【设计制作安装】商铺、酒店、办公大楼玻璃雨棚

产品名称	【设计制作安装】商铺、酒店、办公大楼玻璃雨棚
公司名称	张益锋(个体经营)
价格	460.00/平方米
规格参数	篷布材质:玻璃 产地:嘉善 品牌:嘉善
公司地址	中国 浙江 嘉兴市 嘉善县钱桥小区对面500米365号/369号
联系电话	86 0573 84219159 13616736851

产品详情

篷布材质	玻璃	产地	嘉善
品牌	嘉善	规格	12米X8米
开启方式	自动	颜色	透明
材质	玻璃		

我公司是以门类智能化、遥控车库门、各式卷帘门的开发、生产加工、销售为一体的专业电动门生产高新企业。公司主要产品有：不锈钢连接门、不锈钢网型门、车库翻板门、电动抗风卷帘门、钢质防火门、甲级防火门、铝合金型材卷帘门、伸缩门、水晶门、无机防火门、消声卷帘门、防盗门等，坐落在嘉善市区，地理位置优越，交通便捷，资产实力雄厚，科技含量高，先后研制十大系列，四十二个品种的自动门系列，集产品国际化，技术现代化，管理规范化于一身的综合型现代科技产品开发企业。本公司从新产品开发，原材料购进，生产装配均严格按照iso9001国际质量体系标准严格管理。产品质量过关，深受广大消费者喜爱，在同行业中已颇具影响力。其企业的信誉及产品质量有极佳的口碑。公司坚持立足于杭州，辐射浙江，走向专业的市场战略方针，秉承“ 诚实守信、公平、创新 ”的企业精神，全新的经营理念，以及快捷、周到的服务，以高档次、高质量回报广大用户，为全国各地提供“ 品质一流、外形美观 ”的高质量产品

施工工艺及施工要点：

1、加工准备及下料：按照施工图放样，放样和号料时要预留焊接收缩量和加工余量，根据放样作样板。钢材矫正：钢材下料前必须先进行矫正，矫正后的偏差值不应超过规范规定的允许偏差值，以保证下料的质量。热加工的型钢先热加工，待冷却后再号孔。钢板预埋件及其他零件切割钻孔及喷防腐漆处理。

2、测量放线：根据土建标高基准线测预埋件标高中心线，检查预埋件标高偏差、左右偏差。整理结果，

确定预埋件分隔的调整处理方案。沿楼板外沿弹出墨线定出预埋件顶标高线。

3、预埋件安装处理：定位预埋件安装位置，打钻安装。要求预埋件位置准确、埋设牢固。标高偏差不大于9mm，左右位移不大于20mm。

4、悬挂臂安装焊接：悬挂臂安装采用焊接，需检查焊接节点，调节悬挂臂设计坡度，准确无误方能进行焊接。靠边一条悬挂臂准确无误后，安装另一边一条悬挂臂，就位准确后点焊。然后以此两条悬挂臂为基准拉出悬挂臂的最高、最底标高线，一一焊接剩余悬挂臂。并焊接无缝钢管。型钢需接长时，先焊接头并矫直。采用型钢接头时，为使接头型钢与钢板预埋件紧贴，应按设计要求铲去楞角。对接焊缝应在焊缝的两端焊上引弧板，其材质和波口型式与焊件相同，焊后气割切除并磨平。

5、校准检验：悬挂臂安装后首先检查现场连接部位的质量。悬挂臂安装质量主要检查悬挂臂竖向面的不垂直度；受压对悬挂臂竖向面的侧面下垂；悬挂臂坡度。保证悬挂臂符合设计受力状态及整体稳定要求。

