

食品级PP有哪些性能

产品名称	食品级PP有哪些性能
公司名称	东莞市樟木头富临塑胶贸易商行
价格	14.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头塑胶市场
联系电话	0769-87705006 13423449117

产品详情

联系人：黎生；13423449117电话0769-87705006

本司出售的塑胶均可随货提供物性数据、SGS报告、RoHS(环保)报告、MSDS(出厂证明)报告以及UL黄卡。FDA, LFGB报告,均可开17%增值税

食品级PP有哪些性能

(1).食品级PP正常情况及高温情况下极少溶出有害物质。(2).工业级PP则在常温或高温下会溶出有害物质,对人身体健康产生危害,有些用于食品容器时,一遇热会有很强烈的异味。(3)再生PP料含有各种之前产品使用过程中所含有的有害物质,比如医用输液瓶。还有一些含有重金属等物质。2、一般来说PP生产厂家,生产的食品级规格PP,必须有FDA认证,无FDA认证的不可以用于食品接触用途的产品。总的来说,只有通过FDA认证的PP塑料,才算是食品级塑料。

食品级PP有哪些型号

PP HJ730 韩国三星 食品级

PP HJ730L 韩国三星 食品级

PP R754 韩国LG 食品级

PP 5090T 台湾永嘉稀 食品级

PP H1500 韩国现代 食品级

PP H1501 韩国现代 食品级

PP 7231M 法国道达尔 食品级吹瓶

PP RP270G 巴塞尔 医疗级

PP RP210G 巴塞尔 医疗级

PP R530 韩国晓星 医疗级

PP P201 巴塞尔 食品级吹瓶

PP R520Y 韩国SK 食品级吹瓶

PP S611M 台福聚 食品级吹瓶

食品级PP用途

用途：家用电器,家用日杂,汽车部件

重要参数：熔体流动速率:12 g/10min 密度:0.91 g/cm³ 成型收缩率:1.6
% 缺口冲击强度:3 拉伸强度:43.12 MPa 断裂伸长率:50 % 弯曲强度:52.92 MPa 弯曲模量:2352
MPa 硬度:112 热变形温度:140 透光率:95 %