

东莞三欧 三鸥卡盘批发商浅析三爪四爪卡盘修复方法

产品名称	东莞三欧 三鸥卡盘批发商浅析三爪四爪卡盘修复方法
公司名称	东莞市石碣拓展模具金属材料行
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国广东东莞石碣民丰路146号
联系电话	86-076986304666 15323537890

产品详情

东莞市石碣拓展模具金属材料行位于中国，东莞市石碣拓展模具金属材料行是一家模具配件、模具标准件、模具钢材、铜材、铝材、不锈钢、模具金属材料、五金工具、钻头（钻咀）、铣刀（锣刀）、丝攻（丝锥）、导柱（导套）、顶针、冲针、螺丝、模架（模座）、模具弹簧、白钢刀（生钢）、弹力胶（优力胶）、砂轮（砂纸）等产品的经销批发的综合性企业。产品在消费者当中享有较高的地位，公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系。东莞市石碣拓展模具金属材料行所经销的模具产品品种齐全、价格合理，实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。

卡盘是机床上用来夹紧工件的机械装置。利用均布在卡盘体上的活动卡爪的径向移动，把工件夹紧和定位的机床附件。卡盘一般由卡盘体、活动卡爪和卡爪驱动机构3部分组成。卡盘体直径最小为65毫米，最大可达1500毫米，中央有通孔，以便通过工件或棒料；背部有圆柱形或短锥形结构，直接或通过法兰盘与机床主轴端部相联接。卡盘通常安装在车床、外圆磨床和内圆磨床上使用，也可与各种分度装置配合，用于??和??

上。卡盘由于长时间的使用，卡爪内日磨损，往往呈喇叭形，且定心不好，影响工件的装卡和加工精度。为此，采用了研磨方法，对三爪卡盘卡爪的内口进行修复。这种方法简单、经济，使用效果好。

研磨时，先选择直径小于卡盘体内孔的砂轮，其磨料为白刚玉，粒度为46#~60#，安装在带有莫氏锥柄的磨杆上，以便于安装在车床尾座上。然后将卡盘爪移至与砂轮接触，开动车床，使卡盘以大于960r/min的速度旋转，再驱动尾座手轮，使砂轮前后移动。往复研磨几次后，把卡爪适当收紧，这样反复研磨几次，视爪面都研磨好，即可