

养猪场污水生化处理设备

产品名称	养猪场污水生化处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	125000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

养猪场污水生化处理设备

农业废水的成分则多种多样，不同的季节，不同的地方，不同发展目标的村镇，其废水需要用不同的处理。在处理污水时，为减小污水排放量及其复杂程度，应结合正在大力推广的沼气池建设，将生活污水中的冲厕用水(黑水)和其他生活用水(灰水)分开。

养殖污水处理我们专业，工艺：AO、A2O、MBR膜等先进污水处理技术。

公司专业从事：地理式一体化污水处理设备、二氧化氯发生器、加药装置、气浮机、机械格栅、固液分离装置的生产。

平均日出货量每天15台左右、批量生产，更能保证客户的供应量及工期。

养猪场废水处理设备利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗，反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时，关闭进水阀和污水循环阀，打开药洗阀和药剂循环阀，启动药液循环泵，进行化学清洗操作。

工艺特点：(1)能高效地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。(2)可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的高效性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。(3)由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的细菌(硝化细菌等)的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。(4)使一些大分

子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解。〔5〕膜处理技术与其它的过滤分离技术一样，在长期的运转过程中，膜作为一种过滤介质堵塞，膜的通过水量运转时间而逐渐下降有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，维持MBR系统的有效使用寿命。

猪场废水处理一体化设备 安装

按废水处理的程度来分类一般划分为一级处理、二级处理和三级处理(深度处理、高级处理)。一级处理主要是预处理，多采用物理方法或简单的化学方法(如初步中和酸度)去除废水中的悬浮固体、胶体、悬浮油类等污染物。一级处理的处理程度低，一般达不到规定的排放要求，尚须进行二级处理。十万吨规模的净化水质工厂排放出的CO₂跟将近4000户居民全年的总排放量大约相同。于我国的经济方略，节能减排，减少污水废气废物的排放现在已经放在了zui重要的位置，对于那些能源消耗过高的净化手段就没有了优势，而节约型的水质净化科技将成为今后世界各国的发展方向和发展目标。水在自然界中本身有一定的自净能力，超出水体本身的自净能力，就会造成污染。因此对污水的达标排放是十分必要的，必须引起各排放个体的高度重视，而从排水出口加以控制要求污水达标排放是治理水体污染的根本。污水处理方法分四种，一般废水分物理法、化学法，物理化学法和生物法等。我所工作的对污水达标排放十分重视，坚持执行国家二级排放标准，采用物理化学法对厂区污废水进行处理，使污水达标排放。1、水重复利用的意义

养猪场污水生化处理设备水是生命之源。所有生物的新陈代谢都离不开水，然而水并不是取之不尽的。水，确切的说是淡水，是生物所需的。而水是占地球约70%的面积，可是其中97%是海水，剩下的里面除去冰川，和咸水湖之外，仅有2%是真正可利用的淡水资源。因此对污废水处理并重复利用显得尤为重要，说到水的重复利用，就不得不说一下什么是中水。在我国，关于中水的概念可以表述为：在生活、生产过程中所产生的污水和废水经净化处理后，达到国家《生活杂用水水质标准》或者工业用水水质标准，可在一定范围内重复使用的非饮用水。

A/O一体化工艺

A/O一体化工艺是一种将缺氧、好氧段组成一个整体的污水处理一体化工艺。其主要特点有：

- (1)少、运行成本低、容易；
- (2)耐冲击负荷、水质好；
- (3)可将回流至反应器进水口,形成“前置式反硝化生物脱氮”,取得的脱氮效果；
- (4)处理能力相对有限,大都适用于中小规模的污水处理。

应用A/O一体化工艺的设备有筒式一体化A/O反应器，套筒式一体化A/O反应器，A/O一体化曝气生物滤池，厌氧/好氧ABFR一体化反应池等多种形式。

养猪场污水生化处理设备

工艺流程特点

A、通过采用生物接触氧化法处理，了污染物的去除效果。

B、噪声源主要来自机电设备，本设计采用先进的自吸污水泵和独资的回转式鼓风机，并采取有效的消声、隔音、减振等措施，噪声能控制在城市区域噪声的二类（白天 60dB,夜间 50dB）。

C、设备采用次发生器，适时生产剂，解决了其它设备在原料采购、运输、储存及生产中的诸多不便（次发生器生产原料为工业盐，易采购及运储，设备自动化程度高，操作简便，可跟据实际污水量适时生产剂，确保剂品质，且所产剂无刺鼻气味，直接皮肤无任何伤害）。

D、通过对斜管沉淀池表面负荷，有效水深，滑泥斗倾角等设计参数的合理选择，并经多级过滤，从而了固液分离的效果。

有条件的村庄，应联村或单村建设污水处理站。

E、设计的各个水池均是结构,废气通过管道集中高空排放。

F、设置事故旁通，以供紧急、特殊情况下使用。

G、设备安装完成后，池体上可覆土用于绿化，。

什么样的污水适合采用一体化污水处理设备？

答：一般像住宅小区、村庄、办公楼、商场、宾馆、饭店、疗养院、学校、、工厂

、旅游景区产生的生活污水和屠宰、水产品加工、食品等中小型规模工业产生的废水

污水处理成本能耗情况：基本都是高能耗低效率。