

屠宰清洗污水处理设备

产品名称	屠宰清洗污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	83000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

产品详情

屠宰清洗污水处理设备

屠宰污水处理设备的设计主要是针对屠宰污水和与之类似的工业有机污水的处理，其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术-

接触氧化法，水质参数按一般屠宰水质，进水BOD200mg/l，出水BOD200mg/l指标设计，

总共有六部分组成：调节池；接触氧化池；二沉池；消毒装置；污泥处理机；风机，

启致经过多年的艰苦创业和积累，在引进和消化吸收先进技术的基础上，目前自行研发、设计、生产的系列产品已获得多项，另有多项技术已被知识产权局初步确认。公司通过ISO9001-2008质量体系认证。公司主要产品有卧螺式离心机系列、板框压滤机系列，挤压式过滤分离机、细砂提取机等系列污水处理设备。

开机：打开溶气泵启动按钮，待电机达到额定转速后，慢慢打开溶气罐出口阀门(进气浮池管道)，将溶气泵出口压力调整至0.5MPa；再慢慢关闭进水调节阀，使溶气泵进口侧出现真空，当溶气泵进口处的真空压力表为0.01-0.02MPa（负压）时，开启空气进气调节阀，使空气进气量达到溶气泵进水流量的10-15%，此时溶气泵进水水量（回流量）为气浮池处理能力的20-30%，溶气泵出口压力降至正常范围，即0.4-0.5MPa（气泡直径 30 μm，空气溶解度较好）。

厌氧生物处理反应器主要有：厌氧接触法、厌氧滤池、上流式厌氧污泥床（UASB）、厌氧流化床、颗粒污泥膨胀床（EGSB）等。UASB反应器是一种运用广泛、设计成熟、高效的厌氧处理装置，据统计，全球及我国在运行的各类厌氧反应器中，UASB厌氧反应器占60。

产品广泛适用于城市生活污水处理和工业废水处理等工程，选矿及打桩泥浆处理等工程，应用范围涉及

市政污水、印染、造纸、皮革、石化、、冶矿、建筑、化工、酿造、轻工、煤尘、电镀、食品加工等数十个行业。是城市生活和工业生产过程中的重要分离配套设备。在对主导产品卧螺式离心机系列产品的研发方面，通过对产品核心结构的特殊设计，从而达到和其他设备相比，以较小的分离因素获得更显著的分​​离效果。

清洗屠宰车间废水处理设备

(3) 粪便污水处理设备，微动力生活污水处理设备，舟山农村生活废水处理设备，咸宁农村生活废水处理设备，大连农村污水处理设备，村埋式污水处理设施，普洱农村废水处理设备，玻璃钢生活污水处理设备，埋式污水处理设备的操作流程，凉山州生活废水处理设备

(4) 埋式污水处理设备污水处理设备，埋式污水处理报价，地下污水处理设备，城镇污水处理设备，环保污水处理设备厂家，无锡农村生活废水处理设备，洗车污水处理设备，锡林郭勒盟洗涤污水处理设备，小型生活污水处理设备，埋式污水处理设备批发，污水处理机器，污水处理设备设备，雅安农村废水处理设备，餐厅污水处理设备

屠宰清洗污水处理设备家屠宰废水处理方法：常规活性污泥法：

活性污泥法是水​​体自静的人工强化，是微生物群体在曝气池内呈悬浮状态并使和污水接触而使之净化的方法。活性污泥法设计施工简洁，数据理论发展完善，并具有很广泛的应用范围。工程实践证明活性污泥法工艺设置在UASB之后能起到很好的处理效果。

屠宰清洗污水处理设备

(一) 安装

- 1、设备安装前，必须夯实地基。并用混凝土砂浆垫高100-150mm。也可架空安装，但基础必须能承担设备运行时的重量。
- 2、设备就位后需调整水平。
- 3、设备需设清洗用下水道，可挖明渠，也可直接采用管道接至调节池，以便冲洗气浮池的水排出去。
- 4、污水进口与反应池之间的联接管道，要求越短越好，以免絮凝体在管道中被破坏。
- 5、清水出口可接通下水道排放，如需进入下道处理工序，可直接与下道处理设备相接。
- 6、污泥出口可接至污泥槽或污泥处理设备。
- 7、电器箱一般应放置在扶梯侧面，环境应干净、清洁。

(二) 调试：

A、设备调试前，应做好以下准备工作：

- 1、要清洗水池内所有的脏物、杂物。

2、对水泵及空压机等需要润滑部位进行加油润滑。

3、接通电源，启动水泵，检查转向是否与箭头所标方向一致。用手动控制启动空压机，检查空压机运转是否正常，发现异常情况应及时查清原因。

4、按下刮沫机开关，使其向溶气系统一端行走。运行到头后在行程撞块作用下，刮沫机反向行走，直到污泥槽，行程撞块将刮板翻起，按下停止按钮，停止刮沫。

B、试运行：

1、加水：使气浮机水位达到距污泥槽隔板上沿约20-50mm，气浮池水位的高低，可用集水器调节。

2、溶气系统运行：关闭所有控制阀，将电器旋钮开关旋至自动位置，启动水泵，此时空压机也进入自动工作状态，然后顺序打开清水泵进水阀、出水阀、控制阀，压力表压力逐渐上升，一般应达到0.4-0.5MPa。此时打开溶气罐出水控制阀门，使溶气水通过释放器，释放至气浮池内，气浮池内出现大量的微细气泡，使清水变成乳白色，溶气系统即为正常，溶气压力越高，释放的溶气水泡密度越高。溶气系统的气体由空压机提供。由于溶气水不断将罐内空气带走，罐内空气逐渐减少，水位上升。当水位上升到一定位置时，浮球液位计将控制空压机工作，使罐内有足够的空气量。

3、气浮运行：溶气系统运行正常后，将加药反应后的污水送至气浮混合池。流量先小一些，正常后逐渐增至额定值。

4、溶气水：溶气水先用自来水作回流水，正常后，改用处理后的清水作回流水。如废水中洗涤剂量大，泡沫多，影响气浮效果，可一直用清水。

5、浮渣积聚到一定厚度后，启动刮沫机。

6、设备停机后，应先关闭污水控制阀，再关闭污水泵，将沫刮净，停刮沫机，然后打开清水阀，通入自来水运行30分钟，关闭溶气出水进水控制阀，后停清水泵。