

钢结构施工190A发电电焊机

产品名称	钢结构施工190A发电电焊机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	产品型号：:BT-190TSI 机构类型：:开架式/手推式
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

钢结构施工190A发电电焊机便携式柴油发电电焊机：

--开机前

- 1.向柴油机加注机油时，必须选用规定型号的柴油机油
- 2.必须使用优质合格的柴油，一般夏天使用0号柴油，冬天使用10号柴油。
- 3.检查柴油机油是否到标准位置，水箱是否加满防冻液或水，柴油管中排净空气。

--运行中

- 1.柴油机在启动后，应怠速运转3-5分钟，再升至额定转速，不要猛然使它高速运转。
- 2.柴油发电机组再工作状态（温度较高）时，禁止将水箱盖打开，以免烫伤。
- 3.禁止将发电机组防护网拆下后启动机组，防止器件卷入机器。
- 4.机组运行中随时观察水温和油压，水温高于100 ° C或油压低于0.1要停止机组运行。

--停机时

- 1.停机时应缓慢降速，怠速运转3-5分钟后停机。
- 2.当环境温度低于0度时，应将水箱，柴油机机体及机油冷却器内水放净。特别注意
- 3.发电机空气开关（断路器）再开机前及停机前必须处于断开状态。严禁带载负荷状态时开机，停机。
- 4.柴油机严禁在无负荷状态下运转时间过长（不得超过15分钟）。

钢结构施工190A发电电焊机由于焊补电流、时间得到精确的控制，因而输进的能量可得到精确的控制，确保输进的能量仅够用于焊丝与工件之间的熔合，不会有过多的能量作用于工件,从而使工件表面受热影响降至zui低，达到理想修补效果。欧洲狮动力发电电焊机焊材对应范围广，HRC62以下的直径在0.1-2.0mm的各种焊丝都可以使用。以下的各种工模具都可以得到完美的焊补。多种功能的组合，使得氮化之后的模具镀铬之后，以及棱角刀口部位都可以得到完美的焊补多种功能的组合。

技术参数

- *、产品型号：BT-190TSI
- *、额定功率KW：5
- *、备用功率KW：6
- *、额定频率HZ：50
- *、额定电压V：220
- *、启动方式：电启动
- *、机构类型：开架式/手推式
- *、相 数：单相

电焊机参数

- *、电流调节：0-190A
- *、焊条范围MM：0-4.0
- *、焊接模块：工业焊接模块

- *、空载电压V：70
- *、焊机等级：工业级
- *、机器油耗G/KW.H：200
- *、工作时间H：8~12
- *、消声装置：工业级消声器

发动机参数

- *、发动机品牌：欧洲狮
- *、发动机型号：BT-186TSI
- *、冷却方式：风冷
- *、额定转速r/min：3000
- *、燃烧系统及缸体结构：单缸、直喷、风冷
- *、发动机马力：10HP
- *、燃油类型：柴油

其他参数

- *、蓄电池：12-8.3A-Ah
- *、油箱容积：22L
- *、机油容量L：1.65
- *、调速方式：自动调速
- *、过载保护：有
- *、漏电保护：有
- *、绝缘等级：F
- *、电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

- *、长mm：755
- *、宽mm：495
- *、高mm：705

*、整机净重KG：155

*、焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护