

牛角刮板Q/ZM164，煤机配件厂家亚兴精锻

产品名称	牛角刮板Q/ZM164，煤机配件厂家亚兴精锻
公司名称	河南亚兴精锻股份有限公司
价格	43.00/件
规格参数	品牌:亚兴精锻 型号:Q/ZM164 产地:河南省焦作市武陟县
公司地址	河南省郑州市金水区文化路航天商务大厦1506
联系电话	0371-63563920 15188359901

产品详情

?????

图号：Q/ZM164-1998

孔中心距：250mm 长:570mm 宽：110mm 高：84mm

重量：12kg

主机型号：SGZ630山东矿机

温馨提示：

锻造工艺复杂，根据客户需求而定，网络报价为虚拟报价，实际报价请联系亚兴客服进行咨询。我公司热烈欢迎广大客户友人，到我公司生产地和办事处实地考察参观拜访，您也可以来电咨询业务合作，亚兴人将竭诚为您服务。

刮板机安装使用规则

1、刮板机装置应有队领导亲身跟班现场指挥和谐，由专职机电工持证上岗，按章操作。

- 2、刮板机应尽或许的拆成小件装车运送，装车有必要平稳，打运前应体系的查看打运道路及绞车状况，巷道空隙不行、轨迹不符合要求、绞车钢丝绳最大张力和安全系数不行不得打运。
- 3、刮板机装置面在拆开、打运时，应采纳保护办法，避免损坏。
- 4、刮板机在打运至上顺槽甩车场，人工推车至上顺槽三岔门后，需求人工抬运至11采区皮带上山内进行装置。
- 5、平巷推车时，应按以下要求履行：1)、1次只准推1辆车。禁止在矿车两边推车。同向推车的距离，在轨迹斜度小于或等于5‰时，不得小于10m;斜度大于5‰时，不得小于30m;斜度大于7‰时禁止人力推车。2)、推车时有必要时刻注意前方，在开端推车、泊车、掉道、发现前方有人或有妨碍物、从斜度较大的当地向下推车以及接近道岔、弯道、巷道口、硐室出口时，推车人有必要及时宣布警号。3)、禁止放飞车。
- 6、人工抬运重件时，应遵守以下规则：1)人工抬运重物时，一般应由5人一组，4人抬运，1人进行安全监护;2)抬运重物前，先运用麻绳或钢丝绳双股将重物进行绑缚牢靠;3)抬运前，人员之间应先和谐好标语，一起抬起一起放下;4)抬运前，应先对巷道空隙、顶板等状况进行全面查看，保证能顺利通过;如有妨碍，有必要先行扫除后，方可开端抬运。
- 7、装置前应先查看装置地点及其前后5m的支护状况，支护不无缺的应先采纳办法加固。
- 8、起吊刮板机电机和牙箱运用3T的手拉葫芦2个，手拉葫芦有必要生根在锚索上，与重物连接应保证起吊时的平稳，应有专人调查起吊点，起吊件下方及其摆动范围内禁止站人，更不得站在被起吊物上。
- 9、设备装置应平稳牢靠，装置结束经查看后，方可开机实验，发现问题及时查找原因调整，直到无缺为止。
- 10、刮板机司机有必要通过正规专业培训并持有合格证，了解刮板运送机的结构、功能和原理的司机开车。
- 11、装置刮板机时，应一起将开关信号电铃装置并保证无缺牢靠。
- 12、开车前要认真查看整个体系机械工作是否正常，光滑是否杰出，开关信号电铃有无毛病，坚持先试车后开车准则。
- 13、装置前机工应对刮板运送的液力耦合器、链条、刮板、强齿盖板等部位进行查看，发现问题当即停机处理，禁止带病作业。

合作企业：

河南亚兴精锻股份有限公司是一家集锻造、加工、销售为一体的企业，位于河南省郑州市金水区，生产各种型号的刮板、E型螺栓、U型螺栓、哑铃销、横梁、链条等，并可以根据客户需求定制各种锻件。我公司合作的单位有内蒙古神华集团、山西焦煤、河南能源化工、璐安集团、山东枣矿集团、淮北矿业等上千家企业，业务范围遍及全国。

矿用机械配件|矿用刮板|横梁|哑铃销|E型螺栓|U型螺栓等刮板输送机配件

河南亚兴精锻股份有限公司