

钢筋连接套筒 钢筋直螺纹套筒 钢筋接头

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 钢筋连接套筒 钢筋直螺纹套筒 钢筋接头 |
| 公司名称 | 上海耐瀚建材科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:上海耐瀚 关键词:钢筋套筒 产地:上海 |
| 公司地址 | 上海市嘉定区南翔镇德力西路58号1幢一层（注册地址） |
| 联系电话 | 15921666128 |

产品详情

直螺纹连接接头

是二十世纪90年代钢筋连接的国际最新潮流，接头质量稳定可靠，连接强度高，可与套筒挤压连接接头相媲美，而且又具有锥螺纹接头施工方便、速度快的特点，因此直螺纹连接技术的出现给钢筋连接技术带来了质的飞跃。目前我国直螺纹连接技术呈现出百花齐放的景象，出现了多种直螺纹连接形式。直螺纹连接接头主要有墩粗直螺纹连接接头和滚压直螺纹连接接头。这两种工艺采用不同的加工方式，增强钢筋端头螺纹的承载能力，达到[接头](#)与钢筋母材等强的目的

滚压直螺纹连接接头：通过钢筋端头直接滚压或挤（碾）压肋滚压或剥肋后滚压制作的直螺纹和连接件螺纹咬合形成的接头。

其基本原理是利用了金属材料塑性变形后冷作硬化增强金属材料强度的特性，而仅在金属表层发生塑变、冷作硬化，金属内部仍保持原金属的性能，因而使钢筋接头与母材达到等强。

目前，国内常见的滚压直螺纹连接接头有三种类型：直接滚压螺纹、挤（碾）压肋滚压螺纹、剥肋滚压螺纹。这三种形式连接接头获得的螺纹精度及尺寸不同，接头质量也存在一定差异。

直接滚压直螺纹连接接头：

其优点是：螺纹加工简单，设备投入少，不足之处在于螺纹精度差，存在虚假螺纹现象。由于钢筋粗细不均，公差大，加工的螺纹直径大小不一致，给现场施工造成困难，使套筒与丝头配合松紧不一致，有个别接头出现拉脱现象。由于钢筋直径变化及横纵肋的影响，使滚丝轮寿命降低，增加接头的附加成本，现场施工易损件更换频繁。

（3）剥肋滚压[直螺纹连接接头](#)：

其工艺是先将钢筋端部的横肋和纵肋进行剥切处理后，使钢筋滚丝前的柱体直径达到同一尺寸，然后再

进行螺纹滚压成型。