

乔锋MV-1165齿轮头模具加工中心多少钱

产品名称	乔锋MV-1165齿轮头模具加工中心多少钱
公司名称	东莞市乔锋机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:乔锋 型号:MV-1165 产地:中国
公司地址	东莞市常平镇陈屋贝村
联系电话	076982286140 13751368229

产品详情

乔锋MV-1165齿轮头加工中心多少钱？齿轮头模具加工中心MV-1165具有哪些机床特点：

- 1、全齿式高低二段变速传动，转速范围广，马力大，可承受重切削负荷，亦能高转速加工。
- 2、齿轮系采用铬钼合金钢材料，经渗百炼成钢硬化处理及JIS-0级精密研磨而成。
- 3、齿轮采用日本制兵田齿轮（HAMADA）高精度，低噪音。
- 4、除了主轴头具有冷却外，所有齿轮箱内部轴承，齿轮也采用强制循环式冷却。完善的冷却系统可将热量变降到ZUI低程度，并且确保加工精度。
- 5、MV-1165重切削内齿式齿轮头系列（模具，模胚专用）机床，机床具有以下特点：全齿式高低二段变速传动，转速范围广，马力大，可承受重切削负荷，亦能高转速加工。
- 6、齿轮系采用铬钼合金钢材料，经渗百炼成钢硬化处理及JIS-0级精密研磨而成。
- 7、齿轮采用日本制兵田齿轮（HAMADA）高精度，低噪音。
- 8、除了主轴头具有冷却外，所有齿轮箱内部轴承，齿轮也采用强制循环式冷却。完善的冷却系统可将热量变降到zui低程度，并且确保加工精度。

机床标准规格

1.行程

X轴行程 1100 MM

Y轴行程 650 MM

Z轴行程 600 MM

2.主轴

主轴转速 4500 RPM (齿轮式传动)

主轴孔锥度 锥度 BT.50

主轴鼻端至工作台距离 120-720MM

主轴中心至立柱轨面距离 750MM

3.进给

X,Y,Z轴快速位移 18 m/18m /18 m /min

4.工作台

工作台面积 1300MM × 650MM

工作台载重量1000 KG

T型槽宽 18 × 5 × 100MM

5.数控系统

MITSUBISHI: M80

6.刀库

(选购配件,需另计费)

刀库容量 24T

最大刀具外径 80MM (无相邻刀具200MM)

最大刀具长度 300 MM

最大刀具重量 6 KG

7.驱动马达

主轴马达 11KW

X轴 AC 伺服马达 3.0 KW

Y轴 AC 伺服马达 3.0KW

Z轴 AC 伺服马达 3.0KW

8.护罩

全护罩

9.颜色

型录标准颜色

10.机床

机械占用面积及高度 3300X2850X2650 MM

机械约重量 9000kg

二. 标准附件

NO.

规 格

数量

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

10.

11.

主轴吹气系统

刀具冷却系列

全罩式防护罩

自动润滑系统

工作灯

调整垫块及螺栓

积屑箱

水箱

工具箱

附送BT50刀柄 +拉钉

附送BT50锁刀座

1

1

1

1

1

12

1

1

1

1套

1支

1个

-----以下内容，与产品无直接关系，可忽略-----

如何选择MV-1165齿轮头模具加工中心

由于模具材料均较硬，而加工中心技术参数说明中标出的精度，是加工中心在无负载下的技术参数。在实际加工状态下的精度还与加工中心的刚性等因素有关，所以应对模具工业用加工中心的刚性予以特别关注。刚性是加工中心质量的一个重要特征，但目前尚无对加工中心刚性评价的客观标准，必要时选择相对模板尺寸大一档规格的加工中心。

龙门数控加工中心，单立柱固定，工作台移动，具有高刚性、高稳定性

在选择模具加工中心时，还要考虑机床的精度保持性。要分析机床的布局、机床刚性、导轨跨距及结构形式；要优选铸铁材料导轨、优选混凝土材料床身；主轴要带有循环冷却装置等等。

刚性和精度保持性好的模具加工中心，在机床“磨合”后，会越用越好。不少模具加工企业，有的因加工中心选型不当，加工过程中机床振动和噪声较大，使用一两年后机床精度已丧失；有的模具加工中心用了十几年，机床精度仍然保持。

齿轮头模具加工中心MV-1165请选择东莞乔锋机械，我司专注于加工中心10多年，机床精度高，速度快，性价比高，品质好，深受到市场的欢迎，我司拥有丰富的设计与生产经验，同时拥有自己的两个厂房，铸件由我司自行生产，能为客户节约更多采购成本，欢迎来电了解这款模具加工中心。