

# 锻制承插弯头生产厂家

产品名称	锻制承插弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

合金钢锻制弯头生产厂家，销售热线:13582724391 -张经理,禹拓公司在当地是一家有名的锻制螺纹弯头生产厂家,网络传信息,交流促友情.网页的信息虽然有限,友谊的天空却无限广阔.诚邀您光临中国盐山,接受禹拓人的服务.锻制弯头是改变管路方向的管件，由于它是锻制的弯头所以它能承载更高的压力可以承压9000LB，所以有人又称它为锻制高压弯头，它主要包括承插焊弯头和螺纹锻制弯头,其中锻制弯头又为45锻制弯头、90锻制弯头，180度锻制弯头锻制承插焊弯头的压力级别分为：3000LB、6000LB、9000LB，承插焊弯头3000LB适配的管子壁厚等级为Sch80、XS；6000LB适配的管子壁厚等级为Sch60；9000LB适配的管子壁厚等级为XXS；锻制螺纹弯头的压力级别分为：2000LB、3000LB、6000LB,螺纹弯头2000LB适配的管子壁厚等级为Sch80、XS；3000LB适配的管子壁厚等级为Sch60；6000LB适配的管子壁厚等级为XXS。华北新闻报道，记者（孙编辑）近日获悉，（张经理15128703296）卓越的品质、合理的价格，完善的质量保障体系，优质的售后服务创造了品牌。到目前为止，禹拓已经拥有相当齐全的产品结构，并且，所生产管件法兰产品品质堪称同行业中的精品，决不允许一件有疑问的产品流向市场，从产品的设计、原材料的选料、加工制造、出厂包装直到售后服务。我公司生产销售各种锻制承插管件：承插弯头，90度承插焊弯头，螺纹三通，不锈钢螺纹弯头，锻制支管台，焊接支管座，螺纹管箍，锻制活接头，由壬，双丝头，单头丝等产品。承插弯头，主要是由圆钢或钢锭模压锻造毛坯成型，然后经车床机加工成型的一种高压弯头管道连接配件。是锻制承插系列管件的一种。承插弯头常用标准有标GB/T14383-93,GB/T14383-2008，美标ASME B16.11，石化标准SH3410，化工部标准HG/T21634等。按照形式分为45承插弯头和90承插弯头按照常用标准规定，承插弯头的规格有DN6、DN8、DN10、DN15、DN20、DN25、DN32、DN40--DN100等，公司是华北地区电厂配件、管道支吊架及管件产品的专业生产厂家。公司位于环渤海经济协作圈中部，中国管道装备制造基地--河北盐山境内，地理位置十分优越，交通便利，运输快捷。我公司以热情的工作态度为八方客户提供优质的产品和完善的服务。常见的管螺纹主要包括以下几种：NPT、PT、G等。1) NPT是National(American)Pipe Thread的缩写，属于美国标准的60度锥管螺纹，用于北美地区，国标查阅GB/T12716-2002。锻制弯头制造标准：GB/T14383、ASME B16.11锻制弯头规格：DN6-DN100锻制弯头压力：3000LB、6000LB、9000LB（承插）、2000LB、3000LB、6000LB（螺纹）锻制弯头材质：碳钢、不锈钢、合金钢河北禹拓管道制造有限公司，位于河北省河北省盐山县蒲洼工业区，有着十多年的锻造历史，主要从事模锻和自由锻的生产。主要设备有：一、二、三吨电液模锻锤生产线三条，2000吨模锻水压机一台，400吨、300吨摩擦压力机生产线各一条，以及750kg、一吨空气锤等设备。生产全部采用中频感应加热。产品主要覆盖、汽车零部件、工程机械、煤矿机械和航空等领域。公司有完善的理化计量检测手段和较强的热处理及机械加工能力，公司质量保证体系完善，技术力量雄厚。多年来，公司本着“质

量高，用户至上”的原则，凭着良好的信誉赢得了用户的好评。