

# 东莞乔锋VMC-1680硬轨立式加工中心

产品名称	东莞乔锋VMC-1680硬轨立式加工中心
公司名称	东莞市乔锋机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:乔锋 型号:VMC-1680 产地:中国
公司地址	东莞市长平镇陈屋贝村
联系电话	076982286140 13751368229

## 产品详情

乔锋硬轨加工中心VMC-1680机床具有以下优点：采用6000RPM主轴转速，采用法那科FANUC 0I-MF，乔锋机床皆采用箱体结构，它的压力特性更佳，我们对数控机床的主轴套采用的是精密级的主轴专用轴承，其精度及稳定更加优异于普通厂家生产的机床。另外，我司对精密滚珠轴承采用双螺帽，每轴两端支持座共采用五个滚珠螺杆，专用轴承加以预拉，这样的设计是为了保热膨胀之精密度

押送采用高密连轴器直接传动减少传动间隙。

数控机床可选配刀库（24把刀），也可搭配主轴冷却系统。

### 一. 机床标准规格

#### 1.行程

X 轴行程 1600 MM

Y 轴行程 820 MM

Z 轴行程 700 MM

#### 2.主轴

主轴转速 6000 RPM（皮带式传动）

主轴孔锥度 锥度 BT50

主轴鼻端至工作台距离 180-880MM

主轴中心至立柱轨面距离 900MM

### 3.进给

X,Y,Z轴快速位移 15 m/15m /15m /min

### 4.工作台

工作台面积 1700MM × 820MM

工作台载重量 2200 KG

T型槽宽 18 × 7 × 120MM

### 5.数控系统

FANUC:0I-MF

### 6.刀库

(选购配件,需另计费)

刀库容量 24T

最大刀具外径 110MM (无相邻刀具200MM)

最大刀具长度 350 MM

最大刀具重量 15 KG

### 7.驱动马达

主轴马达 iIP22

X轴 伺服马达 40

Y轴 伺服马达 40

Z轴 伺服马达 40

### 8.护罩

全护罩

### 9.颜色

型录标准颜色

### 10.机床

机械占用面积及高度 4650X3300X3200 MM

机械约重量 14500kg

## 二. 标准附件

NO.

规 格

数量

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

10.

11.

主轴吹气系统

刀具冷却系列

全罩式防护罩

自动润滑系统

工作灯

调整垫块及螺栓

积屑箱

水箱

工具箱

附送BT50刀柄 +拉钉

附送BT50锁刀座

1

1

1

1

1

12

1

1

1

1套

1支

1个

-----以下内容，与产品无直接关系，可忽略-----  
-----

### 如何选择模具加工中心

由于模具材料均较硬，而加工中心技术参数说明中标出的精度，是加工中心在无负载下的技术参数。在实际加工状态下的精度还与加工中心的刚性等因素有关，所以应对模具工业用加工中心的刚性予以特别关注。刚性是加工中心质量的一个重要特征，但目前尚无对加工中心刚性评价的客观标准，必要时选择相对模板尺寸大一档规格的加工中心。

龙门数控加工中心，单立柱固定，工作台移动，具有高刚性、高稳定性

在选择模具加工中心时，还要考虑机床的精度保持性。要分析机床的布局、机床刚性、导轨跨距及结构形式；要优选铸铁材料导轨、优选混凝土材料床身；主轴要带有循环冷却装置等等。

乔锋机械现位于东莞常平陈屋贝管理区，现主要高精度CNC加工中心机床，硬轨加工中心，龙门加工中心，钻孔攻牙机等，详情欢迎来电咨询。VMC系列如VMC-850/1060/1270/VMC-1580。新款高精度加工中心机床厂家，我司的设备齐全，有着丰富的机床制造经验，专业的CNC加工中心生产基地，为国内外客户提供品质卓越的加工中心，我司生产的机床经久耐用，减少维修量，精度高，刚性强，乔锋是一家专业制造和销售新款高精度加工中心的机床厂家，我们专业值得信赖，乔锋机床性能亦很稳定，深受客户喜欢，欢迎来电。