

PPS日本东丽A310M无机增强塑料

产品名称	PPS日本东丽A310M无机增强塑料
公司名称	东莞市锦成塑胶原料有限公司
价格	.00/吨
规格参数	PPS日本东丽A310M玻纤/无机增强70% 高强度，低翘曲:0.21 玻纤/无机增强70% 高强度，低翘曲:0.12 日本东丽A310M:0.13
公司地址	东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心8栋111室
联系电话	0769-87139089 15382847303

产品详情

PPS日本东丽A310M玻纤/无机增强70% 高强度，低翘曲

填料/增强材料

玻璃\矿物, 70% 填料按重量

特性

低翘曲性

外观

黑色

自然色

部件标识代码

>PPS-GF+MD70

物理性能额定值单位制测试方法密度 (23 ° C)2.06g/cmISO 1183收缩率内部方法 垂直流动方向:
3.00 mm 10.50%内部方法 流动方向: 3.00 mm 20.20%内部方法吸水率 (23 ° C, 24 hr)0.020%ISO
62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 计秤)123ISO
2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 (23 ° C)115MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂,
23 ° C)0.80%ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)22000MPaISO 178弯曲应力 (23 ° C)200MPaISO

178剪切强度 (23 ° C)60.0MPaJIS K7214摩擦系数 30.30泰伯耐磨性 (1000 Cycles)70.0mgISO
9352)冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)7.0kJ/mISO
179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)16kJ/mISO 179热性能额定值单位制测试方法热变形温度 (1.8 MPa,
未退火)260 ° CISO 75-2/A熔融温度278 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO
11359-2 流动1.9E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向2.0E-5cm/cm/ ° CISO
11359-2电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+16ohms · cmIEC 60093介电强度22kV/mmIEC
60243-1介电常数 4(23 ° C, 1 MHz)5.00IEC 60250耗散因数 5(23 ° C, 1 MHz)2.0E-3IEC
60250可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.360 mm)V-0UL
94补充信息额定值单位制测试方法Bar Flow Length 6(320 ° C, 1.00 mm)9.00cm内部方法备注1 .80x80x32
.80x80x3mm3 .vs. Metal4 .60% RH5 .60% RH6 .98 MPa