6、连接受力拉索：定位拉杆基准线、标高线，按要求安装预埋件，焊接栏杆。

7、不锈钢玻璃爪安装焊接：按设计尺寸弹出纵横线及设计标高，用夹具夹紧，进行定位点焊，装配完毕，焊接玻璃爪底座。

8、防锈喷漆处理：应清除熔渣及飞溅物，不锈钢件表面喷白漆多遍防锈喷漆处理。涂料及漆膜厚度应符合设计要求或施工规范的规定。以肢型钢内侧的油漆不得漏涂。

9、夹胶玻璃加工制作安装：按设计要求结合实测尺寸确定玻璃尺寸，以及的水平、垂直位置，厂家加工制作。安装不锈钢玻璃爪，玻璃临时固定后进行调整，调整标准横平、竖直、面平。偏差不得超过规定偏差。

10、调整检验：点式玻璃进行整体调整检验，调整标准横平、竖直、面平。偏差不得超过规定偏差。

11、上下打胶：充分清洁玻璃间缝隙，不应有水、油渍、涂料、铁锈、水泥砂浆、灰尘等。充分清洁粘结面，加以干燥。为调整缝的深度，避免三边粘胶。在缝两侧贴保护胶纸保护玻璃不被污染。上下同时打密封胶，注胶后将胶缝表面抹平，去掉多余的胶。注胶完毕，将保护纸撕掉，必要时用溶剂擦拭玻璃。胶在未完全硬化前，不要沾染灰尘和划伤。

质量标准	执行行业质量标准	商标	“建焊”牌注册商标
结构材质	q345材质碳钢结构	结构防腐	钢结构防腐氟碳漆喷涂25
玻璃规格	钢化夹胶玻璃8+1.14+8毫米		
驳接系统	200型304材质的不锈钢大驳头驳接爪。永不生锈		
质量保修	钢结构终身保修（油漆除外、玻璃属自爆、易碎产品，不予保修）。		
备注	产品交付使用后，钢结构油漆需要涂刷、玻璃自爆或破碎需更换，均需付费。		

12、修补检验：局部修补检验。

13、玻璃清洗：整体清洗玻璃尘垢。必要时用溶剂擦拭玻璃

14、清理现场：保护和清洗现场

15、竣工验收：竣工验收

质量控制

1、质量标准：请参照《钢结构设计规范》(gb50017—2003)、《钢结构工程施工质量验收规范》（gb50205-2001）、《玻璃幕墙工程技术规范》（jgj102—96）和《玻璃幕墙工程质量检验标准》（jgj/t139—20016）。

2、质量管理要点：

材料控制：玻璃雨棚所使用的各种材料必须符合设计和规范要求。材料采购前必须弄清楚规范中对该种材料有何质量要求。

各种构件在运输过程中必须有可靠的保护措施。构件外观表面无明显的凹面和损伤，划痕深度不大于0.5 mm。焊疤、飞溅物、毛刺应清理干净。螺栓孔光滑，无毛刺，孔壁垂直度偏差不大于板厚的2%，孔圆度偏差不大于1%。

悬挂臂安装焊接：悬挂臂安装焊接是雨棚施工中比较繁琐的工序，悬挂臂安装是否准确将影响整过施工过程。测量人员在工作中必须反复校对，确保放线精确，坡度正确。悬挂臂与预埋件的连接施工中，必须用合格焊工。焊接、防锈、安装精度必须合格。

钢材的品种、规格、型号和质量，必须符合设计要求、实测及有关标准的规定。钢材切割面必须无裂纹、夹渣分层和大于lmm的缺楞。构件外观表面无明显的凹面和损伤，划痕深度不大于0.5mm。焊疤、飞溅物、毛刺应清理干净。螺栓孔光滑，无毛刺，孔壁垂直度偏差不大于板厚的2%，孔圆度偏差不大于1%。

安全措施

1、安装雨棚用的施工机具在使用前必须进行严格检验。手持电动工具用前作绝缘电压试验；手持玻璃吸盘和玻璃吸盘安装机，须作吸附重量和吸附持续时间试验。

2、施工人员配备必要的劳动保护用品，防止人员及物件坠落。

3、防止密封材料在工程使用中溶剂中毒，且要保管好溶剂，以防发生火灾。

4、现场焊接时，应在焊件下方加设接火斗。

5、设专职安全员进行监督和巡回检查。