-1.11.52.2进水BOD5mg/L150-400出水BOD5mg/L占地面积 (m²) 4.56.51215355176