144芯光缆分线箱性能优势

产品名称	144芯光缆分线箱性能优势
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:品悦 型号:144芯光缆分线箱 产地:宁波市
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

144芯光缆分线箱性能优势--------144芯光缆分线箱|FTTH144芯光缆分线箱|落地式144芯光缆分线箱|壁挂式144芯光缆分线箱|抱杆式144芯光缆分线箱|嵌入式144芯光缆分线箱|分纤箱|光缆分线盒|FTTH BOX光纤分纤箱|FTTH光缆分纤箱|FTTX光缆分纤盒(optical fiber distribution box,简称ODB)中华人民共和国通信行业标准光缆分纤箱YD/T 778-2006《光缆分纤箱》Q/CT 2354-2011《光缆分纤箱技术要求》适用于光缆与光通信设备的配线连接,通过配线箱内的适配器,用光跳线引出光信号,实现光配线功能。144芯光缆分线箱适用于光缆和配线尾纤的保护性连接,也适用于光纤接入网中的光纤终端点采用分光分纤箱,适 用于多种使用场景: 室外、 室内、挂墙、挂杆、新老 楼盘,FTTH光纤入户网。

d) 楼道（室内，外）光纤分纤箱相关配件采用的非金属复合材料（塑料），燃烧性能应符合GB，T 2408-2008 中的规定，

e) 楼道（室内，外）光纤分纤箱表面涂层的颜色按色谱：GSB05-1426-200中灰（同类色参考潘通-中灰445，亚光色）。

f) 光纤配线箱箱体正面左上侧必须有中国联通LOGO
标志，颜色为红色，并按中国联通商标同比例缩放。

g) 光纤配线箱箱的表面颜色宜便于识别和标识，并与环境相协调。

h) 箱内工作单元表面颜色必须便于识别和区分，可以采用与箱体或周围环境景色相协调的颜色。

i) 箱体正面只能有中国联通的标志，厂家标志不允许在箱体正面出现。

室外光缆分线箱-室内光缆分线箱-壁挂式光缆分线箱-嵌入式光纤分线箱-抱杆式光纤分线箱-FTTH光纤分线箱-中国电信光纤分纤箱-移动光纤分纤箱-中国联通光纤分纤箱-广电网络光纤分线箱

光纤分线箱(介绍）:

光纤分线箱容量：8芯12芯16芯24芯32芯36芯48芯64芯72芯96芯108芯144芯（尺寸、容量、结构可按要求定做）

光纤分线箱安装：室内/室外-挂壁式安装、抱杆式安装、嵌入式安装

中国电信、移动、联通、广电网络【主要供应商】

生产厂家：宁波品悦通信设备有限公司

光缆分线箱功能要求

1 光缆的固定和保护功能

光缆引入设备时，必须有可靠的固定与保护装置，固定后的光缆金属拦潮层、铠装层及加强芯必须可靠连接至高压防护接地装置，光缆开剥后必须用塑料套管或螺旋管保护并固定引入光纤熔接装置。

蝶形光缆的盘绕与绑扎必须自然平直，无扭绞、打圈等现象，宜采用必要的固定装置，以确保不受到外力的挤压和操作损伤。

2 光缆纤芯的终接功能: 设备的光缆终接装置必须便于光缆光纤与光缆光纤或尾纤的熔接、安装和维护等操作，同时必须具备富余光缆光纤的储存空间。

3 光纤熔接接头保护功能:
光纤接头部分均必须保护。光纤与光纤熔接后，接头部分必须用熔接保护套管加以保护。

4 缆纤适用性要求: 必须能适用符合GB，T 7424中规定的光缆，ITU-T G.652和ITU-T G.657规定的光纤或与之兼容的光纤，以及YD，T 1997-2009规定的接入网用蝶形光缆。

5 调纤功能: 通过尾纤能迅速方便地调度光缆中光纤序号以及改变传输系统的路由，尾纤长度必须满足调纤操作要求。

6 门锁: 光纤配线箱门锁必须为防盗结构，具有良好的抗破坏能力，所有箱体需预留备用的传统挂锁锁扣或其他备用解决手段。

光缆分线箱外观

a) 楼道（室内，外）光纤分纤箱箱体应完整，各塑料件无毛刺、无气泡、无龟裂、无空洞、无翘曲、无杂质等缺陷，热变形温度≥85℃，满足线路使用寿命15年要求。

b) 楼道（室内，外）光纤分纤箱箱体其内部金属板材采用Q235冷轧板，厚度不小于1.2mm,表面镀锌处理，箱体上下安装板采用Q235冷轧板，厚度不小于2mm,，采用镀锌后喷塑处理。
室外型另配置抱杆安装铁件，采用不锈钢或铁附件热镀锌处理。

c) 采用喷塑处理的金属结构件，其涂层与基体应具有良好的附着力，附着力应不低于GB，T 9286-1998标准表1中的2级要求。表面光洁，色泽均匀，不存在起皮、掉漆、锈蚀等缺陷，无流挂、划痕、露底、气泡和发白等现象。

光缆终端盒适用于网络的用户端配线设备,可完成光纤的熔接,配线、分纤功能。

主要特点:

1.楼道/户外挂壁式安装或挂杆安装

2.可实现不砍断光缆掏接功能

3.可引出皮线光缆，且有皮线卡座

4.熔接24芯，配线12芯

5.良好的光纤路由设计，保证光纤的曲率半径

宁波品悦通信设备有限公司是中国最早从事光缆生产的高科技企业，自创建以来，一直以品质卓越、服务完善、技术领先等独特优势赢得了用户好评。我们在生产中的每个过程都会进行品质检验，由原料入库到成品出厂，我们建立了一套全面的品质管理系统。在整个生产过程中，我们会对每一个生产步骤进行质量检验，以确出厂的产品品质符合优质标准。

20年来，在“ 国家光网项目 ”、“ 平安城市项目 ”提供数千公里光缆，市场份额60%以上。公司产品广泛应用于电信、移动、联通、网通、广电、高速铁路、高速公路、边防口岸、银行、证券、学校等领域，并为国内外一些知名企业,上市公司提供OEM业务。

宁波品悦通信提供144芯光缆分线箱现货供应，有需要的话请跟我们联系。