

西门子810D上电无法工作维修

产品名称	西门子810D上电无法工作维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	50.00/台
规格参数	凌科自动化:诚信为本，快速修复 凌科自动化:技术精湛，收费合理 凌科自动化:有实力承诺，有能力担当
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

西门子810D上电无法工作维修,西门子810D数控系统维修,西门子810D数控机床维修,西门子810D电源模块报故障维修，西门子810D驱动器故障维修，810dsl系统ncu指示灯不亮维修，西门子加工中心810dsl系统ncu指示灯不亮维修，西门子数控系统810dsl系统ncu指示灯不亮维修，西门子数控机床810dsl系统ncu指示灯不亮维修，西门子810DSL系统NCU数码管不显示，通讯不上，不显示6维修，多年西门子数控设备维修经验，当天修复。

西门子810D电源模块报故障维修，西门子810D驱动器故障维修，810dsl系统ncu指示灯不亮维修，810D sl NCU模块七段数码故障维修，检测系统使用的是 HEIDENHAIN 公司的光栅。为了判定故障部位，维修时首先将数控装置输出的 X、Y 轴速度给定，将驱动使能以及 X、Y 轴的位置反馈进行了对调，使数控的 X 轴输出控制 Y

轴，Y轴输出控制X轴。经对调后，操作数控系统，手动移动Y轴，机床X轴产生运动，且工作正常，证明数控装置的位置反馈信号接口电路无故障。但操作数控系统，手动移动X轴，机床Y轴不运动，同时数控显示“ERR21，X轴测量系统错误”报警。由此确认，报警是由位置测量系统不良引起的，与数控装置的接口电路无关。

检查测量系统电缆连接正确、可靠，排除了电缆连接的问题。

利用示波器检查位置测量系统的前置放大器 EXE601/5-F 的 Ua1 和 Ua2、*Ua1 和 Ua2 输出波形，发现 Ua1 相无输出。进一步检查光栅输出(前置放大器 EXE601/5-F 的输入)信号波形，发现 Ie1 无信号输入。检查本机床光栅安装正确，确认故障是由于光栅不良引起的：更换光栅 LS903 后，机床恢复正常工作。

西门子810D驱动器故障维修，SINUMERIK 810D sl 具有模块化、开放、灵活而又统一的结构，为使用者提供了**的可视化界面和操作编程体验，及最优的网络集成功能。SINUMERIK 810D sl 是一个创新的能适用于所有工艺功能的系统平台。

西门子810D电源模块报故障维修，SINUMERIK 810D sl 集成结构紧凑、高功率密度的 SINAMICS S120 驱动系统，并结合 SIMATIC S7-300 PLC 系统，强大而完善的功能使SINUMERIK 840D sl 成为中高端数控应用的**选择。

西门子810D电源模块报故障维修，西门子810D驱动器故障维修，SINUMERIK 810D sl 可广泛适用于车削、钻削、铣削、磨削、冲压、激光加工等工艺，能胜任刀具和模具制造、高

速切削、木材和玻璃加工、传送线和回转分度机等应用场合，既适合大批量生产也能满足单件小批量生产的要求。

SINUMERIK 810D sl 是一款功能强大的数控系统，能完美胜任各种苛刻的应用需求。

高效：高效地操作编程，便捷地安装、调试和设计

创新：创新的数控功能、通讯形式、操作方式和系统开放性

兼容：可继承原有的编程操作方式和机床界面，广泛的电机选择

西门子810D电源模块报故障维修

西门子810D数控系统电源模块指示灯不亮维修流程：