# 热管式型煤热风炉-DHHP-RFL-2型

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 热管式型煤热风炉-DHHP-RFL-2型 |
| 公司名称 | 哈尔滨欣晨怡网景电子有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:晨怡热管<br>型号:DHHP-RFL-2<br>产品别名:热风炉 |
| 公司地址 | 哈尔滨市南岗区南通大街258号船舶电子大世界IT12号门市 |
| 联系电话 | 0451-82589558 13704813968 |

# 产品详情

| | | | |
|---|---|---|---|
| 品牌 | 晨怡热管 | 型号 | DHHP-RFL-2 |
| 产品别名 | 热风炉 | 用途 | 节煤 |

热管式型煤热风炉结构特点： 热管式型煤热风炉采用燃烧和换热分体式结构，由固体燃烧炉、高温喷流换热器、中温内扰流子换热器、低温热管换热器、鼓风机等几部分组成。 1、型煤煤种适应性强 2、高中低温组合换热技术采用目前国际先进的气—气换热技术，高温喷流、中温内扰流子、低温热管换热技术有机组合，换热效率高，系统阻力小;同时高温换热器避免温度低，金属高温强度高，使用寿命大大增强;热风温度可达650°C以上，排放温度160°C以下。 3、
烟气循环技术，减少排烟热损失，热效率可达75%以上。 4、
运行稳定可靠，换热器无积灰，温度精度±3°C。 5、
根据当地环保要求，选用不同形式脱硫除尘器，达标排放。 6、 主体寿命8年以上。

dhhp-rfl-2型

设备尺寸：700mm（+400mm风机）长 × 450mm宽 × 580mm高

使用型煤：200mm × 200mm × 100mm 每炉8块

输出热量：1500千卡/小时

热风温度：60~100（平均）

供暖面积：150~300平方米

昼夜室温：15~8°C

型煤消耗：6小时/炉 24小时32块 折合人民币：16元/炉 64元/24小时

热效率：72%

设备重量：140kg

参考价格：3838元/台（设备主体不含选配热管及风机）

选配热管：38元/只（15只/台）

全套设备：4408元/套（不含选配风机,不含税金及运费）

选配风机：220元/台（150w）

下载彩页

热管是一种具有高导热性能的传热元件，它通过在全封闭真空管壳内工质的 蒸发与凝结来传递热量，具有极高的导热性、良好的等温性、冷热两侧的传热面积可任意改变、可远距离传热、可控制温度等一系列优点。由热管组成的热管换热器具有传热效率高、结构紧凑、流体阻损小、有利于控制露点腐蚀等优点。目前已广泛应用于冶金、化工、炼油、锅炉、陶瓷、交通、轻纺、机械等行业中，作为废热回收和工艺过程中热能利用的节能设备，取得了显著的经济效益。典型的重力热管如图所示，在密闭的管内先抽成真空，在此状态下充入适量工质，在热管的下端加热，工质吸收热量汽化为蒸汽，在微小的压差下,上升到热管上端，并向外界放出热量，凝结为液体。冷凝液在重力的作用下，沿热管内壁返回到受热段，并再次受热汽化，如此循环往复，连续不断的将热量由一端传向另一端。由于是相变传热，因此热管内热阻很小，热管的高导热能力与银、铜、铝等金属相比，单位重量的热管可多传递几个数量级的热量，所以能以较小的温差获得较大的传热率，且结构简单，具有单向导热的特点，特别是由于热管的特有机理，使冷热流体间的热交换均在管外进行，这就可以方便地进行强化传热。此外，由于热管内部一般抽成真空，工质极易沸腾与蒸发，热管启动非常迅速。 热管这种传热元件，可以单根使用，也可以组合使用，根据用户现场的条件，配以相应的流通结构组合成各种形式换热器，热管换热器具有传热效率高、阻力损失小、结构紧凑、工作可靠和维护费用少等多种优点，它在空间技术、电子、冶金、动力、石油、化工等各种行业都得到了广泛的应用。 热管的应用特点（01）、寿命长，该产品使用寿命大于15年以上。（02）、传递热量大，抽成真空的热管内的介质，通过强烈的相变完成换热，传递的热量约为良导体的导体的104倍左右。（03）、热管单支点固定在筒体上，热管的热胀冷缩变形不受约束，避免了应力破坏。（04）、热管应用到炉子上可降低烟气温度提高炉子的热效率。（05）、热管采暖炉采用了高新技术没，使炉子具有新颖性。（06）、传热效率高，热管的冷、热侧均可根据需要采用高频焊翅片强化传热，弥补一般气—气换热器换热系数低的弱点。（07）、有效地避免冷、热流体的串流，每根热管都是相对独立的密闭单元，冷、热流体都在管外流动，并由中间密封板严密的将冷、热流体隔开。（08）、有效的防止露点腐蚀，通过调整热管根数或调整热管冷热侧的传热面积比，使热管壁温提高到露点温度以上。（09）、有效的防止积灰，换热器设计可采用变截面结构，保证流体进出口等流速流动，达到自清灰的目的。（10）、无任何转动部件，没有附加动力消耗，不需要经常更换元件，即使有部分元件损坏，也不影响正常生产。（11）、单根热管的损坏不影响其它的热管，同时对整体换热效果的影响也可忽略不计。

热风炉操作规程

1、炉火点燃后，必须开启风机运转。2、停炉后，风机应运行十分钟左右。3、突然停电时，应立即封火开启炉门，将型煤拉出，并讲直接通烟口打开，避免高温损坏热管。4、风机选用应考虑热风炉的出口温

度，应控制在120°C以下，超过此温度时将影响热风炉的使用寿命。5、及时检查热风炉烟囱周围是否有烤焦现象，如有异常应立即停火，操作时必须佩带防护手套，避免烫伤。6、热风炉工人应尽职尽责，做好安全防范工作，配备放火灭火用具。

热风炉安装和试运行

1、将炉子安放在屋子北墙中部，地脚铺垫耐火砖，并保持平整。2、在烟囱周围用耐火材料隔离，做好防火工作。3、充分利用烟气余热，可将烟囱水平安装3~4米。4、在炉子全部安装完毕后，应检查选用的风机是否运转自如，检查螺栓是否松动。5、点火时烟囱的直通开关位于拉开处，便于有效点火，点火成功后，直通开关位于关闭处，使烟气有效通过热管回收。6、风机与炉体连接处须加石棉绳或耐高温带密封。7、风机产生震荡和声音异常原因是；螺栓松动，扇叶刮帮，应将风机与风筒间隙调匀。8、停炉后应将热风炉妥善保管，防止受潮腐蚀，保持炉内清洁，看有无结构松动，有无烟气与新风间破损，检查风机有无异常。

点击图片下载彩页