

铸铝件修复设备

产品名称	铸铝件修复设备
公司名称	上海生造机电设备有限公司常州分公司
价格	.00/个
规格参数	上海生造:外形尺寸：405mm X 210mm x450mm SZ-08:频率：50-500Hz 上海:设备重量：15KG
公司地址	常州市武进国家高新技术产业开发区兰陵南路58 8号25栋25-0
联系电话	0519-81886651 18921051060

产品详情

SZ-08 电火花堆焊修复机

设备名称:SZ-08 电火花堆焊修复机

设备型号:SZ-08

设备参数

输入电源：AC220V

功率：1500W

电压范围：10-100V

频率：50-500Hz

输出百分比：10-100%

设备重量：15KG

外形尺寸：405mm X 210mm x450mm

设备特点:

技术先进：采用斩波软开关技术/及DSC处理器,运行高速，输出控制准确，数字化调节。

电源：逆变电源，节能环保，效率高，性能稳定，机器轻便灵巧。

高效节能：虽然只有1500W的功率,但焊补的速度、效果却是同类产品的数倍。

熔接强度高：由于本焊机的单点输出能量高，焊材的每一个单点以熔融的状态结合到基体，形成冶金结合，产生强大的结合力。

对铜、铝的有效焊补效果：由于瞬间的高能量输出，有效的解决了铜铝等高导电率金属的焊补，克服了普通点火花堆焊结合不牢的缺点。

基体无退火和变形：基体无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的反复过程，基体不会有过多的温升,因而无变形、咬边和残余应力，不会产生局部退火。

修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。

一机多用：可进行堆焊、表面强化等功能。可对黑色金属(球铁、灰铁、不锈钢等)、有色金属(铜、铝等)进行焊补。

环保性：工作过程中无任何污染。

使用性：任何人都容易使用，无须操作证，难焊接的地方也可进行堆焊。

经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。

设备应用：

汽车部件铸造产品：汽车曲轴、活塞、缸体、进排气管、制动盘等铸造缺陷修复，如砂眼、气孔等。

机械工业与机床业：修正超差或磨损的工件,如修复机床导轨、床身,大型机械的轴类、齿类部件、轧钢用的冷、热轧辊、工程机械的液压杆、印刷机滚筒等各种各种零配件的焊补。

航空与船舶制造业：压缩机壳体、空压机壳体、不锈钢精密部件、精密轴类等。

石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补。

各种行业的有色金属件，如电力行业的SF6互感器的铝合金件，汽车行业的铝合金缸体、缸盖、轮毂，风机铝合金叶轮、铝合金散热器等。

铜合金的水暖阀门、管件等。

注塑模具：模具的磨损、碰伤、划痕等的焊补,消除产品的飞边、毛刺。

压铸模具：锌铝压铸模具的蚀痕、脱落、损伤等，以及型腔和浇道口的表面强化，延长模具的使用寿命。

适用焊材：

