

超高分子量隧道逃生管道DN800隧道逃生管道厂家

产品名称	超高分子量隧道逃生管道DN800隧道逃生管道厂家
公司名称	洛阳市瀍通管业有限公司
价格	1300.00/米
规格参数	品牌:瀍通管业 型号:800mm*30mm 产地:洛阳市
公司地址	河南省洛阳市孟津县城关镇黄河大道西段康复医院对面向东20米
联系电话	15538517830 15194553488

产品详情

洛阳市瀍通管业有限公司

销售经理：李经理

销售电话：15194553488

销售经理：jikaisuye微同

厂址：洛阳市孟津县城关镇黄河大道西段

逃生管道 超高分子量隧道逃生管道 DN800隧道逃生管道厂家

在工程建设中会出现很多的不确定风险，风险存在客观性和普遍性，任何事情都是有风险的，风险无处不在，在完成项目的过程中，各种风险都是存在的，而有些风险会得到控制，有些会在发生后得到处理，整个项目的过程中实施的每一个阶段都伴有风险，铁路工程的建设周期长，规模大，设计的范围广，风险因素有很多，我们能做到的只是控制风险，现在很多做工程项目的就是会选择高分子聚乙烯隧道逃生管道，它的优势：

超高分子量聚乙烯逃生管道的优势

(1) 极高的耐磨特性 超高分子量高达300万以上，磨损指数小，耐磨性高于一般的合金钢的6.6倍。大幅度提高了管道的使用寿命。

(2) 极高的耐冲击性，本产品符合GB1843标准，在现有的工程塑料中本产品的冲击韧性值极高

(3) 耐腐蚀性 本产品可以耐烈性化学物质的侵蚀，

(4) 良好的自润滑性自身润滑很好。摩擦系数小。表面不附着，不结垢。

(5) 独特的耐低温性 本品耐低温性能优异，可长期在-50 到80 的温度下工作。

(6) 安装简便比重仅为钢管重量的八分之一，拆卸和搬运方便。

设置逃生管道的的意义：

逃生管系统使用简便，安装和移动所用时间短，设备简单易行，易于操作，投入不大，经济效益显著，从而有利于推广，更重要的是一旦出现隧道关门塌方事故，该系统可有效地挽救施工人员的生命，社会效益和经济效益巨大。

由于隧道洞口覆盖层薄、围岩的自支护能力比较弱，有的甚至没有自支护力。因此，在洞口段施工中最重要的是提高围岩的自支护能力，保证开挖及后续作业的进行。尤其是在浅埋、破碎、滑坡、崩塌、软弱、地下水丰富并具有软弱夹层等极易发生滑移、坍塌的地段，更需要采取综合预加固措施。还有注意隧道逃生管道的敷设，这是保障施工人员安全的必备措施

隧道逃生管道安全实施意见的规定：

1.施工现场要按要求设置足够的通风、隧道逃生管道和报警设施。

2.隧道工程施工需实施作业限时制度，危险性较大的工程夜间也要停止作业。

3.在隧道逃生管道支护方面，施工单位要严格隧道施工支护施工工序管理，严禁支护滞后和安全步距超标。

4.施工单位应选择有资质的单位，开展隧道超前水文地质预报和监控量测，超前地质预报和监控量测单位要提升预报和监测质量，同时及时准确反馈给施工、监理、设计单位。

5.在有条件的情况下，推行机械化作业，以减少作业人员。1km以上的隧道逃生管道。对1km以下隧道人员车辆出入洞也要规范管理，严禁无关人员进入。

6.在隧道爆方面，要有专项安全施工方案，成立隧道安全小组，配备足额安全人员。

7.施工单位应按规定制定应急救援预案，建立应急救援队伍，配备应急救援人员等，定期组织应急逃生演练。

我们的承诺：不做不良品。革除马虎之心，提升产品品质。品质你我做得好，顾客留住不会跑。找方法才能成功，找借口只会失败。没有措施免谈管理，没有计划如何工作。

超高分子量聚乙烯管道的优异性能

超高分子量聚乙烯（UPE）管道是采用分子量250万以上的超高分子量聚乙烯树脂连续挤出成型的，适用于矿山、电力、煤炭、化工等特殊工矿企业的介质传输，其优越性能主要表现在：

高耐磨性:是钢管的4-7倍、普通PE管材的3倍、尼龙的4倍。实践证明，超高分子量聚乙烯管道是小颗粒浆体输送的常用耐磨管道。

高耐腐蚀性:超高分子量聚乙烯具有饱和分子结构，化学稳定性能极高，能耐各种腐蚀性介质和有机溶剂侵蚀。

高柔韧性:断裂伸长率可达 400%

以上,施工中有较大的弯曲，地壳沉降时拉长至自身的三倍仍然不会断裂。

高抗冲击性:抗冲击强度居各种塑料之首，是高密度聚乙烯的10倍，尼龙的6倍。无论是外力强冲击还是内部压力波动、冲击，都难以使其开裂。

超高分子量聚乙烯管道的高柔韧性

耐低温性:耐低温性能优异，零下40 ° C时，抗冲击强度达到较高值。在极低温度下仍能保持良好性能，特别适合于寒冷地区介质输送管材。

不易结垢性:管道内外壁光滑，具有极好的不粘着性和自润滑性，结垢物质很难沉积附着，大大节省了管道的除垢维护费用。

抗老化性:抗老化性能优于PE100，埋地使用50年，其机械性能仅降20%。

节能效果好:摩擦系数为0.07-0.11，粗糙度仅为新钢管的1/6，流通能力高出钢管50%以上，其内径设计可比钢管减少15%左右。

安全环保:无毒无味，符合国家饮用水管道使用标准。

安装方便:超高分子量聚乙烯管道重量是钢管的八分之一，大大降低了安装费用。管材连接采用管体直接翻边，法兰对接，不需加密封件；也可采用承插电热熔焊接，接口强度高，操作简便。

超高分子量聚乙烯管道的应用领域