

乔锋牌齿轮头模具加工中心MV-1370

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 乔锋牌齿轮头模具加工中心MV-1370 |
| 公司名称 | 东莞市乔锋机械有限公司 |
| 价格 | .00/台 |
| 规格参数 | 品牌:乔锋 型号:VMC-1165 产地:中国 |
| 公司地址 | 东莞市常平镇陈屋贝村 |
| 联系电话 | 076982286140 13751368229 |

产品详情

乔锋牌齿轮头模具加工中心MV-1370欢迎大家来电咨询订购，我司现在大量机床供应，齿轮头模具加工中心，高精度立式加工中心，T系列钻孔攻牙中心，对机床有需要客户欢迎到我司考察试机。

重切削齿轮头加工中心的优点如下：

- 1、MV-1370重切削内齿式齿轮头系列（模具，模胚专用）机床，机床具有以下特点：全齿式高低二段变速传动，转速范围广，马力大，可承受重切削负荷，亦能高转速加工。
- 2、齿轮系采用铬钼合金钢材料，经渗百炼成钢硬化处理及JIS-0级精密研磨而成。
- 3、齿轮采用日本制兵田齿轮（HAMADA）高精度，低噪音。
- 4、除了主轴头具有冷却外，所有齿轮箱内部轴承，齿轮也采用强制循环式冷却。完善的冷却系统可将热量变降到zui低程度，并且确保加工精度。

机床标准规格

1.行程

X 轴行程 1300 MM

Y 轴行程 700 MM

Z 轴行程 600MM

2.主轴

主轴转速 4500 RPM (齿轮式传动)

主轴孔锥度 锥度 BT50

主轴鼻端至工作台距离 120-720MM

主轴中心至立柱轨面距离 750MM

3.进给

X,Y,Z轴快速位移 15 m/15m /15 m /min

4.工作台

工作台面积 1400MM × 700MM

工作台载重量 1500 KG

T型槽宽 18 × 5 × 100MM

5.数控系统

MITSUBISHI: M80

6.刀库

(选购配件,需另计费)

刀库容量 24T

最大刀具外径 110MM (无相邻刀具200MM)

最大刀具长度 350 MM

最大刀具重量 15 KG

7.驱动马达

主轴马达 15KW

X轴 AC 伺服马达 3.0 KW

Y轴 AC 伺服马达 3.0KW

Z轴 AC 伺服马达 3.0KW

8.护罩

全护罩

9.颜色

型录标准颜色

10.机床

机械占用面积及高度 3800X3050X3000 MM

机械约重量 12500kg

二. 标准附件

NO.

规 格

数量

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

10.

11.

主轴吹气系统

刀具冷却系列

全罩式防护罩

自动润滑系统

工作灯

调整垫块及螺栓

积屑箱

水箱

工具箱

附送BT50刀柄 +拉钉

附送BT50锁刀座

1

1

1

1

1

12

1

1

1

1套

1支

-----以下内容，与产品无直接关系，可忽略-----

如何选择模具加工中心

在选择模具加工中心时，还要考虑机床的精度保持性。要分析机床的布局、机床刚性、导轨跨距及结构形式；要优选铸铁材料导轨、优选混凝土材料床身；主轴要带有循环冷却装置等等。

刚性和精度保持性好的模具加工中心，在机床“磨合”后，会越用越好。不少模具加工企业，有的因加工中心选型不当，加工过程中机床振动和噪声较大，使用一两年后机床精度已丧失；有的模具加工中心用了十几年，机床精度仍然保持。

MV-1370加工中心不能安装在太阳直射的地方，应避免处于电磁干扰、离子、非离子辐射环境；2.1.2 环境温度为0 ~ 40 ，湿度为75%RH以下；2.1.3外部电源为AC380V ± 10%三相电（或者AC220V ± 10 %单相电），频率50Hz ± 2%。

创新的设计理念，强劲重切削齿轮式主轴头，削铁如泥，模具加工行业的利器，欢迎您来电咨询这款重

切削内齿式齿轮头加工中心。欢迎大家来电咨询