

pe供水管生产线 pe给水管生产线 pe燃气管生产线

产品名称	pe供水管生产线 pe给水管生产线 pe燃气管生产线
公司名称	青岛金塑机械制造有限公司
价格	168000.00/套
规格参数	品牌:金塑 型号:多种型号 产地:青岛
公司地址	青岛胶州市中云工业园
联系电话	86-053285201717 13210282700

产品详情

青岛金塑机械制造有限公司生产的HDPE、PE 大口径燃气/供水管具有极好的硬度和柔性，耐热，耐老化，机械强度高，耐环境应力开裂性，耐蠕变性，热连接等特点。因此它们已成为城郊燃气输送和供水管的选产品，在城市燃气和供水管道系统中扮演着一个非常重要的角色。

生产线特点:

- 1.金塑公司通过吸收先进技术而研发的新型管材生产线，适合于PE,PP,PB,PERT,ABS等原料的高速挤出。该生产线具有漂亮的外观，自动化程度高和生产稳定可靠等特点。该生产线深受广大客户的欢迎
- 2.高速高效挤出单螺杆挤出机是专门为挤出PE原料而设计的，配备了低噪音风机，高速硬齿面减速箱。带有油冷系统的特殊开槽加料套提高了压缩性，增加了填充性，从而提高了挤出量。高产量的螺杆特殊设计，低温熔化，良好的塑化效果，节能效果好。
- 3.螺旋分流型挤出模具是专门为挤出PE原料而设计的，独特的低压流道螺旋式或蓝式模具设计保证了PE管的低温高塑化的挤出，特殊设计的模具芯部螺旋温度控制保证了PE管的良好性能;针对不同的原料，多层共挤模具具有层结构成本低，弹性低特点。该模具的易调节和均匀挤出特点保证了熔融压力和流量的均匀，管材外观的均匀光滑。
- 4.标识线: 管材标识线是由一台小单螺杆挤出机通过复合模具挤出的。
- 5.真空定径水箱: 配备了两级真空系统(为大口径管材), 先进的水循环、高压冷却系统，真空度调节装置和精确的水温水位自动控制系统。该水箱的材质主要是不锈钢。
- 6.喷淋冷却水箱：长的冷却系统保证了管材的高效冷却，独特的管道系统缩短了冷却长度。该水箱的材质主要是不锈钢。

7.牵引机: 特殊的整体传动装置避免了独立传动的不同步性，不同的控制方式保证了灵活精确的定位定向，精确的压力调节系统可以调节8.牵引力。该设备具有独特的结构和灵活的操作性，变频电机可以调节该设备的牵引速度。

9.切割机: 切割机的全液压设计保证了切割时灵活的压力，锯片位置与切割深度的灵活调节。独特的功率输入系统保证了行星切割的可靠性。低噪音强力吸屑系统和独特的无屑切割装置能保证无屑切割16mm-315mm管材。

10控制系统: PLC控制系统，这保证了设备的高质量挤出。
PLC控制系统保证了高速挤出和高精度、灵活控制连网功能。。