

养猪场污水处理工艺设备

产品名称	养猪场污水处理工艺设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	97000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

养猪场污水处理工艺设备

国内外多年的实践证明，对于易生物降解的有机废水，生化处理是最为有效和经济的处理技术，包括厌氧、好氧技术和稳定塘等。对于浓度较高的有机废水单独的厌氧处理一般不能够达到处理要求，单独的好氧处理运行费用高，厌氧—好氧串联工艺结合了厌氧处理工艺和好氧处理工艺的优点而避免了各自的缺点，厌氧处理工艺能耗低、污泥产量低，负荷高，但出水不达标;好氧处理工艺出水水质好，运行稳定，但需能耗，污泥产量较高。因此厌氧—好氧串联工艺在能耗、投资、处理成本和治理效果方面都具有较大的优越性。我们根据废水的水质特点及种猪场具体条件，结合多项工程的成功经验，本着投资省、运行费用低、操作管理方便的原则，确定了UASB厌氧—改良SBR—消毒—兼性塘处理工艺。

工艺流程说明

养猪场污水处理设备--工艺流程

污水进入设备之前先设置隔栅井和隔油池，隔栅井隔油池主要是用于拦截污水中的微小飘浮物和悬浮颗粒。

尽量降低活性污泥的浓度，这对于降低曝气量、减少电力消耗非常有利。同时，在低活性污泥浓度情况下，更要注意不要过度曝气，否则会出现污泥膨胀，使得出水混浊；当然，高的活性污泥浓度需要较高的溶解氧，否则会出现缺氧现象，使得污水处理效果受到抑制。根据养殖畜禽种类的不同，养殖污水分为：养鸡污水、养鸭(鹅)污水、养兔污水、养猪污水、养牛污水以及养羊污水。养殖污水特征：有机物浓度高、悬浮物多、色度深，因含有大量动物粪便而致使 $\text{NH}_3\text{-N}$ 浓度很高，并且含有大量的致病性。污水中的污染物主要以固态、溶解态存在的碳水化合物形式存在，使污水表现出很高的 BOD_5 、 COD_{Cr} 、 SS 和色度等，同时该污水可生化较好，且污水中含有大量的 N 、 P 等营养物质。因污水中的固体残渣主要为有机物质，所以必须强化预处理，进行固液分离，降低后续处理负荷。养殖污水处理工艺流程如下：格栅 调节池 提升泵 气浮 A/O接触生化池 二沉池 消毒排放 污泥浓缩池 厢式压滤机 外运（上清液、滤出液回至泵房调节池）。

危害人的健康水后，通过饮水或食物链，物进入人体，使人急性或慢性中毒。砷、铬、铍类、笨并(a)芘等，还可诱发癌症。被寄生虫、病毒或其它致病菌的水，会引起多种传染病和寄生虫病。重金属的水，对人的健康均有危害。被镉的水、食物，人饮食后，会造成肾、骨骼病变，摄入硫酸镉20毫克，就会造成死亡。铅造成的中毒，引起贫血，神经错乱。六价铬有很大毒性，引起皮肤溃疡，还有致癌作用。饮用含砷的水，会发生急性或慢性中毒。砷使许多酶受到抑制或失去活性，造成机体代谢障碍，皮肤角质化，引发皮肤癌。有机磷会造成神经中毒，有机氯会在脂肪中蓄积，对人和动物的内分泌、免疫功能、生殖机能均造成危害。稠环芳烃多数具有致癌作用。也是剧毒物质，进入血液后，与细胞的色素氧化酶结合，使呼吸中断，造成呼吸衰竭窒息死亡。我们知道，世界上80%的疾病与水有关。伤寒、霍乱、胃肠炎、痢疾、传染性肝类是人类五大疾病，均由水的不洁引起。

养猪场污水处理工艺设备

控制方式

(1) 根据工艺要求，对污水提升等系统中的主要环节进行集中控制，污水池内的水位采用浮球开关传递液位信号，以达到液位自动控制的目的。

(2) 一旦自动控制失灵或变更使用工艺时，本系统可进行手动控制，工作状态以信号灯观察运行正常与否。

(3) 为了减少操作的劳动强度，并实现操作自动化、机械化，要求水泵和风机能定时自动切换；当其中之一发生故障时，能进行声光报警，并自动切换至备用设备工作（有备用设备时）。当集水池、调节池内水位达到低水位以下时，水泵能自动停止工作；当集水池、调节池水位达到高水位时，进行声光报警，并自动启动备用泵工作。鼓风机总体根据时间进行控制，为降低运行费用，我们同时使鼓风机按基准液位来控制，使鼓风机在小水量时间隙工作，既保证小水量时氧的需求，又不使鼓风机盲目运转。